



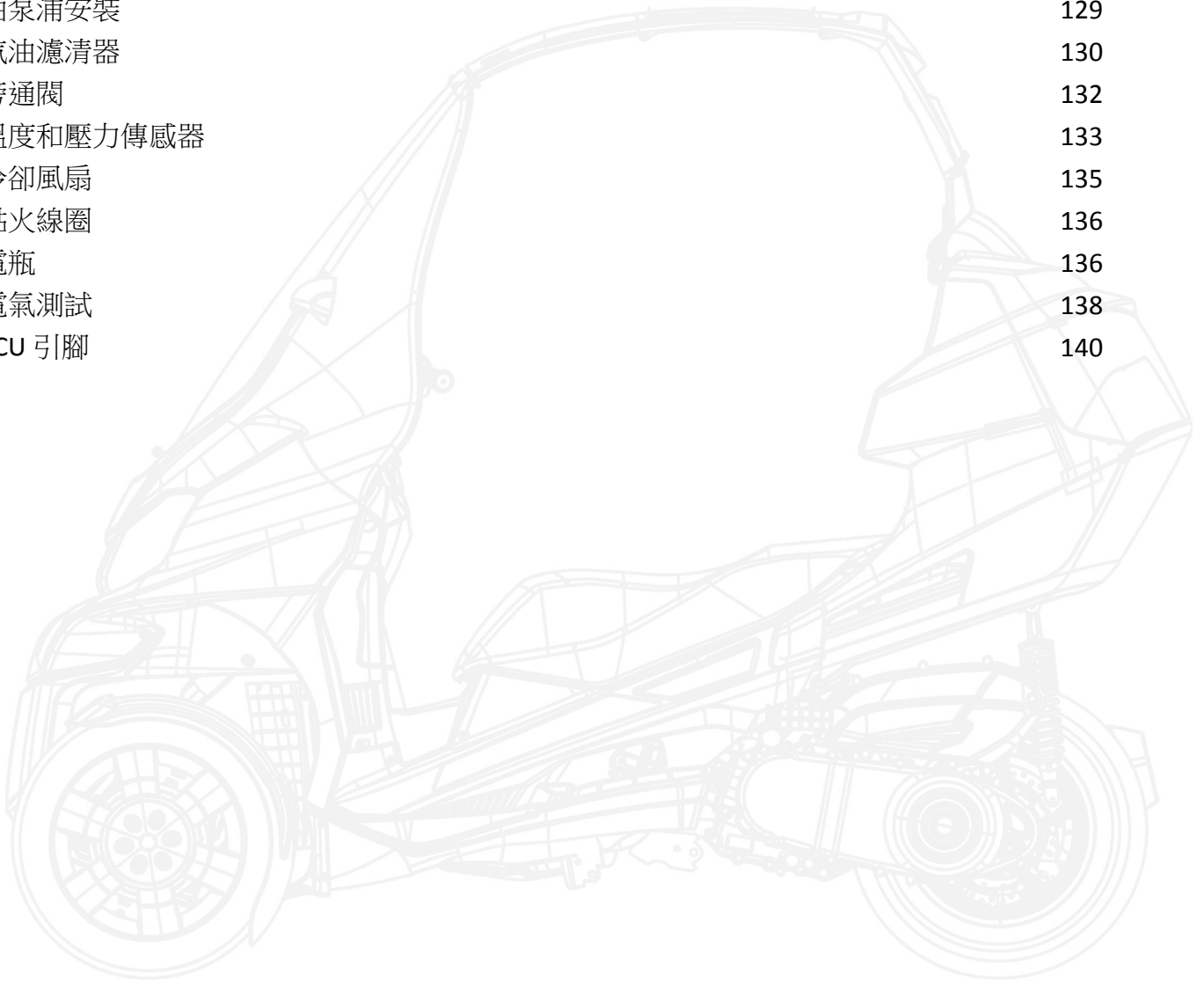
**AD3 400 WORKSHOP
MANUAL**

章節	頁碼
機車識別	
機車識別	1
機車規格	2
扭力的設定	3
特殊工具	4
符號	5
一般資訊	
潤滑點	6
電纜和線束的鋪設	7
節流閥本體和燃油噴射	9
檢修	
無法或很難起動引擎	10
引擎的動力喪失	11
操控不良	15
排氣系統	16
車架和車身	
主車架、前車架及後車架	17
車架外觀的拆卸	18
燈具	
車前大燈之燈泡更換	23
車牌燈更換	24
轉向系統和懸吊系統	
轉向系統	25
轉向主桿拆裝	25
前轉向系統和懸吊系統的零件	26
前轉向系統和懸吊系統的拆卸	27
更換控制臂孔眼襯套	28
肘節的檢查	29
轉向臂和軸襯套	30
擋風玻璃的安裝	30
前車輪的調準	31
避震器	32
後輪	
後輪之拆卸	33
後輪之安裝	34
把手/開關/儀表板	
把手/開關/儀表板	35

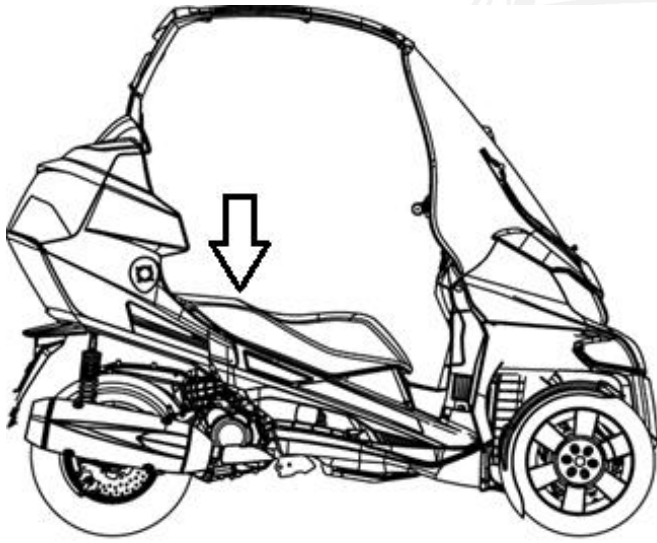
章節		頁碼
	檢查和調整	
保養資訊		36
維護計畫		37
節流閥的調整		38
空氣濾清器		39
更換機油		40
機油過濾器更換		40
冷卻水儲存箱		41
螺帽、螺栓、扣件		42
側停車架和中心停車架		43
	潤滑系統	
潤滑系統		44
一般說明		45
油幫浦的拆卸		46
引擎的拆卸和安裝		47
	汽缸頭/汽缸/活塞	
拆卸汽缸蓋		48
進氣管		50
凸輪軸的拆卸		52
汽缸、活塞的拆卸		55
活塞檢查		56
汽缸的檢查		57
活塞環的安裝		58
活塞的安裝		58
汽缸蓋的安裝		59
	配置	
設定時機		61
檢查時機		62
檢查和調整閥門間隙		62
	拆卸曲軸	
拆卸曲軸		67
檢查曲軸和配件		68
更換曲軸軸承		69
更換平衡軸軸承		70
引擎蓋的裝配		71
	傳動系統	
主要傳動		74

章節	頁碼
檢查變速器蓋軸承	76
去除傳動空氣過濾器	76
拆卸主驅動器	77
更換驅動滑輪軸承	78
檢查傳動皮帶	80
檢查離合器內襯的厚度	80
拆卸離合器襯片組件	80
更換傳動皮帶固定離合器板的軸承	81
組裝從動滑輪	83
安裝主驅動器	84
安裝主變速箱蓋	86
二次傳動	
拆卸二次傳動	88
更換繼電器箱軸承	90
安裝密封圈和墊圈曲軸箱	91
磁飛輪/水泵	
拆除 RH 蓋	92
拆除水泵	94
檢查超速離合器	98
冷卻系統	
冷卻水箱	100
冷卻風扇	101
剎車系統	
一般資訊	102
腳剎車系統	102
扭力設定	102
煞車示意圖	103
煞車拆卸	105
後煞車	106
卡鉗拆解	108
腳剎車系統	110
煞車油更換/空氣排出	112
燃油噴射系統	
噴射系統圖	114
零件的位置	115
檢修	117

章節	頁碼
自我診斷	118
CELP 故障碼	120
診斷工具的診斷程序	123
一般介紹	126
油泵浦拆卸	129
油泵浦安裝	129
汽油濾清器	130
旁通閥	132
溫度和壓力傳感器	133
冷卻風扇	135
點火線圈	136
電瓶	136
電氣測試	138
ECU 引腳	140



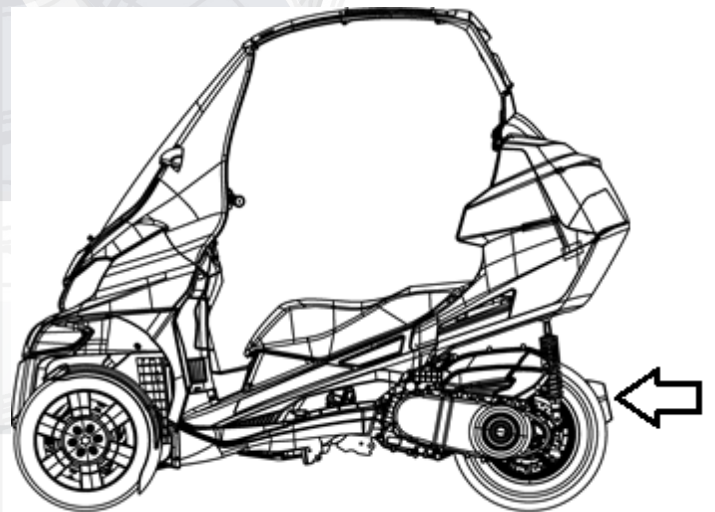
機車識別(VIN)



車架/底盤號碼
在坐墊下的右後方



引擎號碼
在左側避震器下鎖點前方



名稱和型號		TC3		電氣設備	點火系統	型式		ECU		
名稱和車型		AD3 400				點火定時		10 BTDC at Idle to 33 at6500min		
總長(mm)		2175				火星塞	Spec.	CR7E (NGK)		
總寬(mm)		820					Gap	0.6 ~ 0.7 mm		
總高(mm)		1770		電瓶	容量		12V 10AH			
軸距(mm)		1560		驅動系統	離合器的型式			乾式多重離合器		
坐墊高度(mm)		780			傳動系統	型式		CVT		
離地間隙(mm)		150				操作		自動離心式		
引擎型式		4 衝程 DOHC			減速齒輪	型式			二段減速	
汽缸容量(cc)		399				Reduction Ratio	1st	2.33 ~ 0.83		
建議的燃油		>90Ron Unleaded					2nd	6.54		
空重(Kg)	前輪	117		移動設備	輪胎的型式			無內胎式		
	後輪	140			輪胎的尺寸		前	130/60- 13x2		
合計		357			輪胎的尺寸		後	140/70 - 14 x1		
最大載重(kg)	前輪	172			輪圈的型式		前	鋁 x 2		
	後輪	244			輪圈的尺寸		後	鋁		
合計		416			輪圈的尺寸		前	ø13in x 3.5in		
性能	剎車距離 (m)	7, 9m/3G km/hr		輪圈的尺寸		後	ø13in x 4in			
	最小轉彎半徑 (m)	2.9		輪胎的壓力 Kg/cm ²		前	2.4			
引擎	起動系統		電起動馬達		減震設備	轉向繳(L / R)		左	27	
	型式		汽油 4-衝程			剎車系統		前	220mm 碟剎	
	汽缸		單一			剎車系統		後	240mm 碟剎	
	燃燒室的型式		半圓			結合的腳剎車 (適用時)		前	60%	
	閥的排列		O. H. C. 鏈條驅動			結合的腳剎車 (適用時)		後	40%	
	孔徑 x 衝程(mm)		Ø84 x 72			手剎車		只有後面		
	壓縮比		11.8 : 1		懸吊系統的型式		前	臂連(wishbone)		
	壓縮壓力(kg/cm ²)		16		懸吊系統的型式		後	雙擺動		
	最大馬力		26.2 KW / 7250rpm		避震器的衝程		前	50		
	最大扭力		38.1Nm / 5750rpm		避震器的衝程		後	69		
	汽門定時	進氣	開	(-)9.5° BTDC		車架			Underbone	
			關	37.5* ABDC		雨刷的長度(mm)		560		
汽門定時	排氣	開	39.5° BBDC		USB 埠(只有輸出)		5VDC			
		關	(-) 10.5° ATDC							
閥的間隙 (冷) (mm)		進氣	0.12							
		排氣	0.12							
惰速(rpm)		1700 ±100								
潤滑系統	潤滑油的型式		加壓和濕式							
	油泵的型式		內/外轉子的型式							
	濾油器的型式		全流量過濾							
	油的容量		1.5 公升							
冷卻型式		液體冷卻								
空氣濾清器的型式和數目		濕紙元件								
油箱的容量		11 公升								
燃油系統	噴射	商標		Keihin						
		型式		節流閥體						
		文氏管直徑(mm)		33						
		油泵的壓力		25 Bar						

標準扭力值

項目	扭力	項目	扭力(kgf-m)
5mm 螺栓，螺帽	0.45-0.6	5mm 螺釘	0.45-0.6
6mm 螺栓，螺帽	0.8-1.2	6mm 螺釘，SH 螺栓	0.7-1.1
6mm 螺栓，螺帽	1.8-2.5	6mm 法蘭螺栓，螺帽	1.0-1.4
10mm 螺栓，螺帽	3.0-4.0	6mm 法蘭螺栓，螺帽	2.4-3.0
12mm 螺栓，螺帽	5.0-6.0	10mm 法蘭螺栓，螺帽	3.0-4.5

引擎扭力值

項目	數量	螺牙大小(mm)	扭力(kgf-m)	備註
汽缸頭柱螺栓				
1. 柱螺栓(內管側)				
2. 柱螺栓(EX 管側)	2	6	0.7-1.1	雙頭螺栓
右曲柄軸箱蓋螺栓	2	8	0.7-1.1	雙頭螺栓
左曲柄軸箱蓋螺栓	15	6	1.0-1.4	
B 柱螺栓	15	6	1.0-1.4	
閥調整鎖螺帽	4	10	1.0-1.4	將油加到螺牙上
凸輪扣鏈齒輪螺栓	4	5	0.7-1.1	將油加到螺牙上
傳動油檢查/排放螺栓	2	6	1.0-1.4	
機油排放螺栓	2	8	0.8-1.2	
離合器外部螺栓	1	12	2.0-3.0	
起動器馬達安裝螺栓	1	12	5.0-6.0	
傳動箱螺栓	2	6	1.0-1.4	
驅動面螺帽	6	8	1.8-2.2	
驅動板組件	1	14	9.0-10.0	將油加到螺牙上
凸輪鏈條張力螺栓	1	28	5.0-6.0	
凸輪鏈條張力樞軸	2	6	1.0-1.4	
單向離合器螺栓	1	3	0.8-1.2	
ACG 飛輪螺帽	3	3	1.8-2.2	將油加到螺牙上
火星塞	1	14	5.5-6.5	
水泵葉片	1	12	1.5-2.0	
	1	7	1.0-1.4	左螺牙

項目	工具號碼	說明	參考節
飛輪拔出器	E003	A. C. 發電機飛輪的拆卸	
單向離合器拔出器	E006	單向離合器的拆卸	
推桿調整器	E012	推桿的調整	
油封和軸承起子	E014	軸承的安裝	
萬用支架	E021	支撐離合器的滑輪和飛輪	
離合器彈簧壓縮器	E027	離合器的拆解	
螺牙保護器	E029	保護曲柄軸的螺牙	
軸承拔出器	E037	軸承的拆卸	
汽門銷安裝器	E051	汽門銷的安裝	
轉向桿鎖螺帽扳手	F002	轉向桿的拆卸和安裝	





將機油加到特定的點
(使用特定的機油供潤滑)



施加油脂供潤滑



傳動齒輪油(SAE 80W90)



使用特殊的工具



注意



警告!



參考頁..... (如 10 - 11)



使用螺牙鎖定器 (永久)



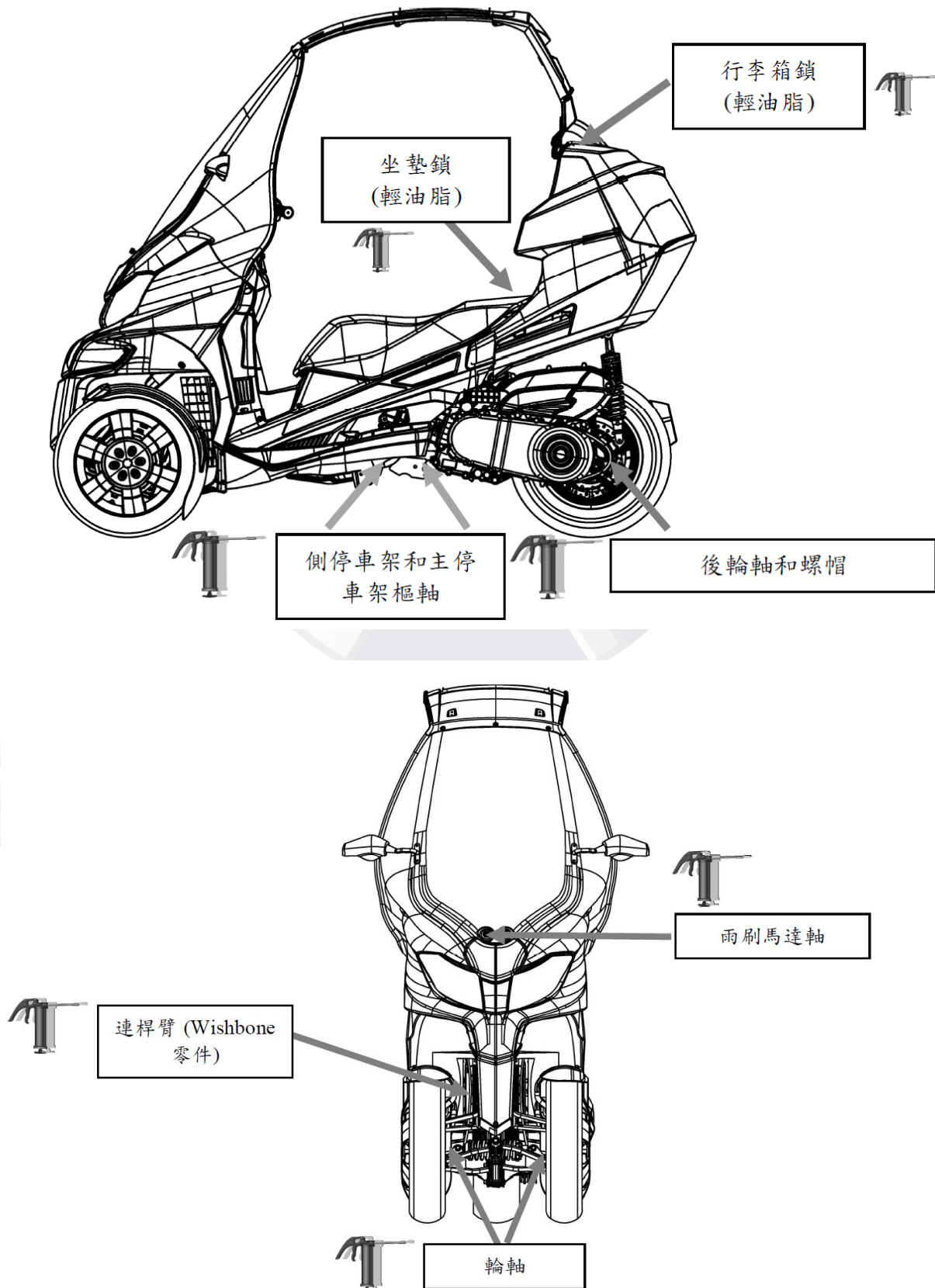
使用螺牙鎖定器 (暫時)

潤滑點

下述是車架和轉向系統的潤滑點。

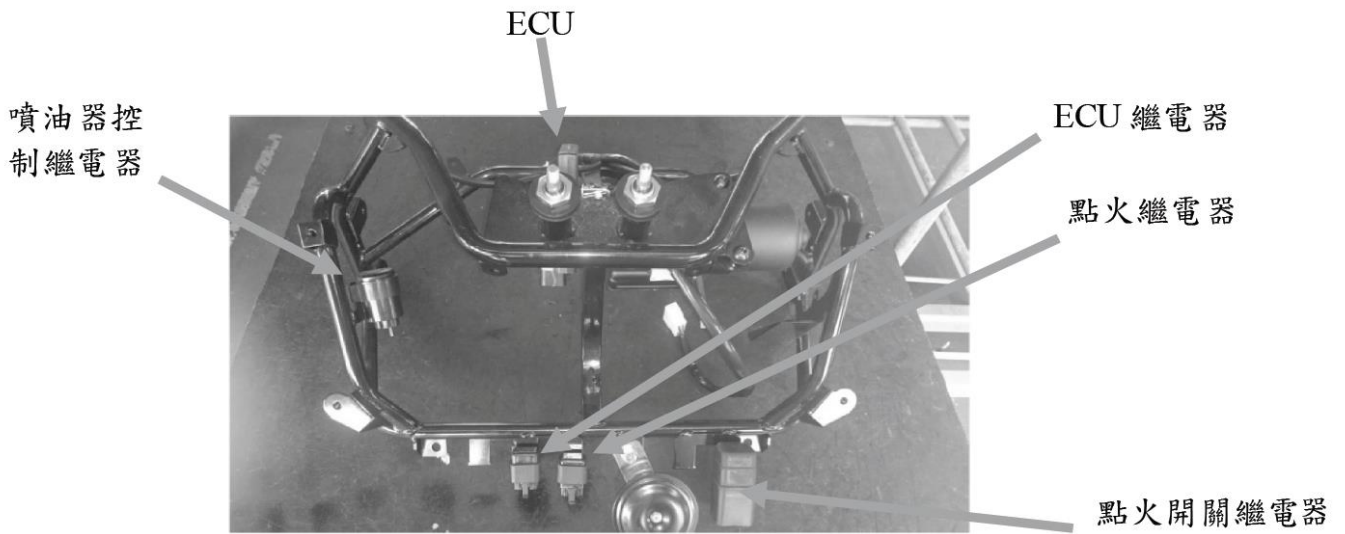
對本頁內未描述的金屬線和接頭施加品質良好的一般油脂和介電油脂。

這將會減少不必要的噪音和延長機車的耐久性。



電纜和線束的鋪設

後行李箱架/繼電器



車頭/擋風玻璃下方



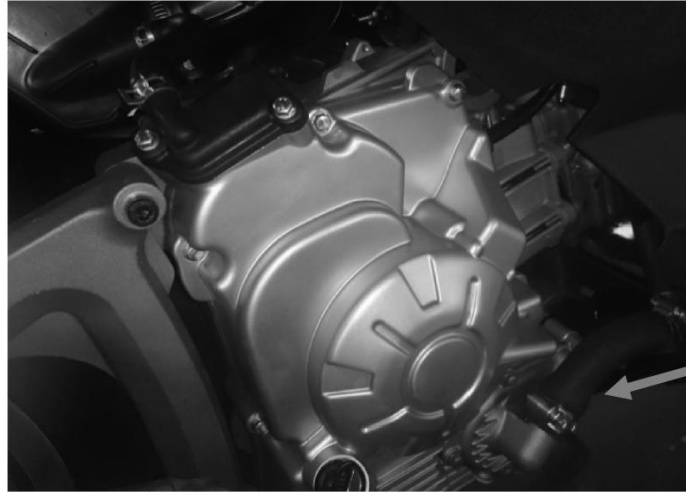
坐墊下面/電瓶後方
近燈繼電器



◎註：上圖僅供參考，依 ADIVA 實際配至為主

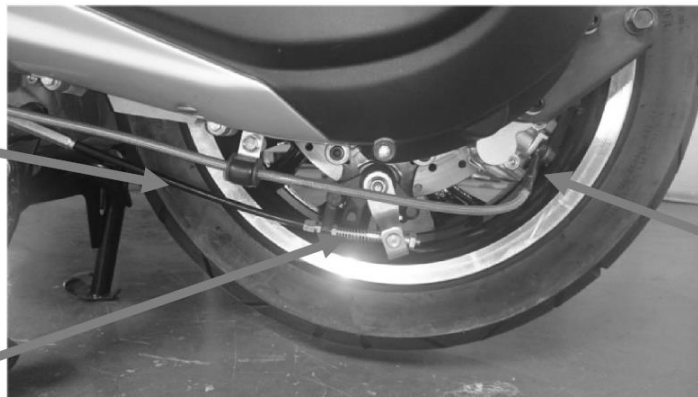
電纜和線束的鋪設

冷卻系統進口管



冷卻系統進口管

後輪/煞車



*手剎車導線

*手剎車卡鉗

後剎車卡鉗

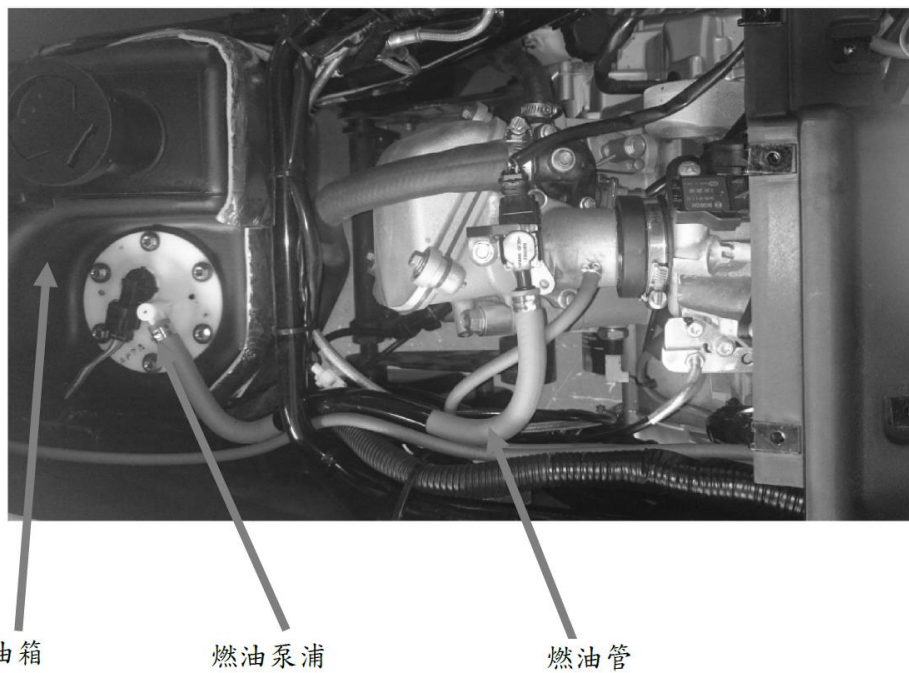
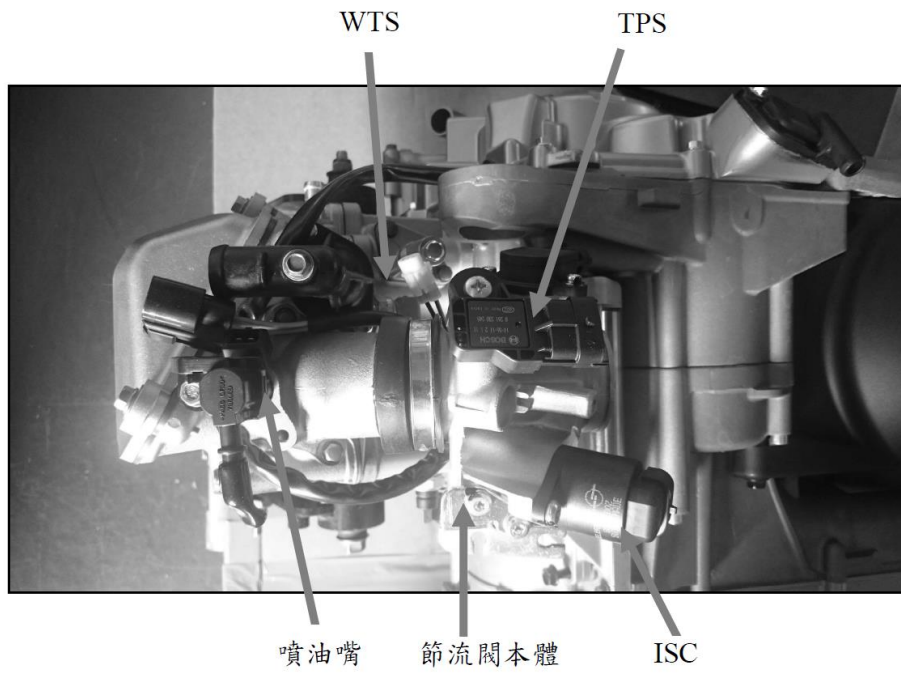
◎註：在有些國家不提供手剎車

車頭/USB



USB 電源插座

節流閥本體和燃油噴射



檢修

無法或很難起動引擎

1. 檢查燃油泵浦的操作

→ 異常

可能的原因

→ 燃油泵浦故障

↓
正常

2. 檢查燃油的流量

→ 異常

→ 壓力調節器故障

↓
正常

3. 檢查燃油噴射器

→ 異常

→ 噴射器故障

↓
正常

4. 火星塞測試

→ 點火微弱的或沒有跳火

→

1. 火星塞故障
2. 火星塞有髒汙
3. ECU 故障
4. 火星塞線路破損或短路
5. 點火開關故障
6. 點火脈衝產生器故障
7. 火星塞線路鬆脫或分開

↓
火星塞正常

5. 測試汽缸的壓縮

→ 壓縮壓力過低

→

1. 汽門卡在開位置
2. 汽缸或活塞環磨損
3. 汽缸頭襯墊損壞
4. 汽門卡住
5. 汽門的定時不適當

↓
壓縮正常

6. 遵循正常程序起動

→ 引擎起動後熄火

→

1. 進口管洩漏
2. 點火正時不適當
(點火線圈或點火脈衝產生器故障)
3. 燃油受到汙染

↓
引擎無法起動

7. 拆下和檢查火星塞

→ 火星塞潮濕

→ 在節流閥位置的空濾堵塞

引擎的動力喪失

1. 將車輪撐起離地面並旋轉車輪



車輪可自由地旋轉

2. 檢查輪胎壓力



胎壓正常



3. 輕轉油門



引擎轉速增加



4. 檢查點火正時



正常



5. 測試汽缸壓縮



正常



6. 檢查燃油的流量



正常



7. 檢查燃油噴射器



正常



8. 拆下火星塞



9. 檢查油位和情況



正確



10. 拆下汽缸蓋子及檢查潤滑



汽門機構有適當潤滑



11. 檢查引擎是否過熱



可能的原因

→ 車輪無法自由地旋轉

- 1. 剎車皮受到擠壓
- 2. 車輪軸承磨損或損壞

→ 胎壓過低

- 1. 氣嘴故障
- 2. 輪胎有破洞

→ 引擎轉速無增加

- 1. ECU 故障
- 2. 點火脈衝產生器故障

→ 點火正時錯誤

- 1. ECU 故障
- 2. 點火脈衝產生器故障

→ 汽缸壓縮壓力異常

- 汽門卡在開位置
- 汽缸或活塞環磨損
- 襯墊頭洩漏
- 汽門的正時不適當

→ 異常

- 壓力調節器故障

→ 異常

- 噴射器故障

→ 髒污或變色

- 火星塞故障

→ 不正確

- 1. 油位太高
- 2. 油位太低
- 3. 燃油受到汙染

→ 汽門機構沒有適當潤滑

- 1. 油路堵塞
- 2. 油路控制孔口堵塞

→ 過熱

- 1. 風扇馬達沒有作用
- 2. 燃燒室有過多的積碳

接下頁

接上頁

未過熱



12. 在高速加速或運轉

→ 引擎爆震



→ 引擎不爆震

-
- 3. 使用的燃油品質不良
 - 4. 燃油的種類不對
 - 5. 驅動器與離合器打滑
-
- 1. 活塞和汽缸磨損
 - 2. 燃油的種類不對
 - 3. 在燃燒室有過多的積碳
 - 4. 點火正時太早(ECU 故障)
- 燃油混合物太稀



在低速或惰速下性能不佳

1. 檢查點火定時
↓
正確
2. 檢查燃油的流量
↓
正確
3. 檢查燃油噴射器
↓
正常
4. 檢查進口館內的洩漏
↓
正常
5. 火星塞測試
↓
火星塞跳火正常
6. 送回 ADIVA 檢測

→ 不正確

→ 異常

→ 異常

→ 洩漏

→ 跳火微弱

可能的原因

→ 1. 點火定時不適當

→ 壓力調節器故障

→ 噴射器故障

→ 1. 絕緣器的夾子鬆脫
2. 絕緣器損壞

→ 1. 火星塞故障
2. 火星塞積碳或潮濕
3. ECU 故障
4. 點火線圈故障
5. 點火脈衝產生器故障
6. 點火開關故障
7. 火星塞線路鬆脫或分開



在高速下性能不佳

1. 檢查點火定時

→ 不正確

可能的原因

→ ECU 故障

正確

↓
檢查燃油的流量

→ 異常

→ 壓力調節器故障

↓
正常

3. 檢查燃油噴射器

→ 異常

→ 噴射器故障

↓
正常

4. 檢查汽門定時

→ 不正確

→ 凸輪軸的安裝不適當

↓
正常

5. 檢查汽門彈簧

→ 彈簧彈力不足

→ 汽門彈簧故障



檢修

操控不良

1. 轉向是否很緊

2. 轉向是否不穩定

3. 機車是否偏向一邊

可能的原因

- 檢查轉向桿調整螺帽(上面和下面)是否太緊
- 檢查轉向頭上面和下面的軸承是否損壞
- 檢查前避震器是否沒有漏或損失減震效果
- 檢查控制臂(wishbone)是否未在異常抬起的位置
- 檢查每一個前輪的輪胎壓力
- 檢查車輪的平衡
- 檢查前車輪的調準
- 檢查車輪的軸承
- 輪緣彎曲
- 控制臂(wishbone)安裝孔眼襯套可能過度磨損
- 轉向副車架襯套可能過度磨損
- 轉向桿萬用接頭過度磨損
- 避震器故障
- 前兩個車輪未對齊
- 前和後車輪未對齊
- 前車輪的空氣壓力不均勻
- 轉向連桿鬆脫或彎曲(左或右)
- 前刹車的左邊或右邊受到擠壓
- 前車輪的左邊或右邊軸承過度磨損
- 前面之左邊或右邊的輪緣彎曲或損壞
- 左邊或右邊之車輪的輪軸彎曲
- 後輪緣彎曲或損壞
- 後車輪的軸承過度磨損
- 後輪軸彎曲



排氣系統

扭力值

排氣消音器隔熱板螺栓	1.0 ~ 1.3 kgf-m
排氣消音器夾	2.5 ~ 3.0kgf-m
排氣頭螺帽	2.0 ~ 2.5 kgf-m
消音器安裝螺栓(至後叉架)	2.8 ~ 3.2 kgf-m

檢修

排氣消音器有噪音 檢修

排氣消音器有噪音

- 排氣噪音擋板(內部)損壞
- 排氣消音器接頭漏氣
- 排氣接頭襯墊損壞

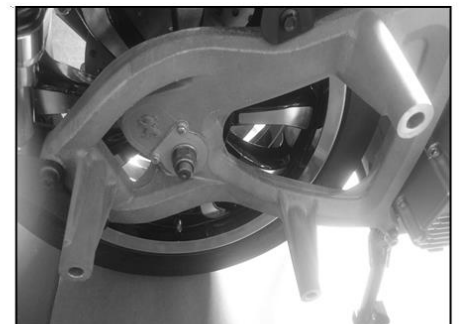
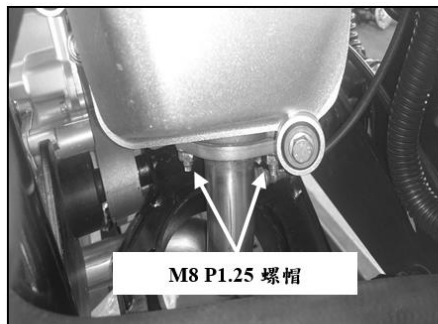
動力缺乏

- 排氣消音器擋板(內部)腐蝕
- 排氣消音器堵塞
- 排氣消音器或頭漏氣

在拆下頭管之前，確保 O₂ 感應器被拆開。



當更換隔熱板時，確保耐熱墊圈是在適當的位置，以防止對隔熱板的損害。在安裝之前，建議在螺栓上輕輕地抹上一層防卡潤滑油(高溫)。

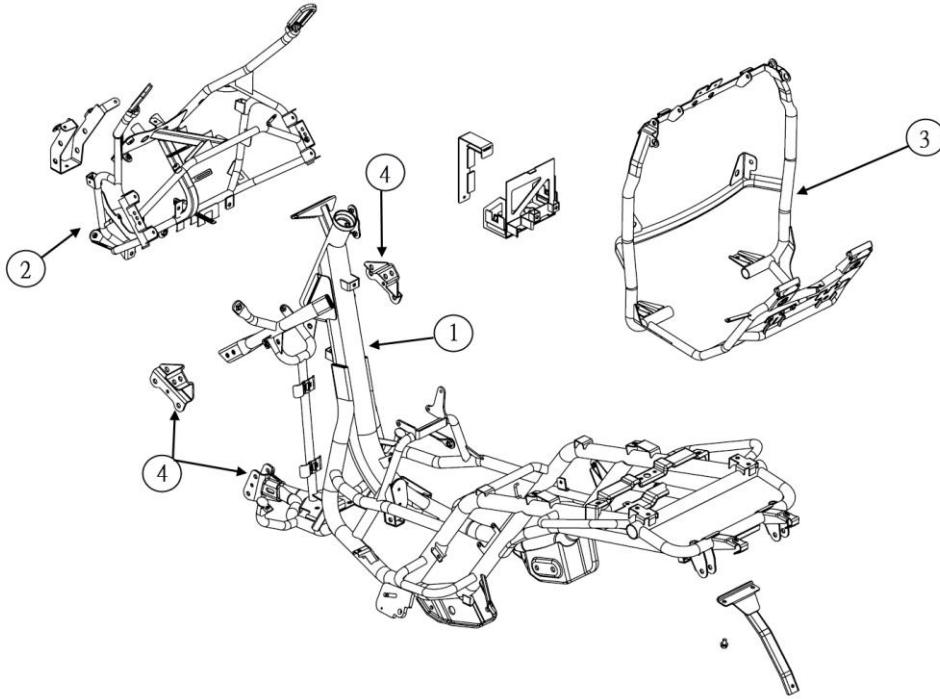


在拆下排氣系統之前，讓引擎和它的零組件冷卻，在熱時拆下螺栓可能損壞螺牙或螺栓

車架含有 3 個部分：1) 主車架 2) 前上車架 3) 後行李箱/車頂車架

主車架

主車架的前面含有一上和一下的兩個托架(4)，以便安裝轉向系統和懸吊系統。



前車架

由兩個 8mm 六角螺栓/螺帽(需鎖定螺牙)安裝**扭力**：3.0~4.0 kgf-m

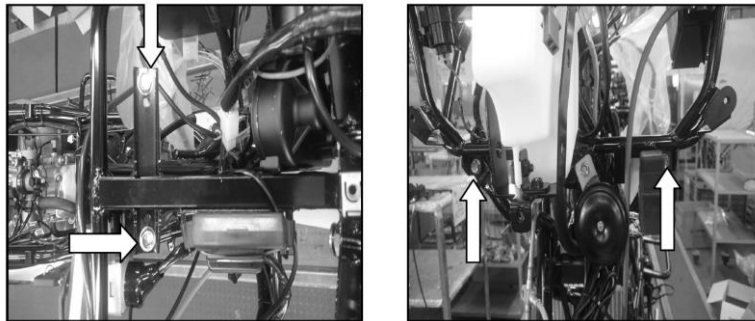


圖 1

後車架(行李箱車架)

由盤頭螺栓(B)安裝
扭力：1.8~2.8 kgf-m

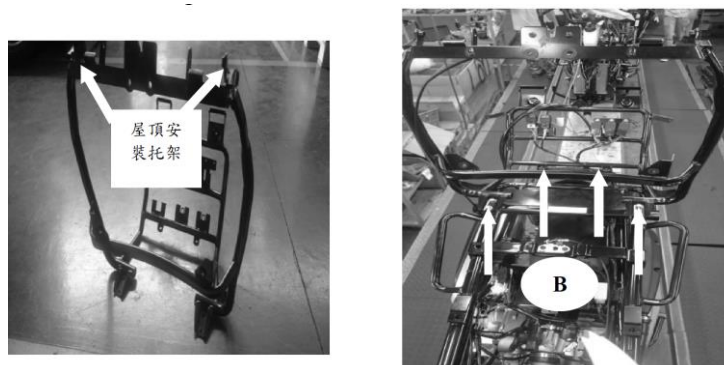
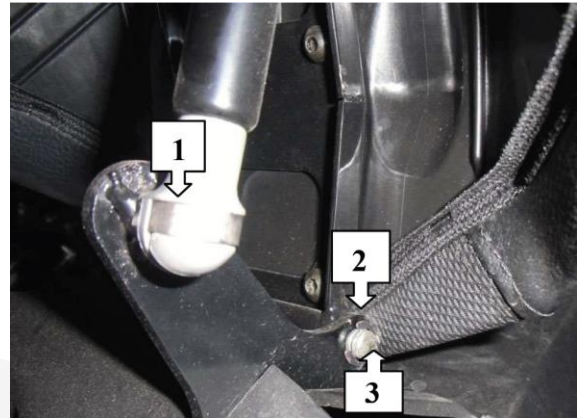


圖 2

車架外觀的拆卸 坐墊

1. 使用車鑰匙開鎖來打開坐墊
2. 將接合球由安裝托架①旋出，以拆下減震臂的下端
3. 拆下固定夾②
4. 拉出軸③
5. 裝回依相反的程序裝回



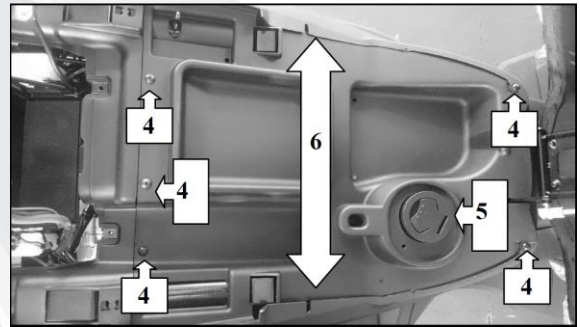
坐墊室

1. 拆下 5 個螺絲釘④
2. 打開鎖並拆下油箱蓋⑤



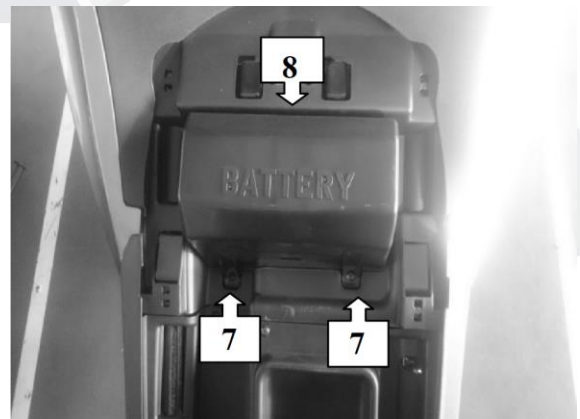
為了安全，在坐墊室拆卸之後
確保加油口蓋是蓋住的

3. 輕輕地拉開坐墊的側板⑥以拉出坐墊室
4. 安裝時，採取相反的程序



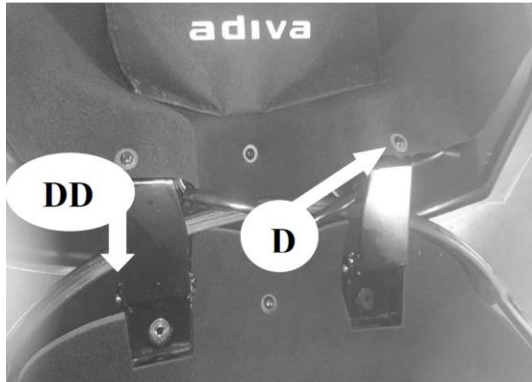
電瓶室

1. 壓下電瓶蓋的前端⑦並抬起
2. 欲再安裝時，先將蓋子的後面⑧放入狹槽內並將前端⑦扣入定位



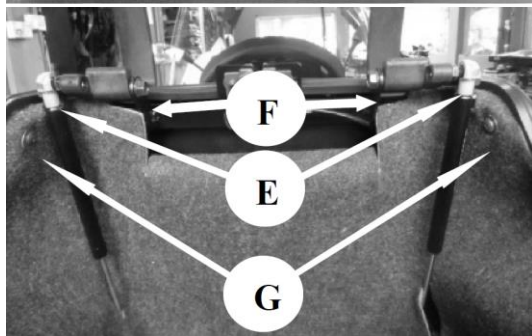
後行李箱的拆卸

在拆下後行李箱之前，需將車頂摺疊並由行李箱/車頂車架鬆開



1. 鬆開絞鏈托架(D)每一側的兩個窩頭螺栓和尾燈的電線接頭，以拆下行李箱蓋，或由絞鏈銷釘DD一端的拆下圓夾並將銷釘向外滑出

2. 將車頂摺疊並由減震臂拆下兩個接合球(E)和由車頂絞鏈拆下兩個螺栓/螺帽(F)



3. 拆下兩個螺絲釘和墊圈並拆下內襯。

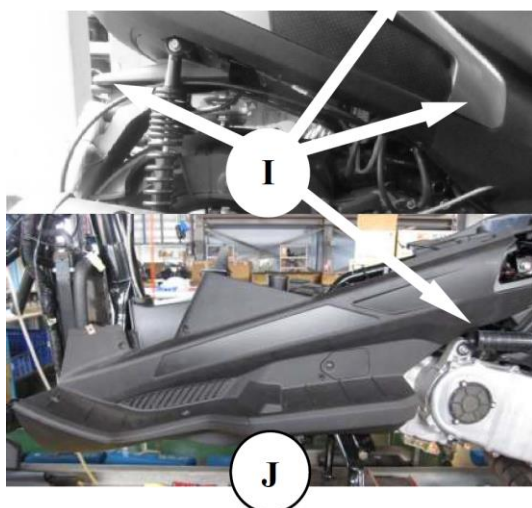
4. 分開 USB 埠(H)

5. 鬆開上面的 10mm 六角螺帽然後鬆開每一側下面的螺栓/螺帽以拆下乘客靠背



6. 拆下七個螺絲(I)並向後滑以拆下行李箱外殼下面的下罩

7. 行李箱外殼向後滑來拆下



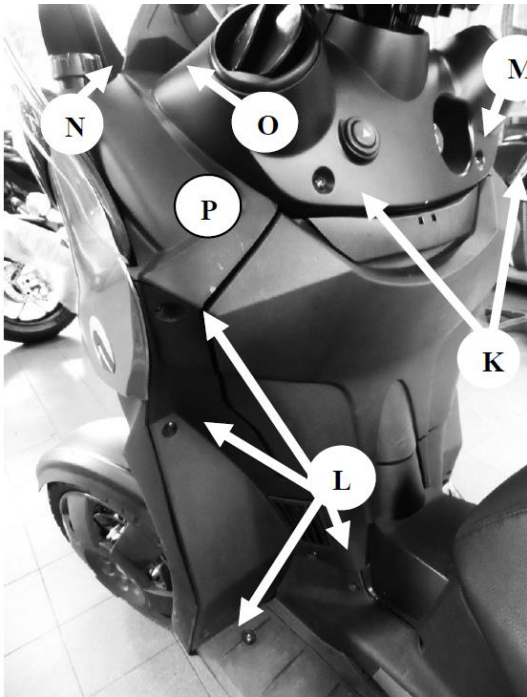
8. 欲再安裝時，採取相反的程序，然而，需將左和右腳板/側板(J)先定位



注意

當拆卸行李箱外殼時，注意不得過度擴展外殼，因為這可能造成油漆和/或外殼破裂

側板和內板

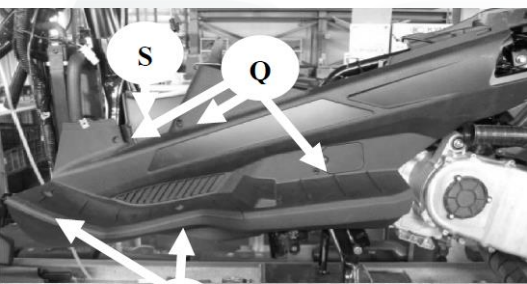


拆下儀表板：

1. 鬆開兩個螺絲釘(K)來拆下排氣板。
2. 逆時針方向扭轉車鑰匙符號蓋(M)來拆下。
3. 輕輕地向外拉並拆下危險開關接頭
4. 鬆開八個螺絲釘(每一側四支) (L)並將手套箱板滑出。
5. 拆下雨刷墊圈孔蓋(N)
6. 鬆開兩個固定儀表板的螺絲釘(O)並分開電線
7. 在拆下儀表板之後，將會顯示一個用來拆卸上板(P)的中心螺絲釘

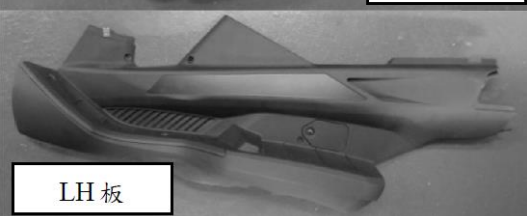
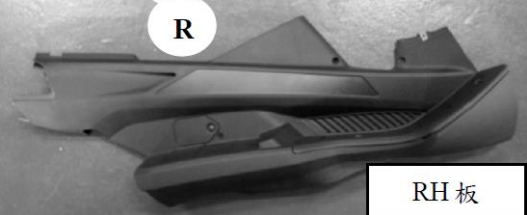


拆下腳板側板



1. 由腳板拆下兩個螺栓(R)
2. 拆下三個螺絲釘(Q)

*註：在安裝行李箱外殼之前，必需先固定這些板子。中心底板(S)並未被任何螺絲釘固定。



前本體板

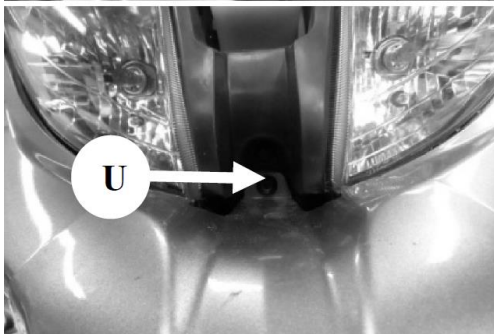


打開前板

1) 打開水箱蓋(T)，並且輕輕地扭轉來移開水箱蓋以顯示欲拆下的螺栓(U)。

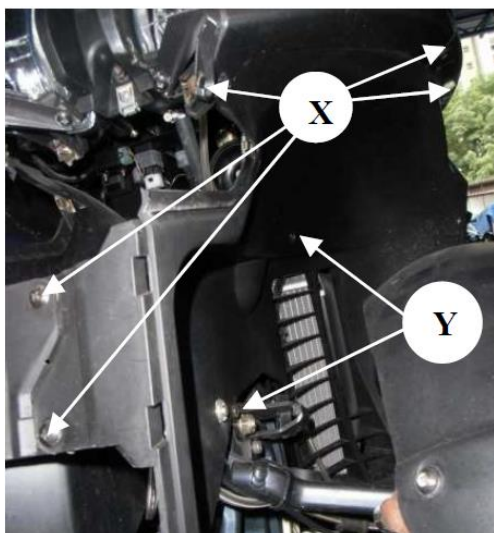
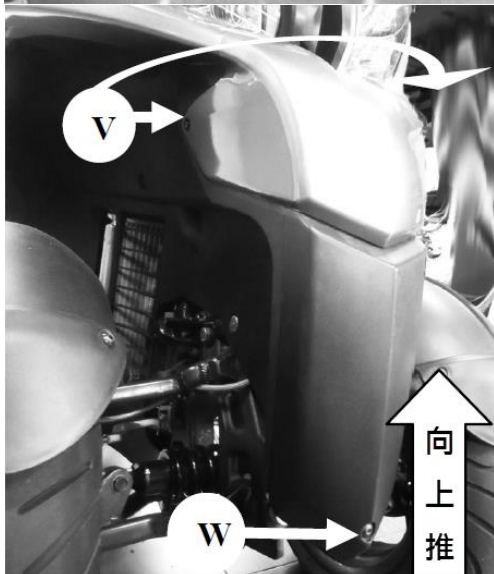
2) 鬆開前護蓋兩側的下面螺栓/螺帽(W)和兩個螺絲釘(V)

3) 輕輕地將下面的搖臂飾蓋往上敲來鬆開它

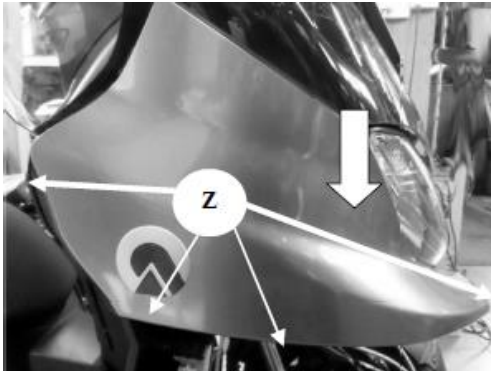


4) 欲拆下左/右前內土除，拆下兩個螺栓(Y)

5) 由板子下面拆下五個螺絲釘(X)和由手套箱板子下面拆下兩個螺絲釘(共七個)，並將搖臂飾蓋向內和向下推來拆下。

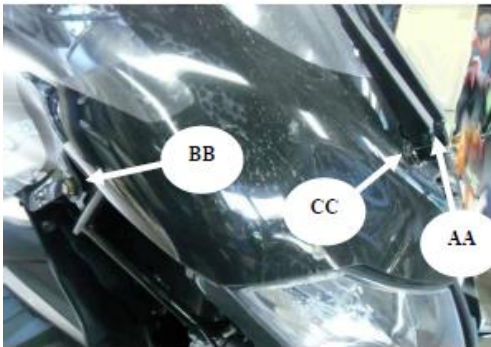


左右側板及擋風玻璃



拆下左右邊軌

1. 五個螺絲釘(Z)，輕輕地將板子往下拉來拆下它



拆擋風玻璃

1. 打開雨刷臂螺栓蓋(AA)並鬆開兩個螺帽和拆下雨刷組件
2. 由雨刷馬達軸鬆開兩個螺帽(CC)
3. 鬆開每一側的螺栓(BB)並拆下擋風玻璃
4. 在拆下擋風玻璃之前，小心分開方向燈，拆下雨刷墊圈管
5. 當再安裝擋風玻璃時，在旋緊螺栓和螺帽之前，確保重新裝上所有零組件和墊圈



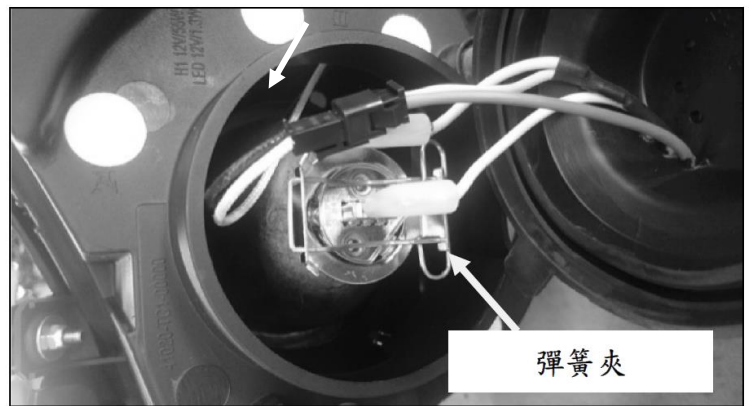
車前大燈之燈泡的更換

為了更換車前大燈的燈泡，需拆下手套箱的板子以便接近車前大燈的後面。建議同時更換兩個燈泡，即使只有一個燈泡損壞。

當更換任何燈泡時，戴乾淨的手套，在更換時，不得使指紋留在燈泡上。

在更換燈泡之後，確保夾是牢固地夾住且防塵蓋是在定位。路導線在在檢修每個零部件之後的適當位置內。在維修每一個零組件之後，將導線安置到適當的位置。

燈泡的種類：HS1 鹵素燈 12v 35/35w




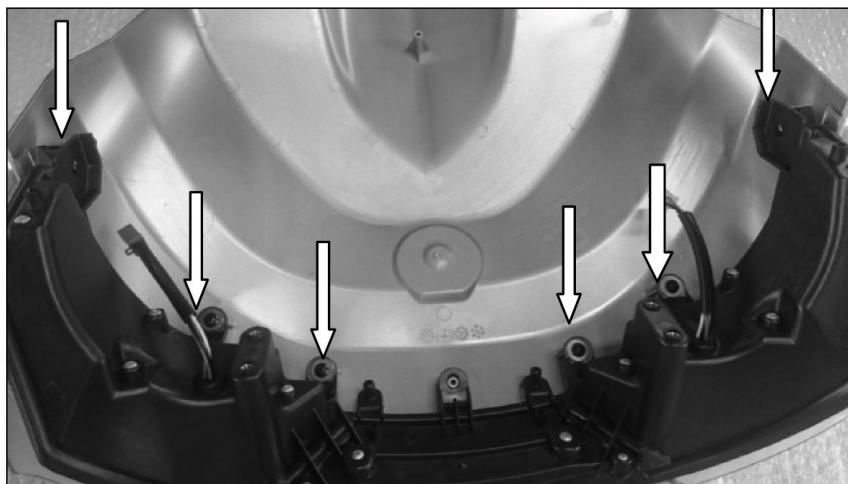
尾燈的更換

左和右尾燈是在後行李箱蓋內。尾燈是不能修理的，若 LED 組件損壞，則需要更換。

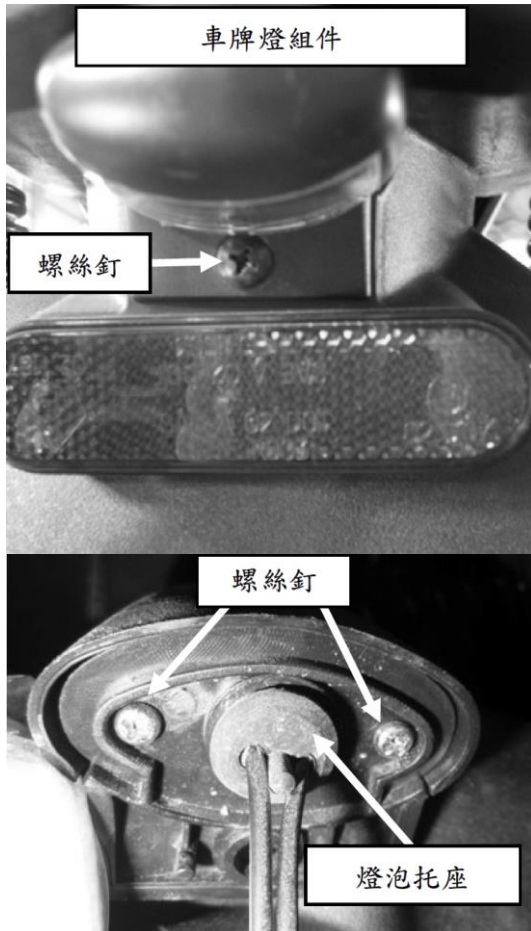
為了拆卸，拆下護圈⑨並抬起內襯以顯露安裝透鏡的螺絲釘⑩。

在拆下透鏡之後，關上蓋子和鬆開邊上的螺絲釘⑪，分開行李箱蓋內部的接頭來拆下尾燈。

	在蓋子打開下拆卸透鏡時，需確保透鏡不會掉下。當重新安裝時，不可將尾燈安裝螺絲釘旋得太緊。
--	--



牌照燈



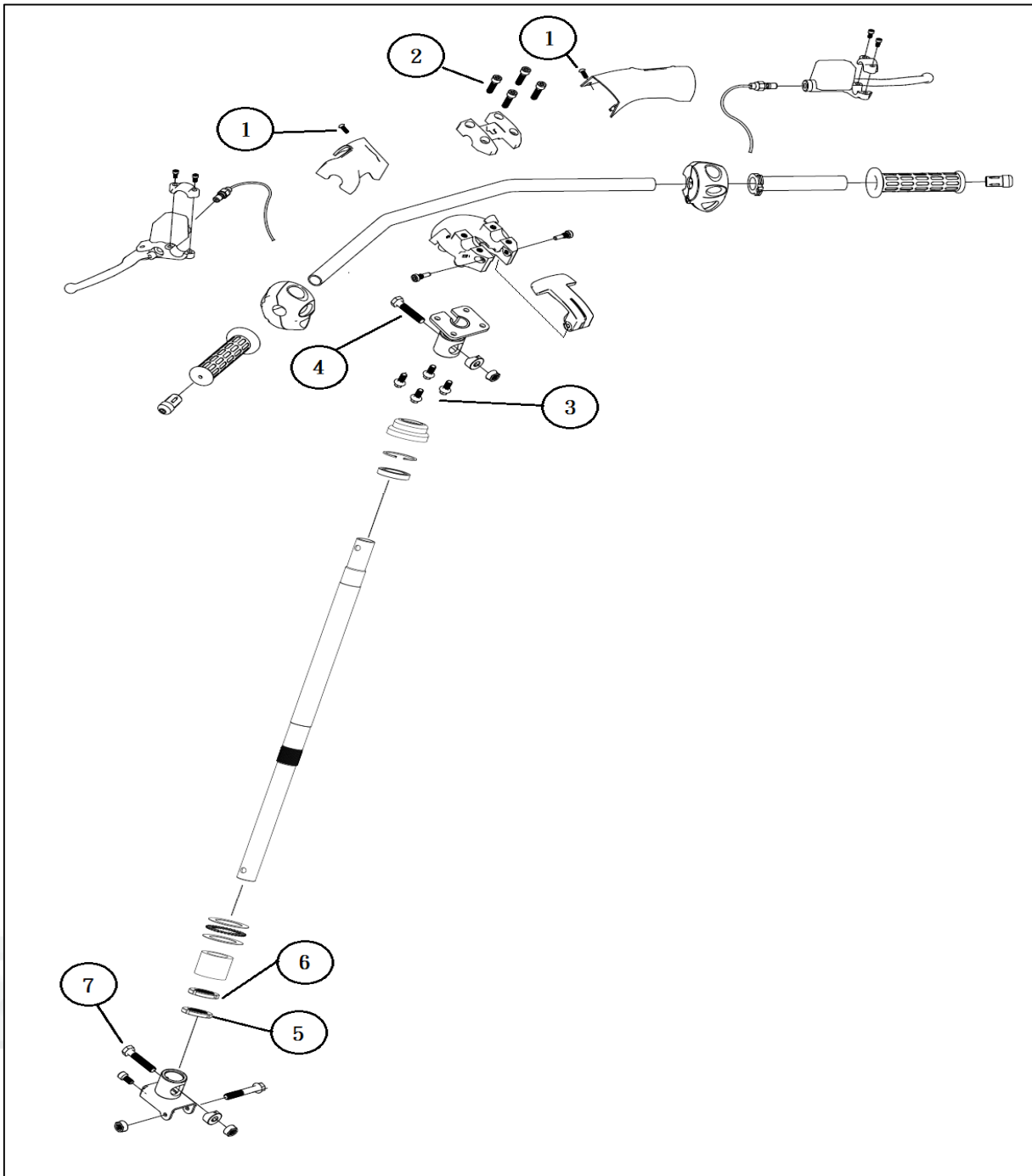
1. 更換車牌燈的燈泡，鬆開螺絲釘並拆下外殼。
2. 拆下固定尾燈組件的兩個螺絲釘。
3. 拆下燈泡並更換。
4. 安裝時，採取相反的程序。

指定的燈泡: 楔式 12V 2W

**註：不可使用較高瓦數的燈泡，因為可能會太熱而使車牌號碼不清楚或燒壞外殼或透鏡

adiva

前轉向系統



轉向主桿拆裝

拆下把手，需小心地鬆開和放置開關及剎車手柄，以免損壞任何電纜或軟管。

1. 鬆開兩個螺絲釘①來拆下把手的蓋子。

2. 鬆開四個螺栓②來拆下駐車拉桿

PS. 對於具有駐車的車型而言，在拆下駐車拉桿之前，需由卡鉗鬆開駐車的駐車線

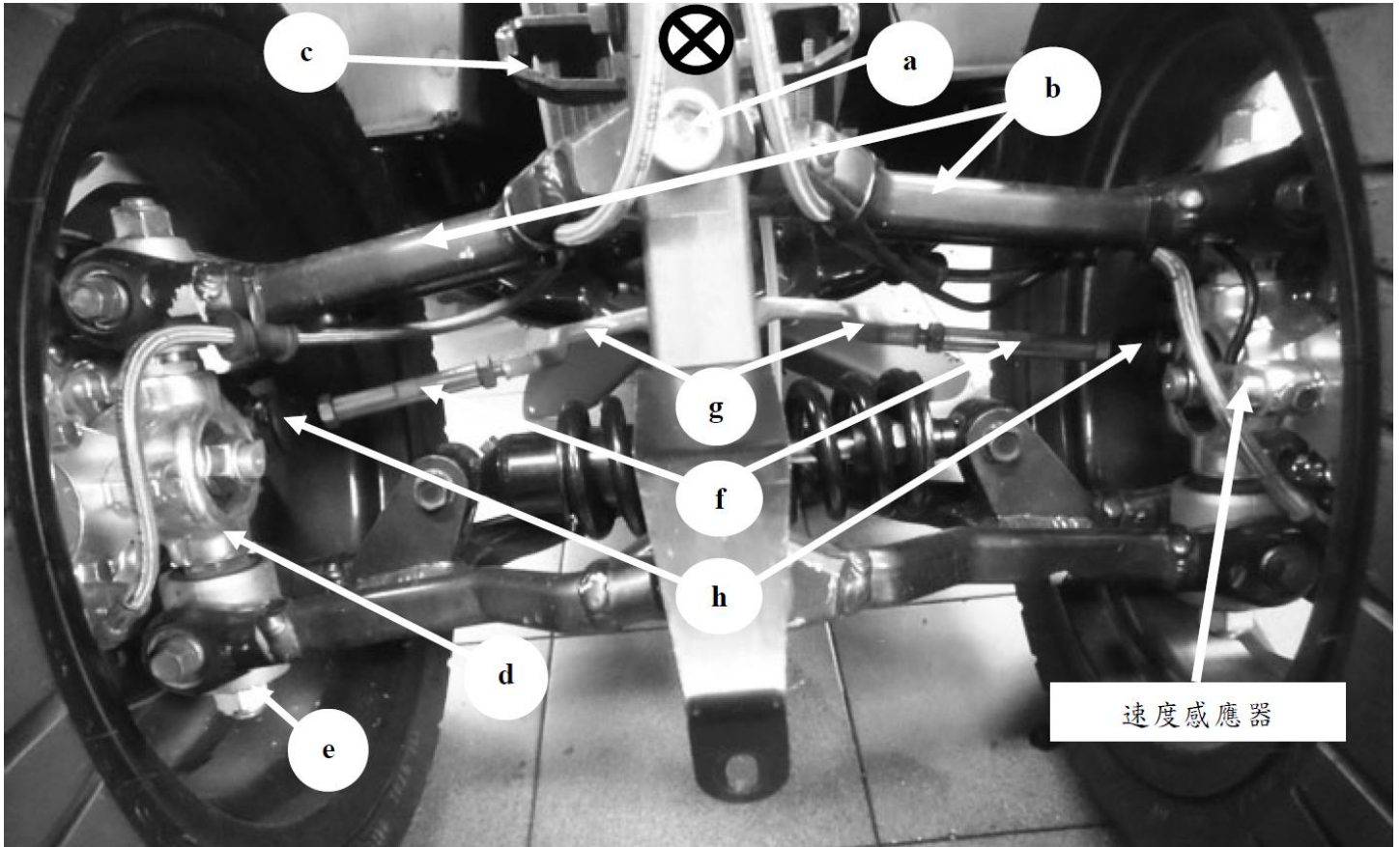
3. 鬆開四個螺栓③

4. 依序拆下上珠碗螺帽⑤⑥

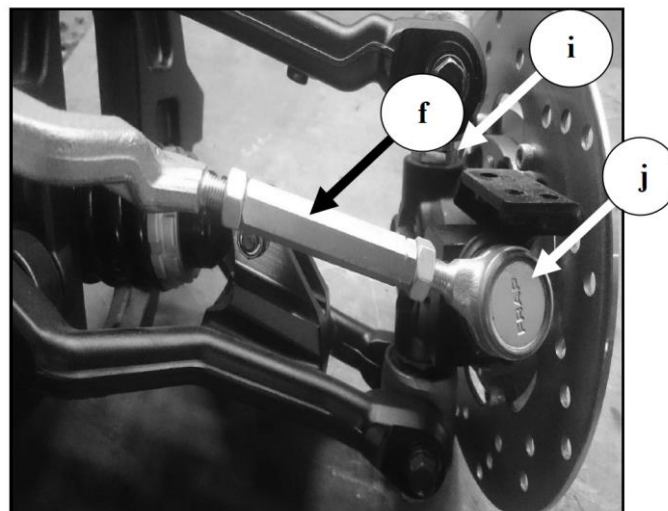
5. 拆下螺栓/螺帽⑦即可抽出整支轉向主桿

6. 安裝則依相反方向即可

前轉向系統和懸吊系統的零件

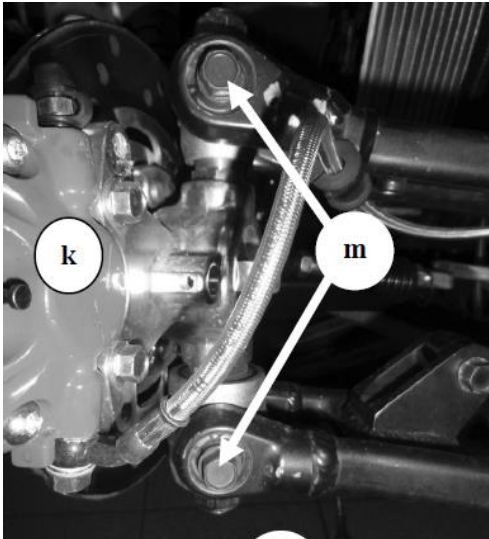


- | | | |
|--------------------------|------------|---------------|
| (a) 轉向架螺栓 | (b) 上A臂 | (c) 轉向搖臂擋柱固定座 |
| (d) 轉向架 | (e) 轉向軸承下座 | (f) 轉向連桿 |
| (g) 轉向連桿總成 | (h) 萬用接頭 | (i) 轉向軸承上座 |
| (j) 左/右固定板 (亦供作前擋泥車架的安裝) | | |



前轉向系統和懸吊系統的拆卸

在拆卸之前，確保機車是停在中心停車架和平的地面上，後車輪被固定住且機車的前端被千斤頂抬起，若你使用機車吊車，將機車倒進吊車，並將機車停在中心停車架上和夾住後車輪。
拆下兩個擋泥板和前輪。（此操作將需要兩個人）



1) 將千斤頂放在轉向架下並拆下剎車盤兩側的剎車卡鉗(k)和左指肘節(d)上的速度感應器(L)。在進行之前，確保剎車線和具有電纜的速度感應器與轉向系統沒有纏在一起。

2) 鬆開和拆下轉向控制桿(萬用接頭 (ha))之左和右側的兩個螺栓。

4) 拆下兩個套筒/軸承螺栓並滑出碟式剎車組件

5) 鬆開和拆下轉向架之兩個下面的螺栓和螺帽(n)。

6) 鬆開和拆下轉向架之兩個下面的螺栓和螺帽(o)。在此時，確保整個轉向系統是在下面的平台上。

7) 鬆開和拆下避震器

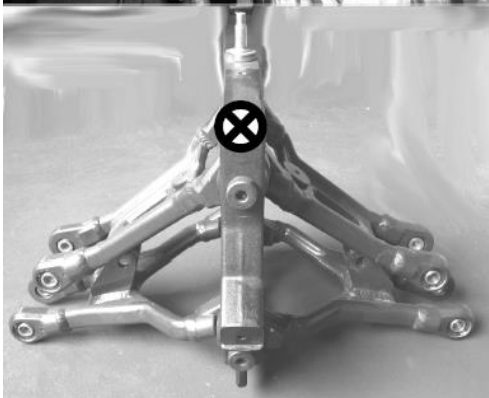
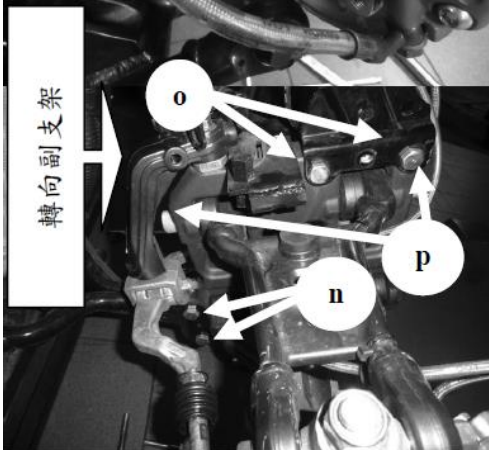
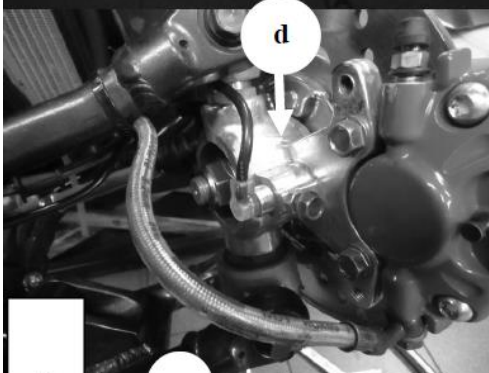
8) 鬆開四個螺栓(p)來拆下上面和下面的連桿臂

在再安裝之前，需檢查所有連桿和接頭是否磨損並適當地潤滑。

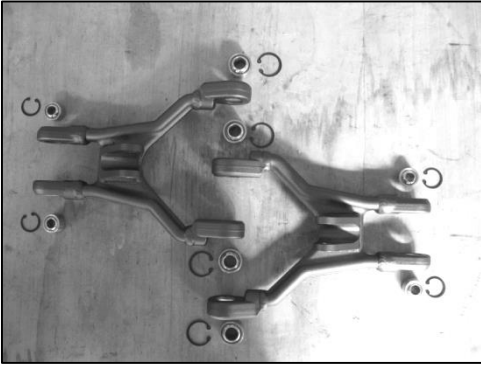
在將保護套筒滑入定位之前，潤滑萬用接頭，確保固定夾是在定位，以便灰塵和沙子無法進入。

為了容易調準，在拆卸之前，計算轉向桿之萬用接頭轉動的次數。

當安裝轉向系統時，需注意除了轉向桿接頭之外，零組件需要螺牙鎖定劑。尼龍插入鎖螺帽不需要螺牙鎖定劑。不可再使用這些螺帽，當再安裝時，建議使用新的鎖螺帽。



更換 A 臂魚眼軸承



使用軸承壓桿將魚眼軸承壓入 A 臂內。

若你不確定或沒有壓桿可以使用，則建議訂購裝有魚眼軸承的 A 臂。

不適當的安裝可能損壞 A 臂。



1) 檢查 A 臂確保沿著套筒狹縫的壁沒有外物或金屬毛邊。

2) 在壓入套筒內之前，沿著狹縫的壁塗上極少量的油脂。

3) 當壓入套筒內時，將套筒放在 C 型扣排水孔的旁邊

4) 在安裝 C 型扣之前，將魚眼軸承推向 C 型扣來打開。這將使 C 型扣鉗子有足夠的行動將 C 型扣關進排水孔。

5) 在進行再安裝之前，檢查和確保 C 型扣是在排水孔的內部。



此程序需要小心和專心。不適當的安裝可能損壞魚眼軸承或 A 臂，且套筒的功能將會不適當。



轉向架的檢查



檢查轉向架內的軸承來確保它能自由地移動。

確保軸承沒有偏移。

若是如此，則更換軸承，每一個轉向架需要兩個 OD 軸承。

安裝需要一個軸承壓桿，若你無法更換軸承，則洽 ADIVA 零件部門來訂購完全的組件。

在再安裝之前，潤滑軸承。

檢查轉向架軸以確保沒有磨損的跡象。

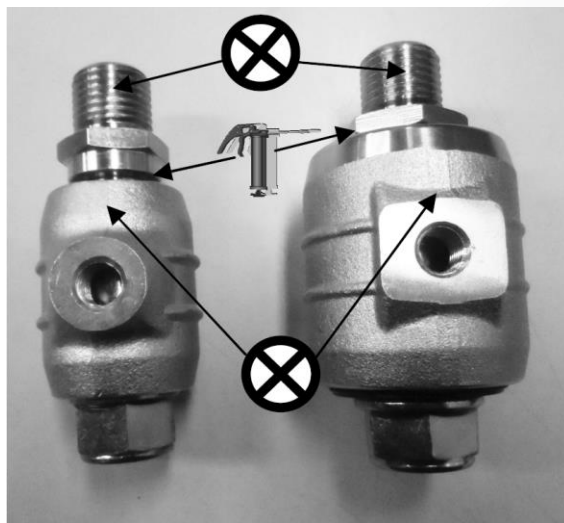
當再安裝軸承時，需要螺牙鎖定劑。在插入具有軸承的軸套之前，輕輕地潤滑。

轉向臂和軸襯套



△轉向臂

檢查轉向臂來確保它能自由地上下移動而沒有偏移。在再安裝之前，輕輕地潤滑轉環。



具有軸的上面和下面軸襯套

檢查襯套以確保沒有磨損。

更換時，需要一個軸承壓桿來將 OD 軸承插入襯套內。

確保對上面和下面的襯套使用正確長度的螺栓。

在再安裝之前，輕輕地潤滑。

當再裝入控制臂時，需要螺牙鎖定劑。

當再安裝轉向和懸吊系統組件時，除了使用鎖螺帽將轉向桿固定到轉向臂和萬用接頭之外，所有不使用尼龍鎖螺帽的螺栓需要螺牙鎖定劑。

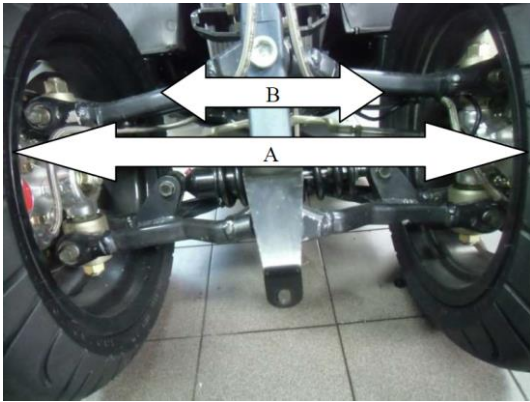
檢查第 3 頁上每一個螺栓的扭力設定



擋風玻璃的安裝

當安裝擋風玻璃時，轉入雨刷馬達軸上的螺帽(cc)，但不要旋緊。這將幫助你在安裝側鏡時「握住」擋風玻璃。進行配線和安裝側鏡。不可旋緊將固定擋風玻璃的螺帽和螺栓旋得太緊。不超過收緊堅果和螺栓保護風檔。在固定螺栓(bb)之前，確保橡膠護孔圈和 2 T-襯套是在定位。

前車輪的調準

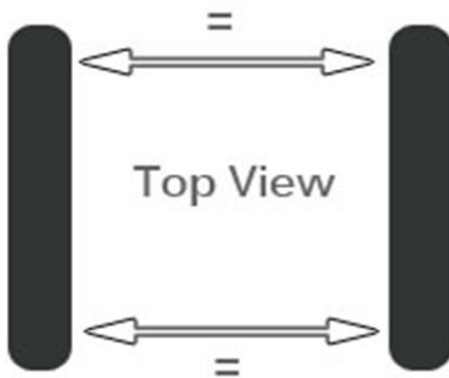


不可更換擋泥板直到此程序完成為止。

若你沒有調準夾具，遵循這些簡單的程序，然而，我們建議由授權的 ADIVA 經銷商或修車廠來執行做此操作。

在由輪緣測量下，車輪的前面需與車輪的後面成為正方形。

在做此程序時你的 AD3 需停在中心停車架和平的地面上。做此程序需有一個助手。



若你在拆卸時已經注意到轉數，則使用相同的轉數來更換這根桿子。

否則，將桿子裝入轉向臂(逆時針)和萬用接頭(順時針)至約螺牙長度的一半。

注意你的把手位置是在中央，和如有必要，做調整使輪緣之前面與輪緣之後面的寬度相等，並旋緊轉向桿上的鎖螺帽。

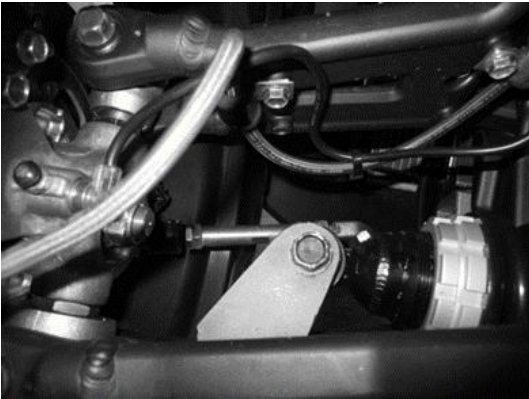
在再安裝擋泥板之前，建議做道路測試。



注意

在你的前轉向系統和懸吊系統裝配之後，在騎你的 AD3 之前，確保再檢查所有螺帽和螺栓、剎車線和速度感應器電纜，以確保所有組件是固定的。

避震器



檢查所有避震器(3 個)，1 個在前面和 2 個在後面，是否有洩漏的跡象。

前避震器含有一個調整環和鎖環，後避震器需要一個調整工具來做 5 段的調整。

這些避震器不能維修或修理。



不建議對避震器過度壓縮。在軸之間需有 20-30mm 的間隙以便減震是有效的。

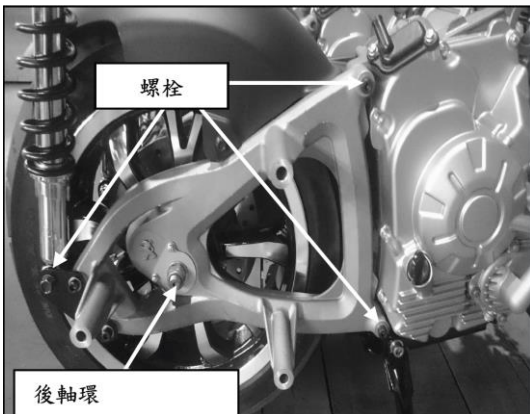
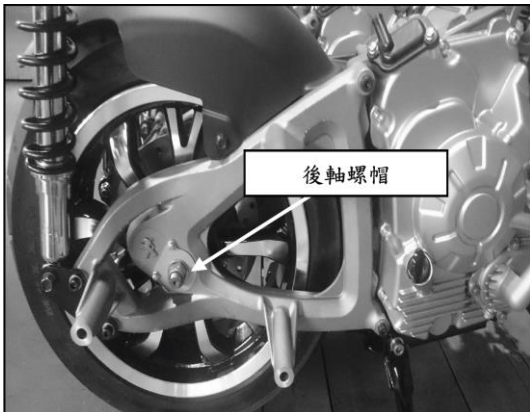
不可使車輛的負載超過 **360kg**，這包括騎士、乘客、和儲存在行李箱內的東西。

行李箱的最大容量是 **9kg**。

adiva

拆卸

1. 拆下排氣消音器
2. 拆下後避震器下面的安裝螺栓
3. 拆下後後軸螺帽和拆下軸環



4. 拆下後叉
5. 拆下後車輪。
6. 拆下後剎車卡鉗，檢查來令片是否正常
 PS. 當放在一邊時，確保剎車軟管沒有扭曲或彎曲
7. 檢查叉架軸承是否有磨損和間隙，若必要時加以更換。

安裝

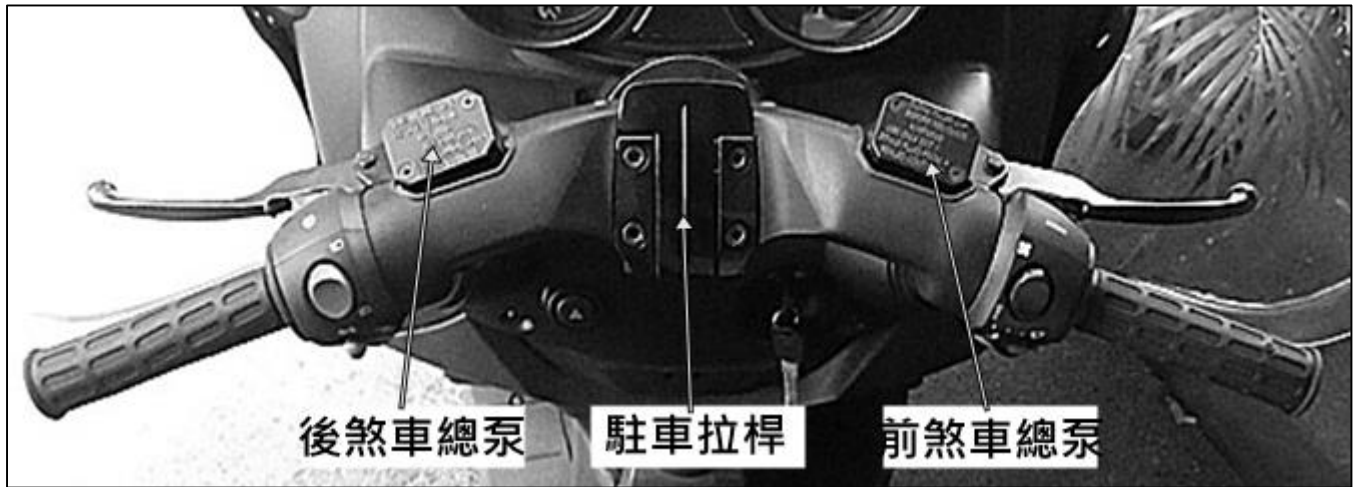
安裝順序與拆卸相反。

扭力：

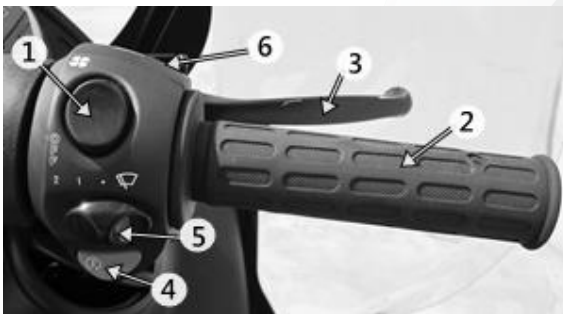
後避震器下面的安裝螺栓：

4 kgf-m (40 Nm)

後軸螺帽：12 kgf-m (120 Nm)

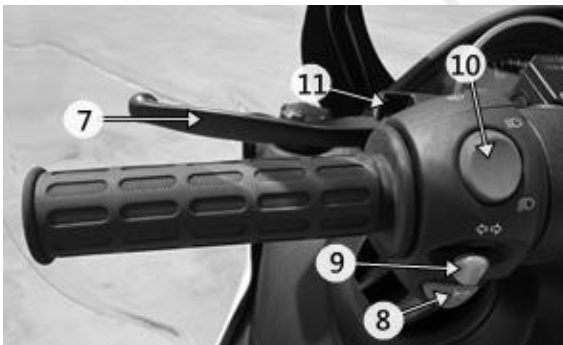


右把手



1. 暖空氣開關 ON/OFF (選配)
2. 節流閥控制
3. 前剎車桿
4. 起動按鈕
5. 雨刷 ON/OFF (2 速)
6. LCD 顯示器之功能「模式」按鈕

左把手



7. 後剎車桿
8. 喇叭按鈕
9. 方向燈(左/右)
10. 車前大燈遠/近光燈選擇按鈕
11. 雨刷噴水

駕駛室



12. 主開關
13. 危險警示開關
14. 出風口
15. 「手套」箱



**註：「保養」圖像提醒使用者根據維護計畫車輛需要保養。這圖像在每 1000km 會閃爍且在每 2000km 會打開來提醒車輛的保養。

設定時鐘

只有當車輛是靜止時，才能設定目前的時間，壓住「模式」按鈕，直到在顯示器上顯示只有時鐘的功能而所有其它功能均關閉。最初小時和分鐘將會閃爍，且你能短暫壓下「模式」按鈕來改變小時，和稍微壓久一點來改變分鐘(閃爍)。壓住「模式」按鈕超過2秒將使顯示器返回正常的操作模式。

若壓下「模式開關並且圖像在閃爍，則在 20 秒之後將使顯示器返回正常的操作模式。

保養資訊

通論



警告

- 在運轉引擎之前，確保工作區的通風良好。絕不可在密閉的區域運轉引擎。排氣含有非常毒的毒性氣體，這可能造成嚴重的呼吸困難甚至死亡。
- 汽油的可燃性極大且在某些情況下會爆炸。工作區的通風必需良好。不可使火焰或火星接近工作區或汽油儲槽，且絕不可抽菸。

規格

引擎

節流閥間隙	2 ~ 6 mm	火星塞間隙	0.7 ~ 0.8 mm
惰速	1600 rpm	火星塞種類	CPR8 EB (NGK)
汽門間隙	IN : 0.12 mm	EX : 0.12 mm	
機油容量			
拆卸	2.1 公升	換油	1.8 公升
齒輪油容量			
拆卸	250 cc	換油	230 cc
汽缸壓縮	$16 \pm 2 \text{ kg/cm}^2$	點火正時	ECU Controlled
輪胎尺寸			
前(左和右)	130/60 - 13	後	140/70 - 14

	單人乘坐	雙人乘坐
前	32 psi (2.2 bar)	32psi (2.2 bar)
後	32psi (2.2 bar)	35psi (2.4 bar)

特殊工具：

挺桿調整器 E012

維護計畫

I：如有必要，檢查和清潔、調整、潤滑、或更換

C：清潔 R：更換 A：調整 L：潤滑

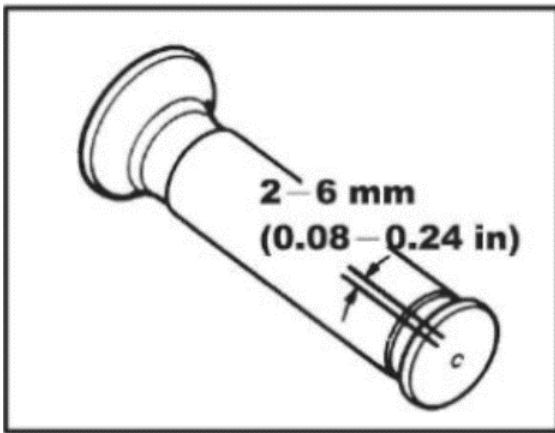
需要做下述數頁之維護計畫所述的維護，來使你的 AD 3 機車維持在最佳的操作情況。需根據 ADIVA 標準和規格，由適當訓練和裝備的技術員來執行維護工作。你的 ADIVA 經銷商滿足所有這些要求。

* 需由授權的 ADIVA 經銷商或修車廠來做維護，除非你有適當的工具、技術數據或合格的技术來如此做。

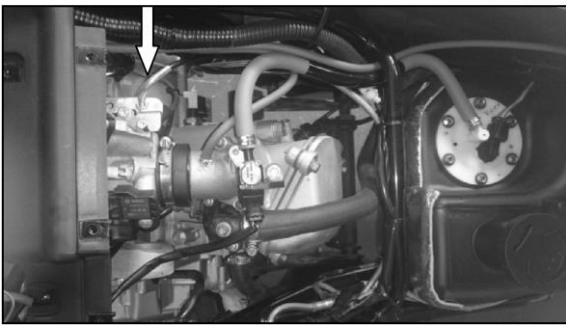
** 為了安全起見，我們建議只由授權的 ADIVA 經銷商或修車廠來做這些項目，並且建議在每一個定期維護完成之後，由你的 ADIVA 經銷商來試車。

項目	頻率	以先到的為準		里程表的讀數								
		→										
		↓		1	5	10	15	20	25	30		
		X 1000 km										
		X 1000 mi	0.6	3	6	9	12	15	18			
		月	1	6	12	18	24	30	36			
*	空氣濾清器			R	R	R	R	R	R	R		
	火星塞			I	R	I	R	I	R			
*	節流閥的操作			I	I	I	I	I	I			
*	汽門的間隙			I	A	I	A	I	A			
*	油路				I		I		I			
	曲柄箱排氣		C	C	C	C	C	C	C			
*	機油		R	R	R	R	R	R	R	R		
*	機油濾網			C	R	C	R	C	R			
*	機油過濾器		R	R	R	R	R	R	R	R		
*	機油細目過濾器				I		I		I			
*	傳動油		R	R	R	R	R	R	R	R		
*	傳動皮帶			r	I	I	I	I	I			
**	離合器瓦磨損				I		I		I			
	剎車油			I	R	I	R	I	R			
	剎車皮磨損			I	I	I	I	I	I			
	剎車系統			I	I	I	I	I	I			
*	剎車燈開關			I	I	I	I	I	I			
**	操控把手軸承			I	I	I	I	I	I			
*	頭燈對準			I	I	I	I	I	I			
*	螺帽、螺栓、扣件			I	I	I	I	I	I			
**	車輪/輪胎			I	I	I	I	I	I			

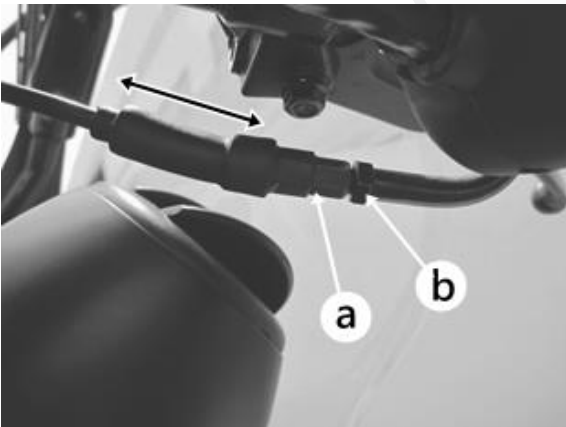
節流閥的調整



檢查節流閥是否能平滑的移動。測量節流閥的間隙。
2 ~ 6 mm (0.08 ~ 0.24 in)



若必要時，需要在節流閥本體做較大的節流閥調整。鬆開鎖螺帽並且做必要的調整。確保當操作完成時，鎖螺帽是在定位。



可在握住節流閥下做較小的調整。
滑動套筒以顯示調整螺帽(a)並且鬆開鎖螺帽(b)來做必要的調整。



注意：當調整完成時，總是要檢查是否能將節流閥平滑地轉到全開和全關的位置。

空氣濾清器



空氣濾清器的更換

鬆開 7 個螺絲釘來拆下空氣濾清器的蓋子。

鬆開 6 個螺絲釘來拆下空氣濾清器。

檢查空氣濾清器且若它過分髒或損壞，則加以更換。

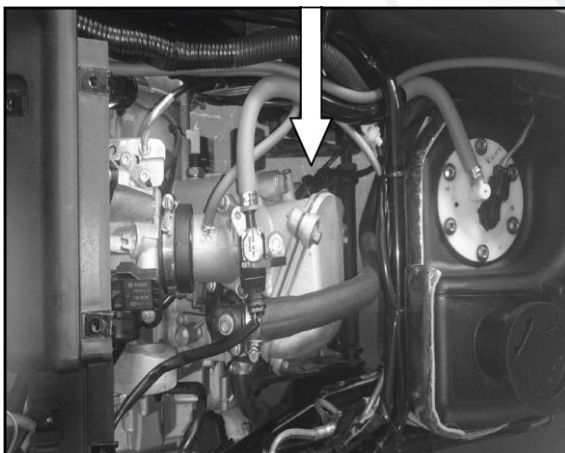


當在灰塵多或潮濕的環境下使用機車時，則需更常檢查空氣濾清器。



確保牢固地安裝空氣濾清器的蓋子

火星塞



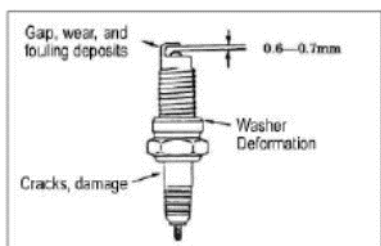
不需打開坐墊室即可接近火星塞。接近板是在乘客腳踏板上方的左側。

檢查火星塞是否有任何積碳，使用火星塞清潔器或軟的刷子來清潔火星塞。

當除去積碳時，觀察陶瓷端頭以了解火星塞是否適合你的引擎和騎乘的類型。在正常的使用下，陶瓷端頭需是淺棕色或褐色。

若陶瓷端頭是白色或玻璃色，則火星塞上是在太熱下操作且你的引擎需要「較涼」的火星塞。當選擇另一個熱的範圍時，洽詢你的 ADIVA 經銷商來提供建議。

火星塞間隙：0.7 ~ 0.8mm



指定的火星塞：CPR8 EB (NGK)

操作

■ 更換機油

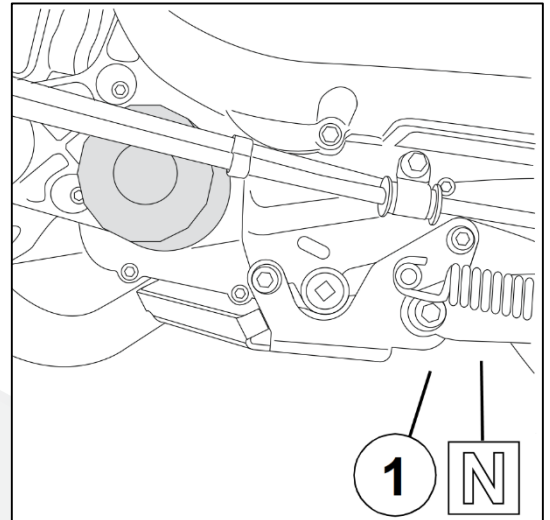


卸下卸油螺栓及其墊圈 (1)，並讓油滴入接油容器。

鎖緊的扭力：40 Nm.



每次換油時請更換墊圈



■ 去除機油過濾器

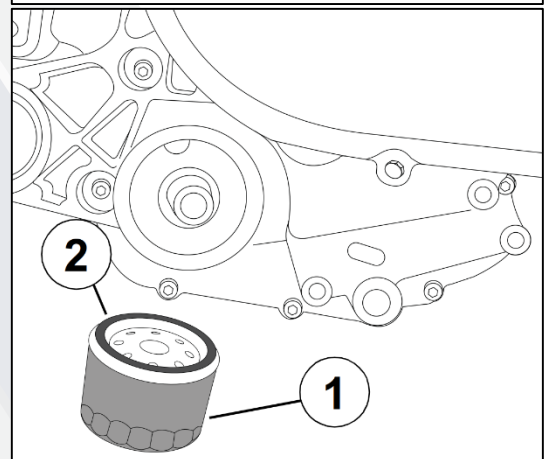
-使用 Facom U.46 型帶式扳手拆下濾油器。

使用帶式扳手：

用手鎖緊一個新的墨盒，並用 1 圈鎖定

帶有插座式過濾扳手：

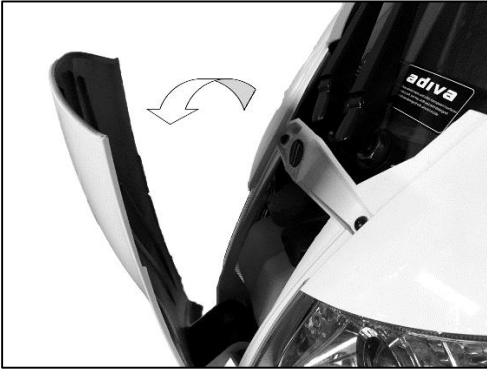
鎖緊的扭力：14 Nm.



檢查 O 形圈的狀況(2).

油量：

- 換油量 1.8 公升
- 更換過濾器 2 公升.
- 打開外蓋 2.1 公升.



冷卻水儲存箱是在擋風玻璃下面之前蓋的中心。

將你的機車置於平地上的中心停車架並且檢查箱內冷卻水的水位。



在打開蓋子之前，確保引擎是冷的！

若冷卻水的水位是在低於 MIN 的標記，則加冷卻水到 MIN 與 MAX 之間。不可超過 MAX。



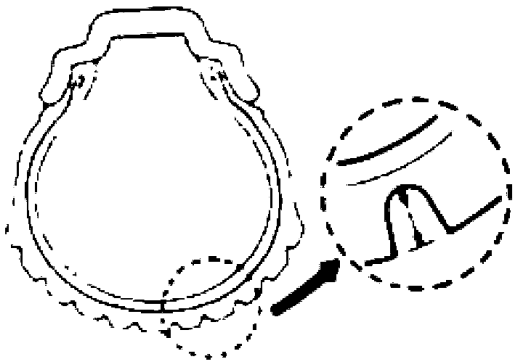
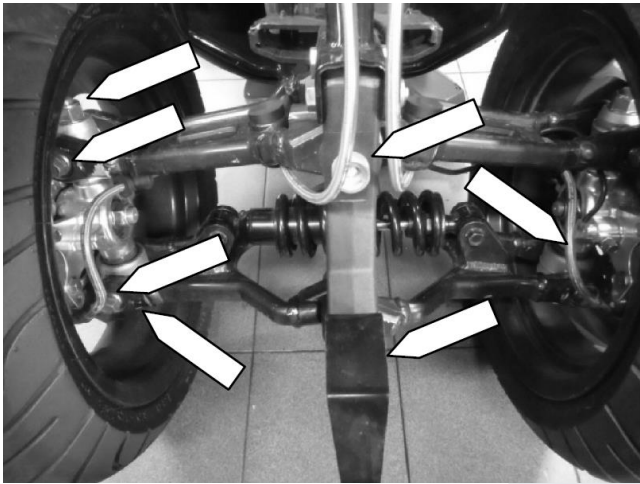
只能使用特別為鋁製引擎配置之含有腐蝕保護抑制劑的高品質乙二醇抗凍劑。冷卻系統需要 50:50 之比率的抗凍劑和蒸餾水。低於 40:60 (40%抗凍劑)的濃度將無法提供適當的腐蝕保護。

若你在會結凍之溫度的環境下使用機車，則建議使用 60:40 (60%抗凍劑)之較高濃度的抗凍溶液，但抗凍劑與蒸餾水的比率不得超過 60%。

螺帽、螺栓、和扣件

檢查所有重要的螺帽和螺栓，若被發現任何鬆脫，則需旋緊到指定的扭力。

檢查並確保剎車線和速度感應器電纜是在適當的路徑內，且有足夠的間隙讓轉向和懸吊系統能自由地向上、下、左、右移動。



檢查輪胎是否磨損、割傷或嵌入的物體。若 2 個前輪胎顯示彼此之間有不均勻的磨損，則檢查 2 個前輪的定位。檢查輪胎壓力並確保 2 個前輪有相同的輪胎壓力。只能在輪胎是冷的時候檢查輪胎壓力。

輪胎壓力：	只有騎士	載了乘客
前：	32PSI (2.2Bar)	32PSI (2.2Bar)
後：	32PSI (2.2Bar)	35PSI (2.3Bar)

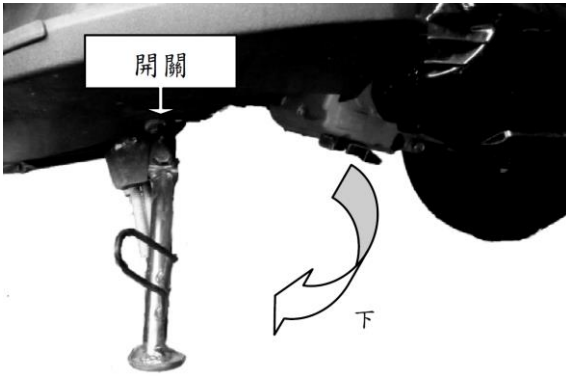
輪胎尺寸：	
前：	130/60-13
後：	140/70-14



將機車置於中心停車架上並抬起前輪。

完全向左和右轉以確保平滑的轉動，且轉向把手不會卡住或太緊。推和拉確保沒有移動。若移動不如描述的那樣，則檢查轉向軸承和轉向固定環和螺帽。

側停車架和中心停車架

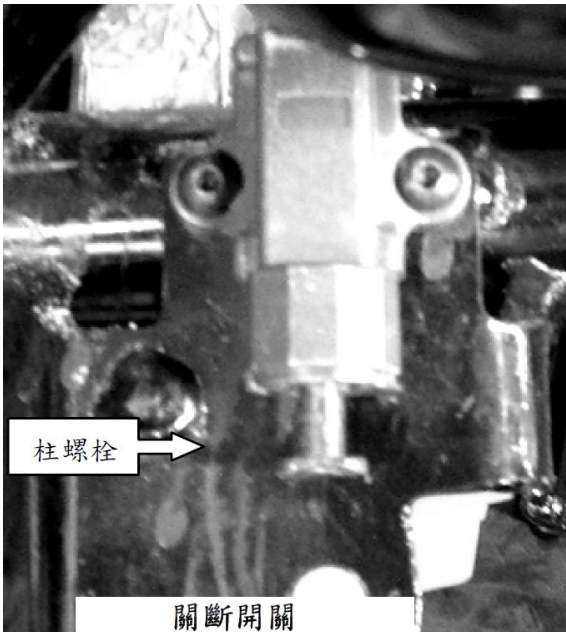


側停車架有一個安全特徵，即是若你沒有抬起停車架，則點火功能會被關斷。

起動器將會作動，但是引擎將不會開始點火。

需防止停車架在放下的位置下機車的移動。

關斷開關是在絞鏈的正上方。



1) 將停車架往下摺，嘗試起動引擎，引擎應不會點火。

2) 將停車架往上摺，起動引擎，將停車架往下摺並確保引擎停止。

若操作不是 1) 或 2) 內所述的，則檢查開關並清除任何污染物。若接觸是不良或磨損，則更換開關。

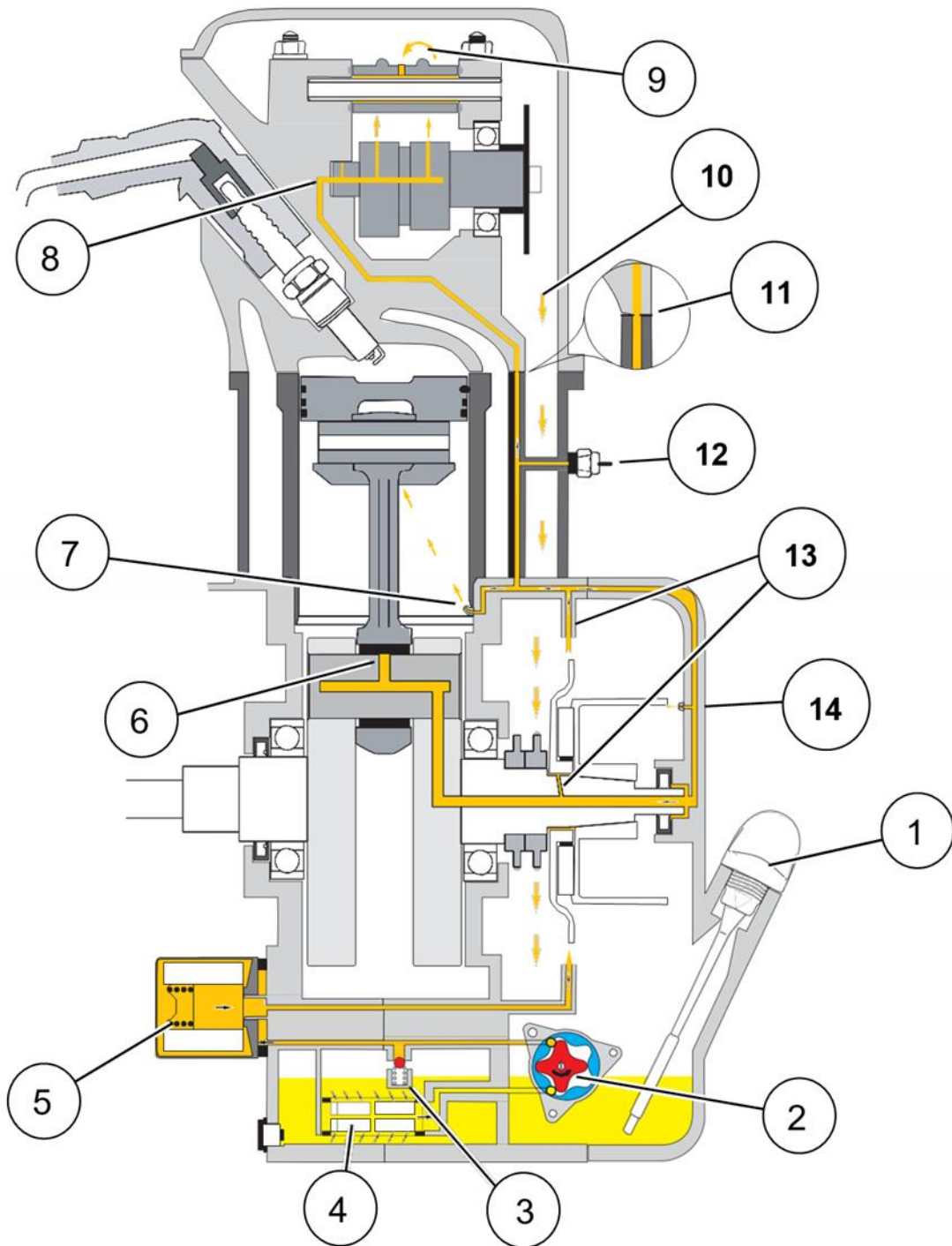


*註：可能需要將油脂輕輕地塗在柱螺栓上。



檢查中心停車架以確保它在縮回時很牢固。若停車架鬆脫，則檢查絞鏈，螺栓和螺帽以及彈簧，並且尋找停車架上是否有腐蝕的跡象。必要時加以更換。

■ 潤滑系統



1. 油位計
2. 油泵
3. 洩壓閥
4. 屏幕
5. 帶過濾器的安全閥
6. 潤滑套管
7. 防溢流活塞和小桿端潤滑
8. 凸輪軸潤滑

9. 潤滑通過搖桿
10. 鏈條油回油良好
11. 通過氣缸蓋墊片中的校準孔將油進入氣缸蓋
12. 油壓傳感器
13. 潤滑離合器的潤滑
14. 飛輪磁冷卻射流

保養資訊

一般的說明

可以將引擎安裝在車架上來進行潤滑系統的維護。當拆下和安裝油泵浦時，需要小心。不可使灰塵或外物進入引擎和油的管線。

不要試圖拆卸和修理油幫浦來再使用。當油幫浦到達它的服務限度時，必需以完整的組件來更換他。

在油幫浦安裝之後，檢查每一個部分以確保沒有漏油。

檢修

油位太低

1. 油的自然消耗
2. 漏油
3. 活塞環磨損或安裝不良
4. 汽門導件或封條磨損

潤滑壓力不良

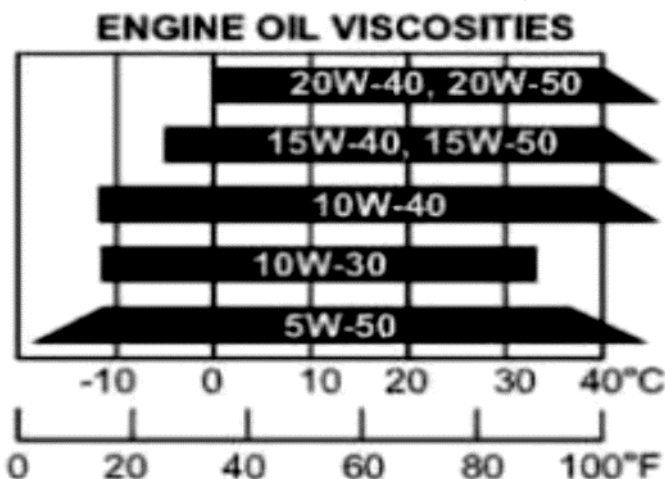
1. 油位太低
2. 油過濾器或油通道阻塞
3. 未指定之機油的使用

機油的建議

使用完全合成的高品質 4 衝程的機油，以確保引擎之較長的使用年限。只能使用具有 SJ 等級和 API 服務分類以上的油。

機油黏度： SAE 5W-50

若無法提供這些黏度，則根據下表選擇適當的機油。

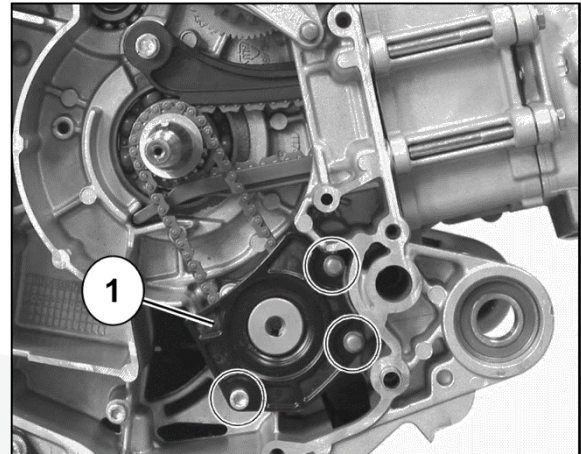


不建議混合合成和非合成油，因為添加劑可能相互作用並且造成混合物的不穩定。

■ 拆卸油泵

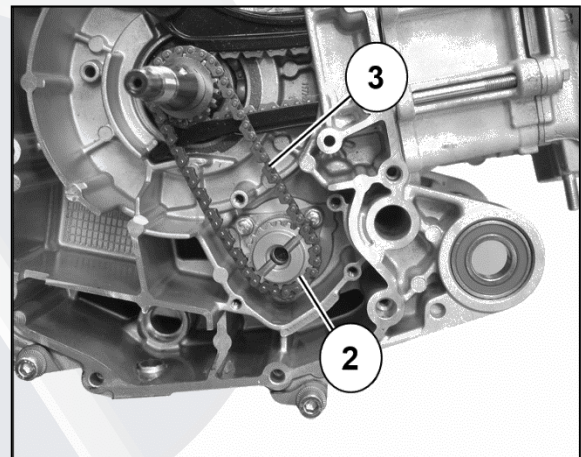
- 拆下擋泥板(1). (3 螺絲).

鎖緊的扭力: 10 Nm.



- 拆下小齒輪(2).

✓ - 拆下油泵驅動鏈，注意其旋轉方向。(3)



- 拆下油泵(3 螺絲).

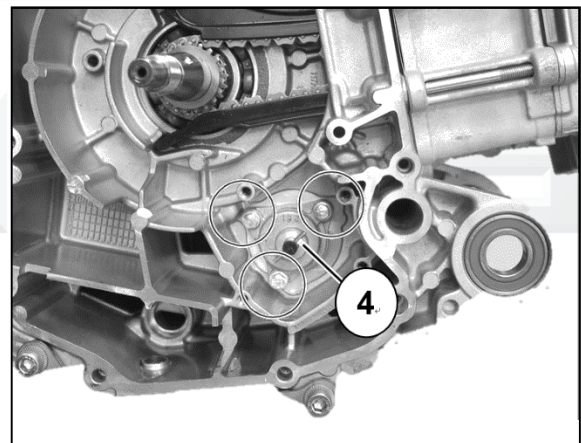
鎖緊的扭力: 10 Nm.



重新組裝之前，請將油泵浸入含有乾淨機油的潤滑油中。

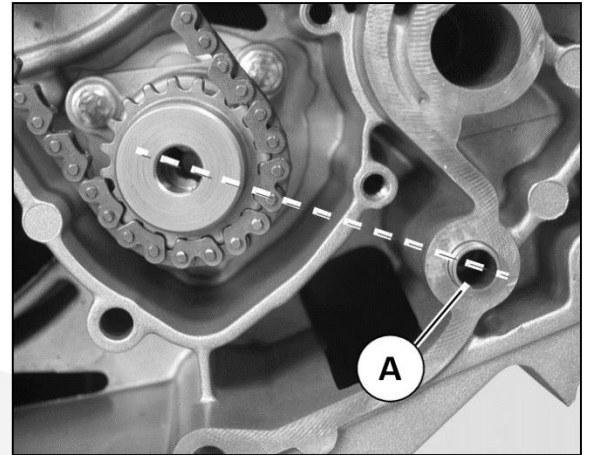


重新安裝油泵時，請檢查腳位針定位(4).

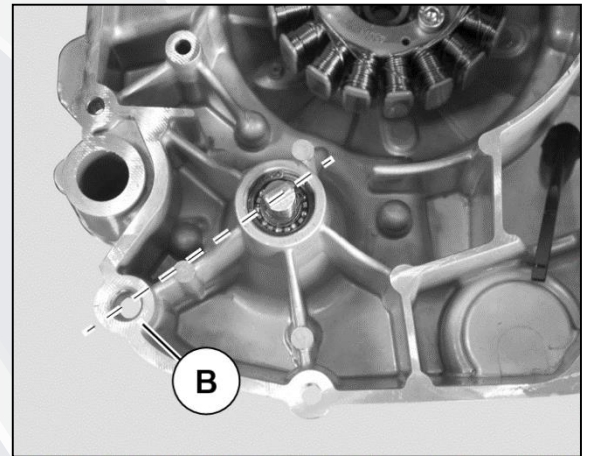


■ 安裝 RH 蓋

- 將小齒輪上的加工孔與外殼中的緊固孔 (A) 對齊

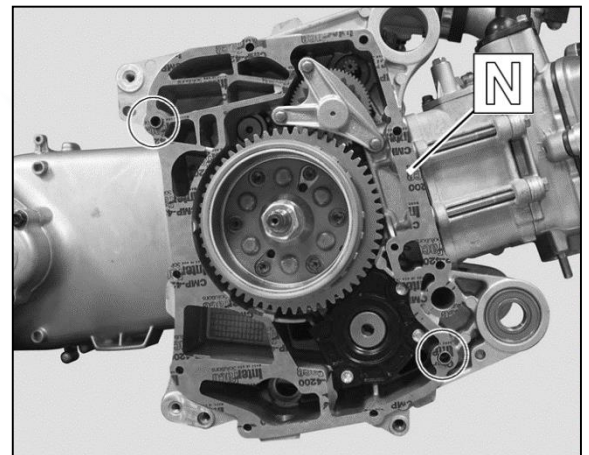


- 將油泵的平面部分與 RH 蓋上的緊固螺母 (B) 對齊。



N 安裝 2 個定位銷和一個新的紙墊圈。

- 安裝 RH 蓋，以鎚子輕輕敲擊。
- 安裝 RH 蓋上的 10 個固定螺絲

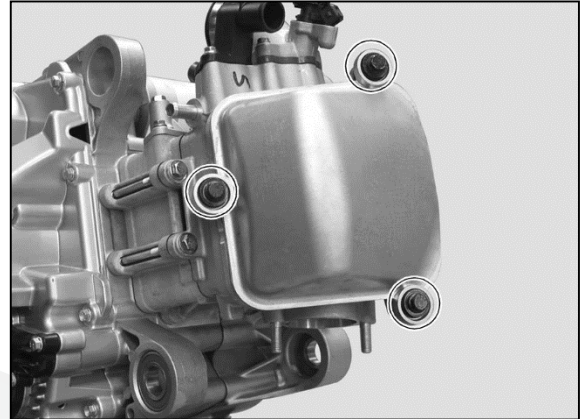


鎖緊的扭力：10 Nm

■ 拆卸汽缸蓋

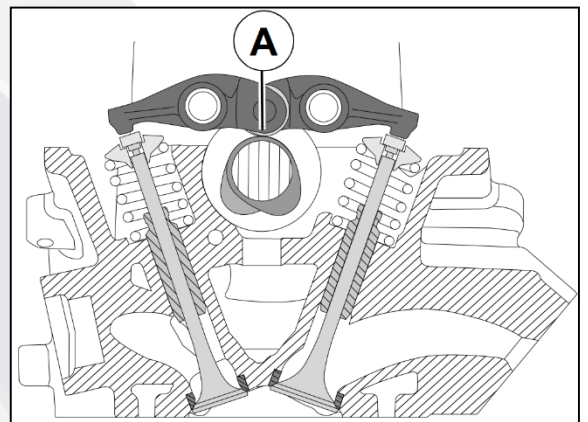
- 卸下主驅動器。
- 拆下油門箱。
- 取下火星塞

鎖緊的扭力：12 Nm



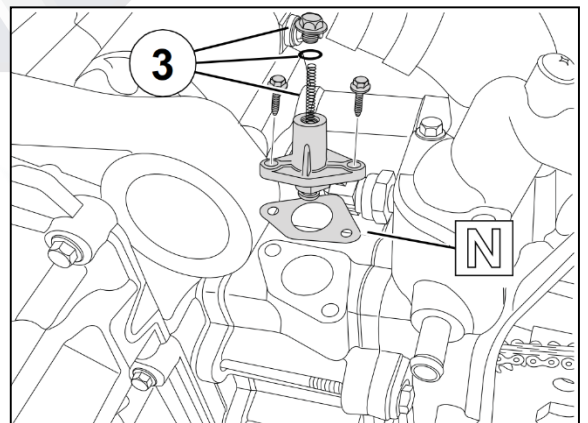
- 拆下裝有橡膠墊圈的汽缸蓋。
(3 個螺絲)。

鎖緊的扭力：10 Nm

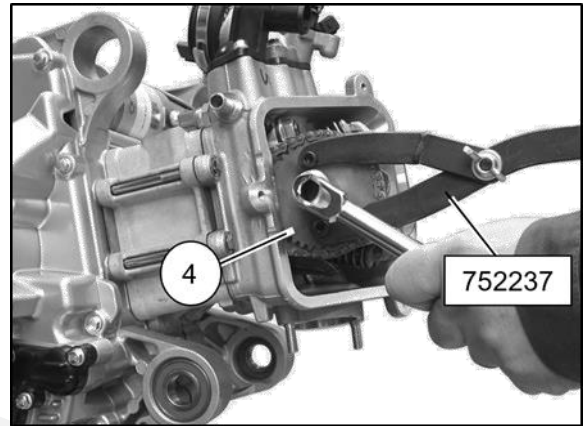


- 通過固定法蘭以手動方向（順時針方向）
旋轉發動機，使搖臂軸承超過凸輪軸的凸輪。
(A)。

- 拆下螺絲，O 形圈和彈簧(3)
- 拆卸鏈條調整器 (2 個螺絲)

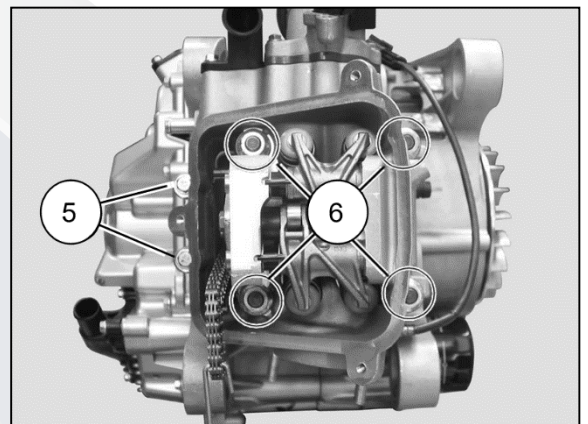


- 使用可調節扳手 P / N 752237 固定凸輪軸齒輪 (4)。
- 拆下凸輪軸齒輪。
- 將導線連接到正時鏈，以防止其掉入曲軸箱。

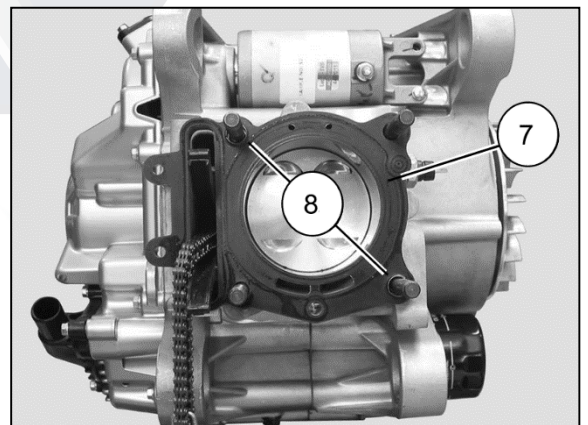


任何需要拆卸氣缸蓋的操作都將導致強制更換 4 個銷。

- 鬆開 2 個墊圈螺絲 (5)。
- 逐漸鬆開固定汽缸蓋 (6) 的 4 個螺母。



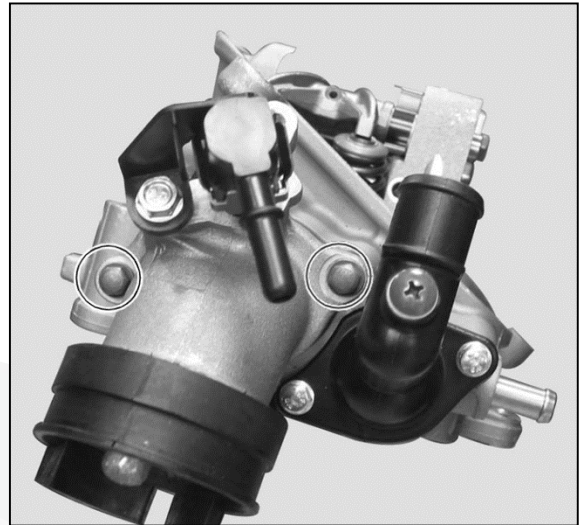
- 拆下汽缸蓋，金屬密封件 (7) 和 2 個定位支柱 (8)。
- 拆下 4 個銷。



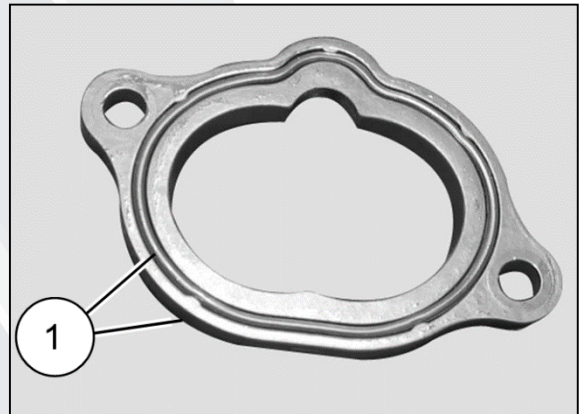
■ 取下進氣管

- 拆下入口接頭 (2 個螺絲)。

鎖緊的扭力: 10 Nm



檢查 O 形圈 (1) 的狀態。



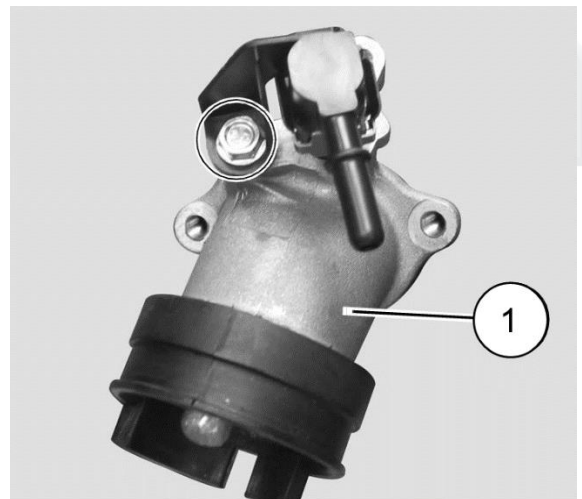
■ 拆卸燃油噴射器



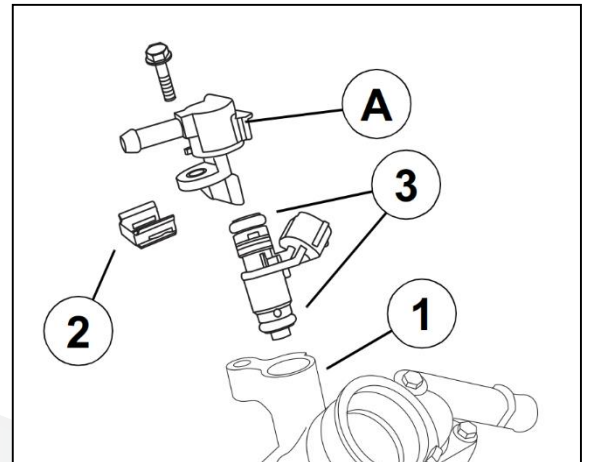
只有在絕對必要的時候，這部分才被拆掉。

- 從進氣管 (1) (1 個螺絲) 拆下進氣管/燃油噴射器組件。

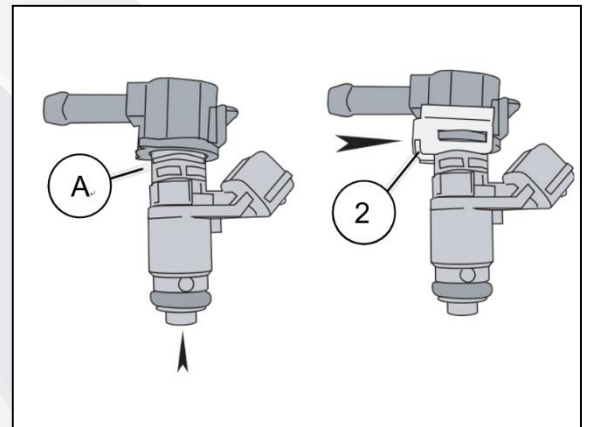
鎖緊的扭力: 10 Nm



- 從噴射器上取下固定夾 (2)。
- 從油管中取出噴油嘴。
- C 檢查 O 形圈 (3) 的狀態。




- 重新安裝時，將燃油噴射器裝入噴油歧管，直到其到達油槽 (A)。
- 通過固定夾 (2) 安裝到噴射器的凹槽中來安裝。

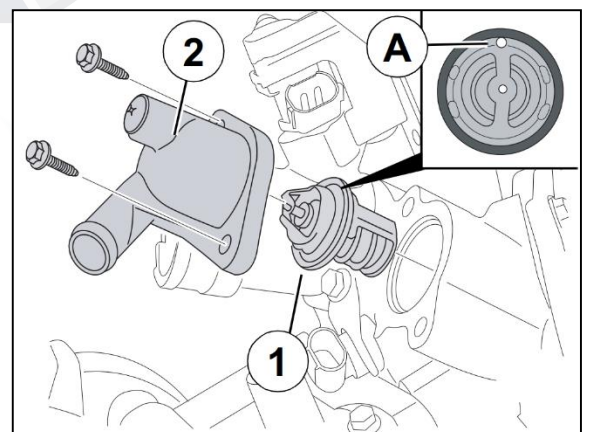


■ 安裝恆溫閥

- 安裝恆溫閥 (1)。

	檢查密封狀況。 重新安裝時，確保通氣孔 (A) 處於最高點。
---	-----------------------------------

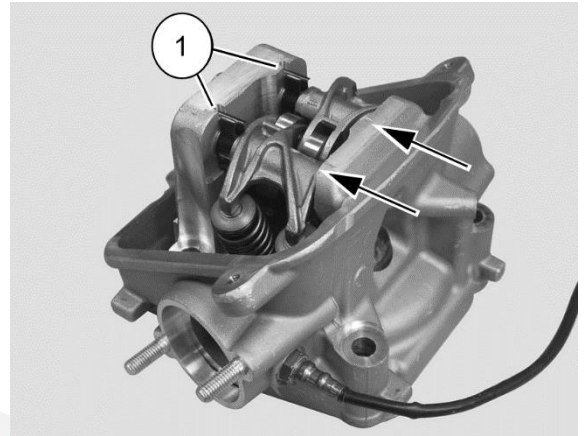
- 安裝恆溫閥蓋 (2)。



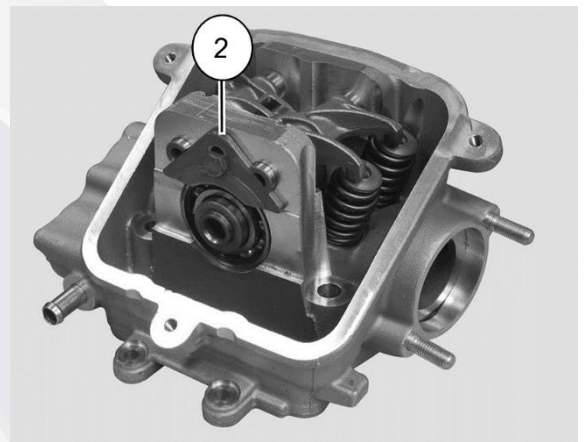
鎖緊的扭力： 8 Nm

■拆卸凸輪軸/搖臂

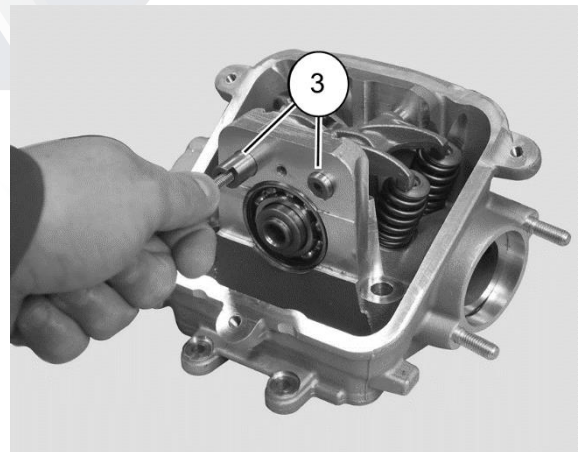
- 拆下汽缸蓋。
- 將插銷 P / N 754034 插入汽缸蓋定位孔。
- 旋轉凸輪軸，直到銷進入凸輪軸定位孔。
- 拆下 2 個搖臂軸夾 (1)。
- 移動 2 個搖臂。
- 使用磁鐵去除 4 個磁盤，注意它們的位置。



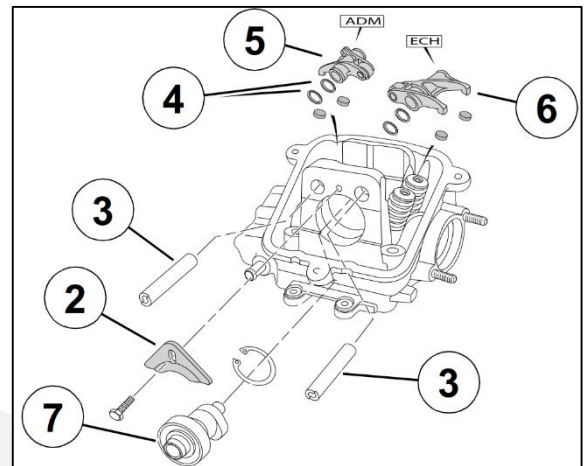
- 拆下止動板 (2) (1 個螺絲)。
鎖緊的扭力： 10 Nm



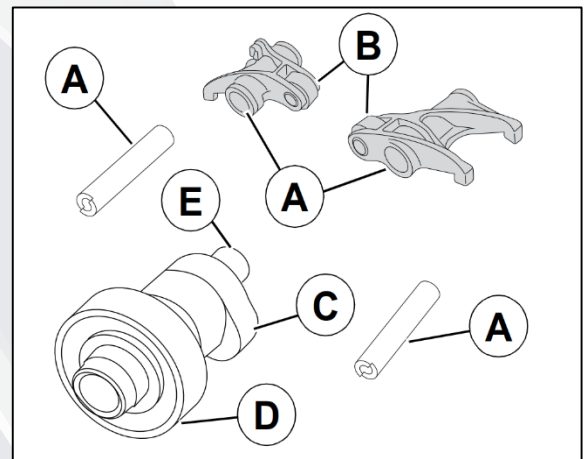
- 使用 Ø6mm 螺絲 (3) 從搖臂上拆下定位銷



- 拆下 4 個止滑墊圈 (4)。
- 拆下入口 (5) 和排氣 (6) 搖臂。
- 拆下凸輪軸 (7)。



- 確保搖臂銷和搖臂沒有磨損 (A)。
- 轉動搖臂的滾輪；他們必須是滑順而且安靜地 (B)。
- 確保凸輪軸上的凸輪未磨損 (C)。
- 將滾珠軸承在凸輪軸上旋轉。它應該是滑順的 (D)。
- 檢查凸輪軸軸承銷是否磨損 (E)。

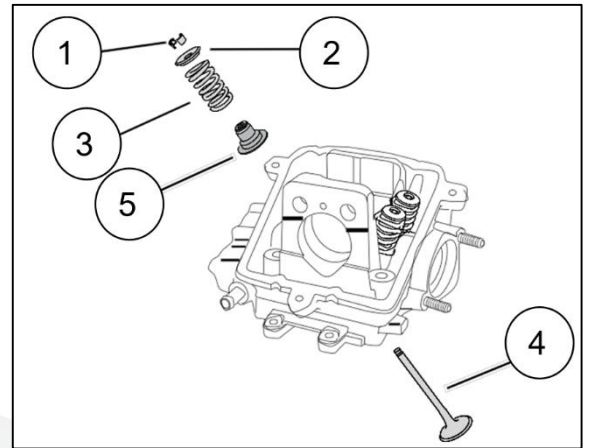


■ 拆卸閥門或閥桿密封件

- 使用 C 型夾 P / N 754035 壓縮其中一個閥門的彈簧。
- 取出 2 個半圓錐 (1)。
- 解壓縮彈簧並拆掉工具。

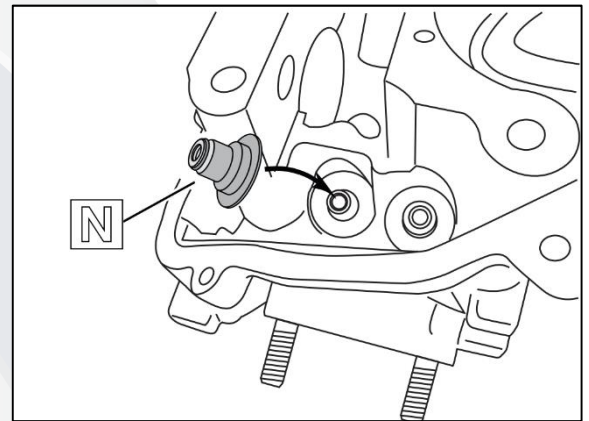


- 拆卸：
 - 閥門鎖扣(1).
 - 閥門彈簧保持器(2)
 - 排氣閥(4).
 - 彈簧閥門 (5).
- 以相同的方式拆下第二個閥。



N 拆卸閥門時，請務必更換彈簧閥門。

- 安裝新的彈簧閥門。
- 安裝排氣閥

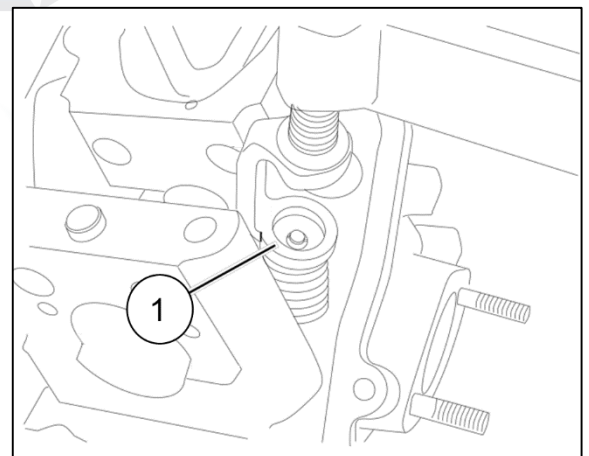


- 將具有小直徑的閥門彈簧安裝在搖臂上。
- 安裝閥門鎖扣
- 安裝 2 個半圓錐 (1)

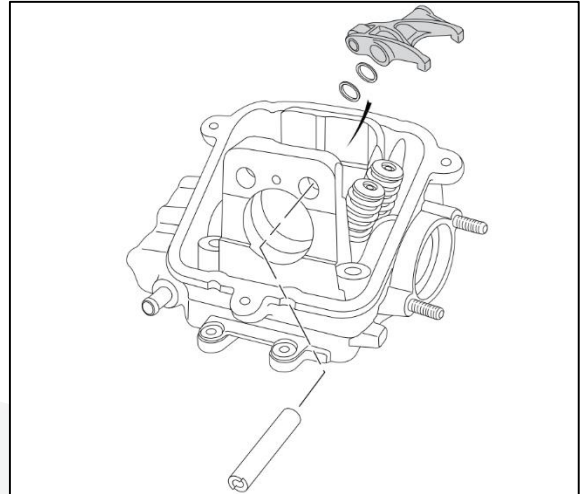
輕輕地將其固定在閥桿上的槽中。

✓ 在減壓彈簧時，請勿將 2 個半圓錐放在杯中

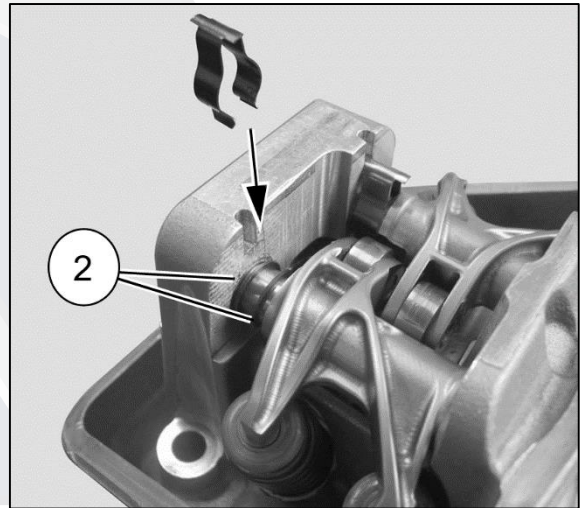
- 其他閥門一樣重複操作。



- 安裝插銷，2 個墊圈和搖桿。



- 將 2 個盤以輕油潤滑安裝在原來的位置上。
- 轉動搖臂
- 將夾子安裝在 2 個墊圈 (2) 之間。

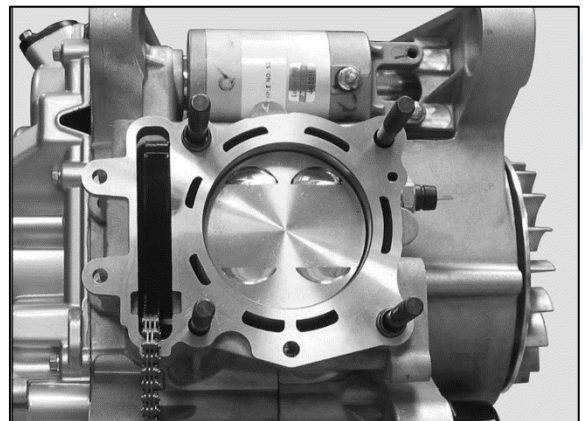


■ 拆卸汽缸/活塞

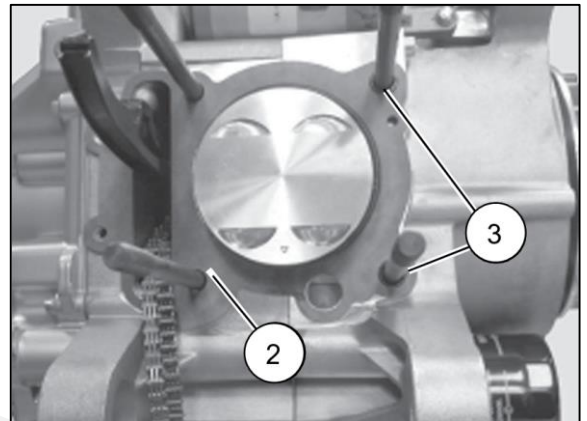


任何需要拆卸氣缸蓋的操作
都將導致 4 個汽缸銷的強制更換。

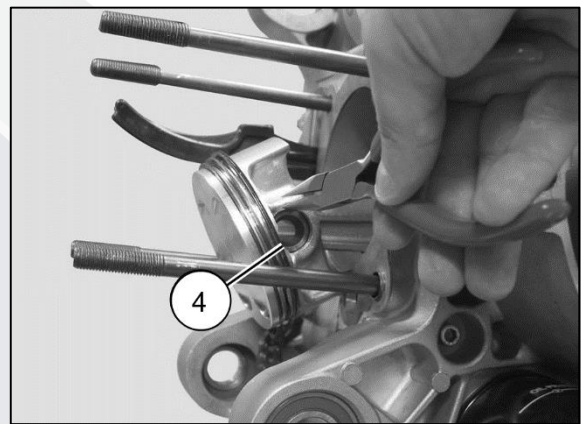
- 拆下汽缸蓋。
- 拆下鏈條導板。



- 取出圓筒。
- 拆下基座墊圈 (2) 和 2 個定位支柱 (3)。

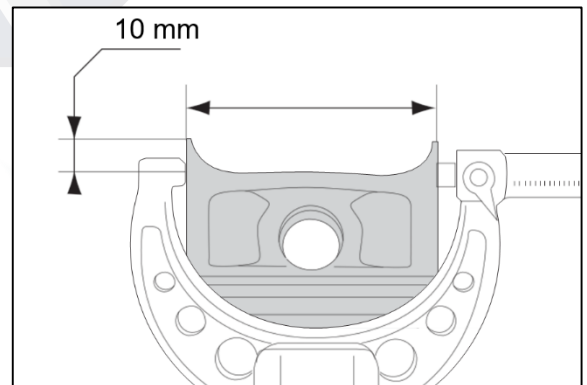


- 用鉗子拆下一個簧片 (4)。
- 卸下手柄針。
- 拆下活塞
- 拆下 4 個汽缸插銷。



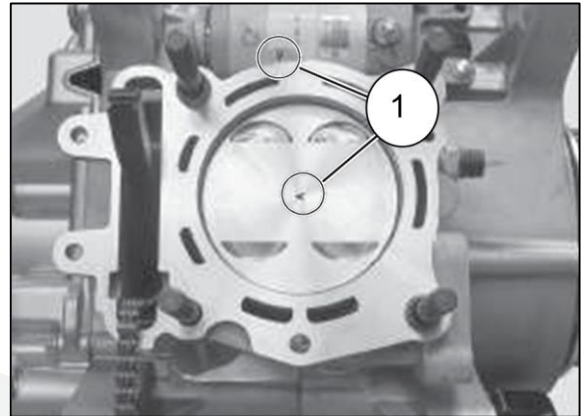
■ 檢查活塞

- 活塞應該沒有痕跡或扣押狀況。
- 環在其槽中必須是滑順的。
- 測量活塞外徑為 10 mm 的活塞直徑。



■檢查汽缸

- 汽缸應該沒有磨損痕跡或被壓扣痕跡。
- 檢查汽缸/活塞組件配對狀況 (1)。



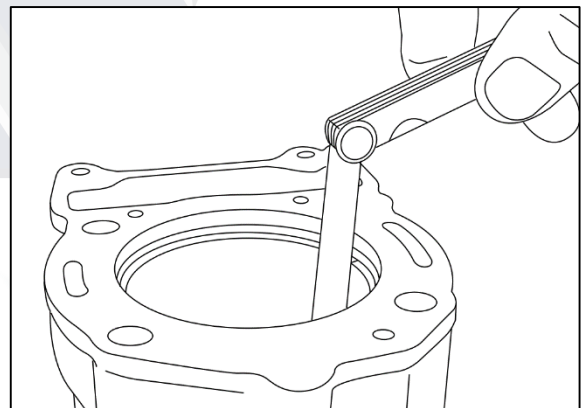
Pairing			
Class identification	Cylinder	Piston	Cylinder & piston set
A	84.000/84.010 mm	83.970/83.980 mm	0.020/0.040 mm
B	84.010/84.020 mm	83.980/83.990 mm	0.020/0.040 mm

■檢查活塞環

- 小心拆卸活塞環
- 在平行於孔的孔中放置一個環，並使用測距儀測量間隙。

活塞環間隙：

- 頂部壓縮環間隙：0.15 至 0.35mm。
- 壓環間隙：0.3~0.5mm。
- 控油環間隙：0.25 至 0.55 mm。

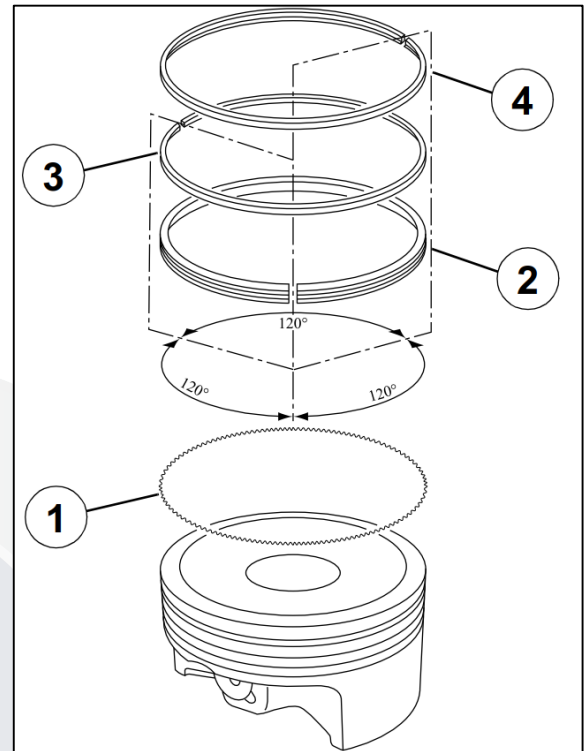


■ 將活塞環安裝在活塞上

– 按照以下順序進行，以安裝油控制環：

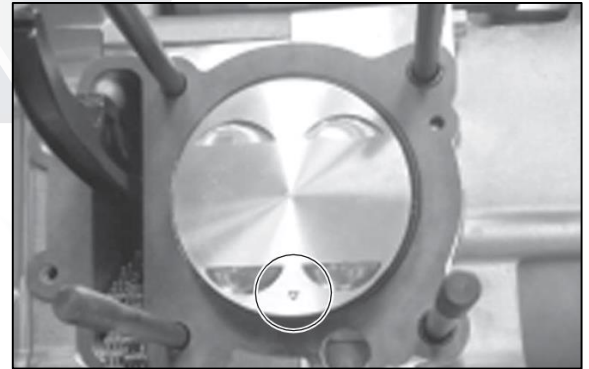
- A. 安裝彈簧 (1)。
- B. 通過向上放置“TOP”標記來安裝控油環 (2)。
- C. 通過向上放置“TOP”標記來安裝壓縮環 (3)。
- D. 通過向上放置“TOP”標記來安裝頂部壓縮環 (4)。

✓ 移動活塞環間隙在 120° 。

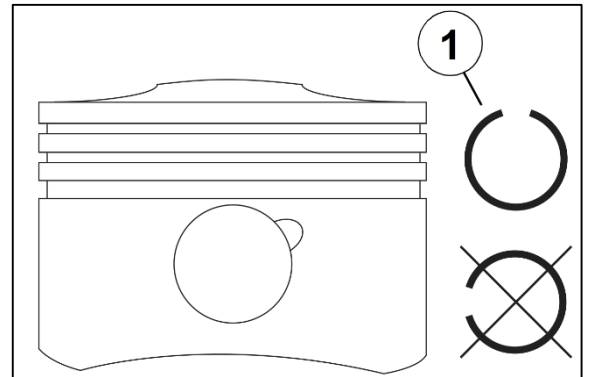


■ 安裝活塞

- 將活塞的箭頭壓入指向排氣的活塞表面上。
- 安裝舵腳和簧環。



- 簧片間隙 (1) 必須面向上或向下，但在任何情況下都不能向側面。

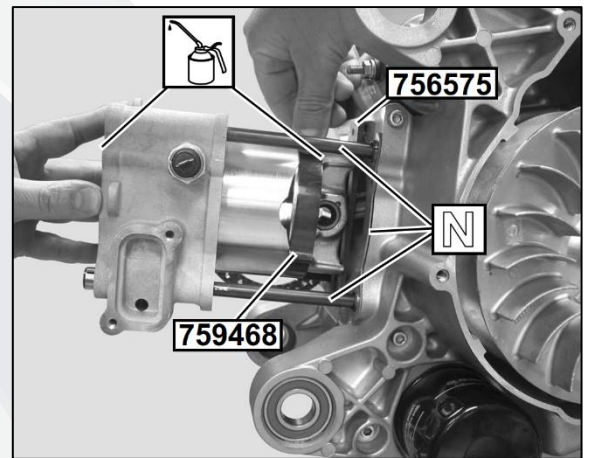


N 使用新的墊片。

■ 安裝汽缸

N Fit the 4 new pins.
安裝 4 個新插銷。
鎖緊的扭力： 5 Nm

- 將汽缸基座墊圈和 2 個引導柱安裝在曲軸箱上。

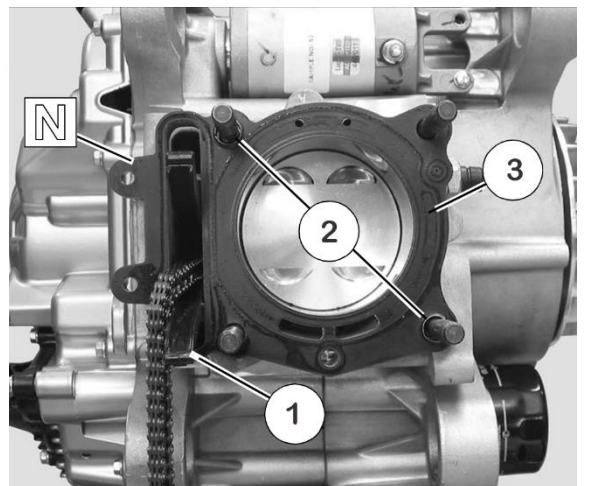


潤滑汽缸。

- 將鏈條和鏈條導向調整器安裝到正時鏈槽中。
- 安裝汽缸使用活塞鎖叉 P / N 756575 和活塞環安裝套環 759468，。

■ 安裝汽缸蓋

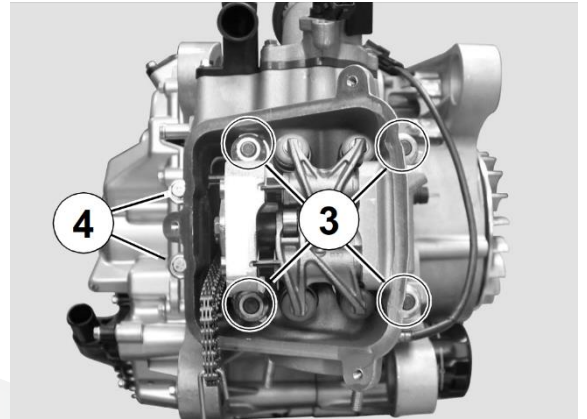
- 安裝鏈條導板 (1)。
- 將 2 個引導柱 (2) 和金屬墊圈安裝在汽缸 (3) 上。
- 通過汽缸蓋正時連接正時鏈。
- 安裝汽缸蓋。



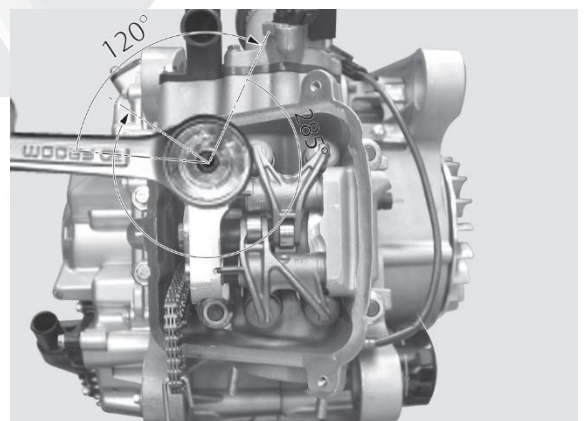
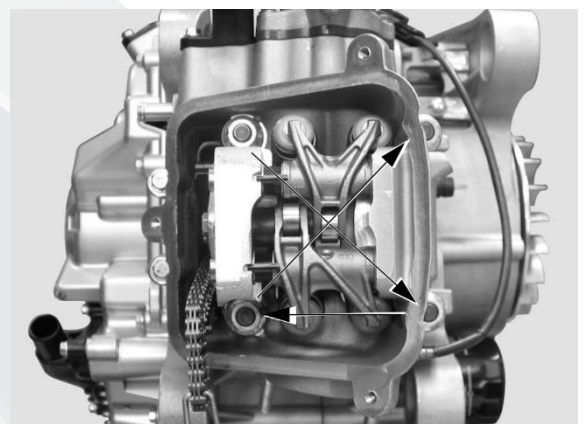
■鎖緊汽缸蓋的方法

操作方式分為幾個步驟進行。

- 稍微潤滑螺栓。
- 安裝 4 個墊圈。
- 輕輕鎖緊 4 個螺母 (3) 和 2 個墊圈螺絲 (4)



1. 扭力為 6 Nm。
2. 將 4 個螺母預先鎖緊至 20 Nm。
3. 鬆開汽缸蓋上的 4 個緊固螺母到 180°，讓螺母穿過螺母
4. 以十字形的順序將螺母鎖緊到 20 Nm。
5. 再次以 120° 的角度鎖緊螺母。
6. 對於每個螺母，以交叉順序完成 285° 角的鎖緊操作。
7. 將 2 個墊圈螺絲鎖緊到 13 Nm。



如果發生問題或鎖緊故障，
請鬆開 4 個螺母，
然後重新開始步驟 1。

配置

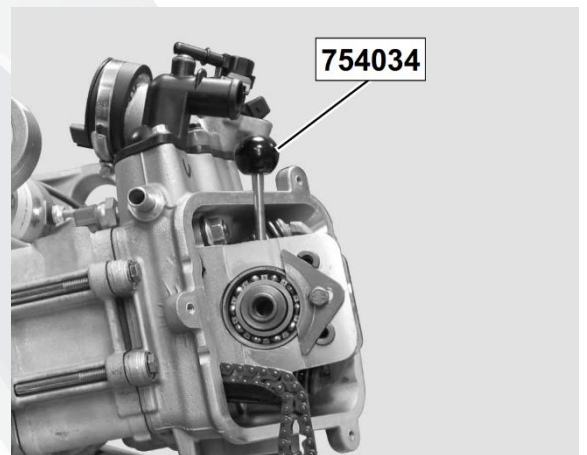
■ 設定時機

- 拆下變速箱蓋。
- 取下 RH 外蓋。
- 拆下轉子。

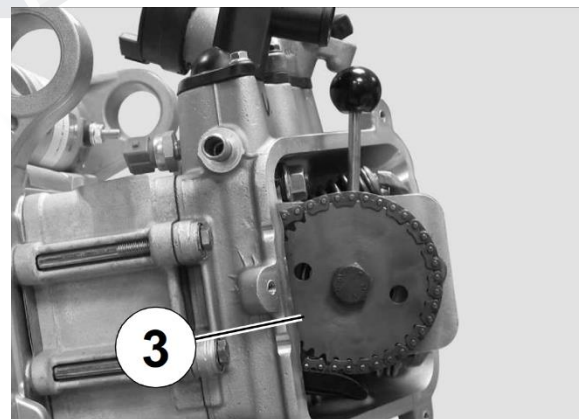
- 將定位銷 P / N 754033 安裝在曲軸箱定位孔中。
- 旋轉曲軸，直到插銷進入曲軸定位孔。



- 將銷 P / N 754034 插入汽缸蓋測量孔。
- 旋轉凸輪軸，直到插銷進入凸輪軸定位孔



- 將凸輪軸齒輪 (3) 放在正時鏈條中，以便您可以使用可調節銷扳手固定。
- 安裝凸輪軸齒輪螺絲，但不要鎖緊

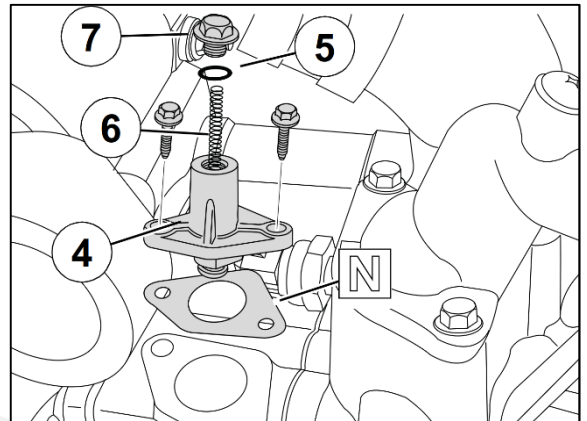


- 安裝鏈條伸張器墊圈。
- 安裝鏈條伸張器和 2 個安裝螺絲 (4)。

鎖緊扭力：10 Nm.

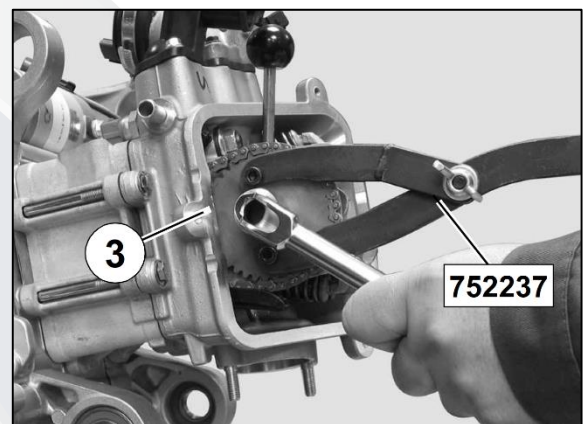
- 安裝 O 形圈 (5)。
- 安裝彈簧 (6)。
- 安裝伸張器帽 (7)。

鎖緊扭力：10 Nm.



- 使用可調節鎖扳手 P / N 752237 固定凸輪軸齒輪 (3)。
- 鎖緊凸輪軸齒輪螺釘。

鎖緊扭力：45 Nm.

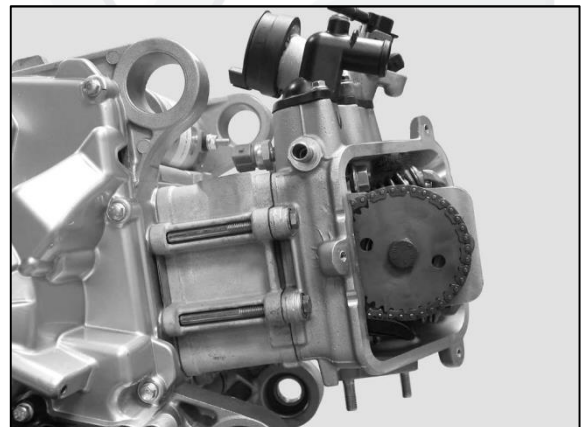


■檢查時機

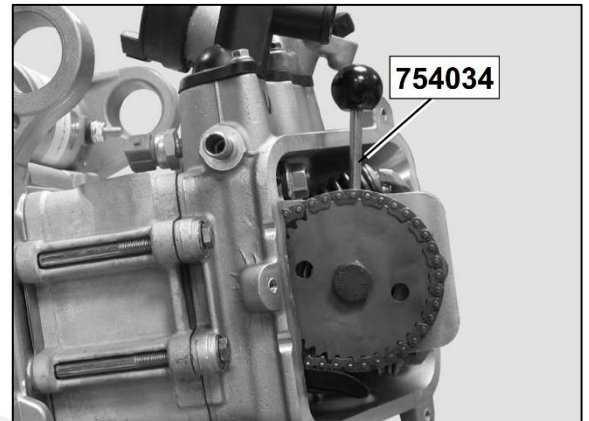
- 取下 2 個定時插銷。
- 旋轉引擎兩次：往引擎的運行方向轉動 2 次。
- 為了確定時機設置正確再次確認插銷。
- 如果插銷沒設置好就重新設定一次

■檢查和調整閥門間隙

- 引擎必須是冷卻的。
- 拆下變速箱蓋。
- 取下火星塞。
- 拆下搖桿蓋。



- 將插銷 P / N 754034 插入氣缸蓋定位孔。
- 旋轉凸輪軸，直到插銷進入凸輪軸定位孔。



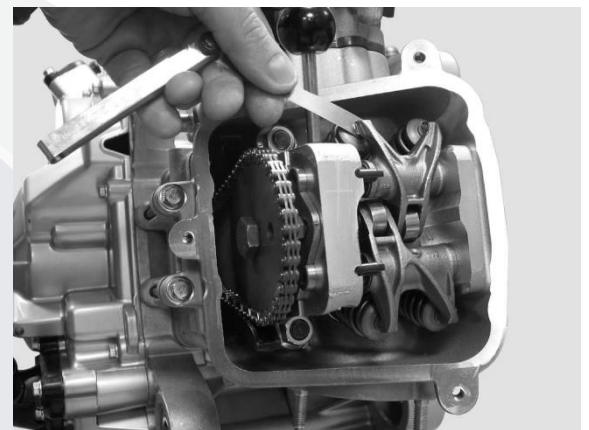
- 使用一套測距儀，測量每個閥門的間隙。

間隙：

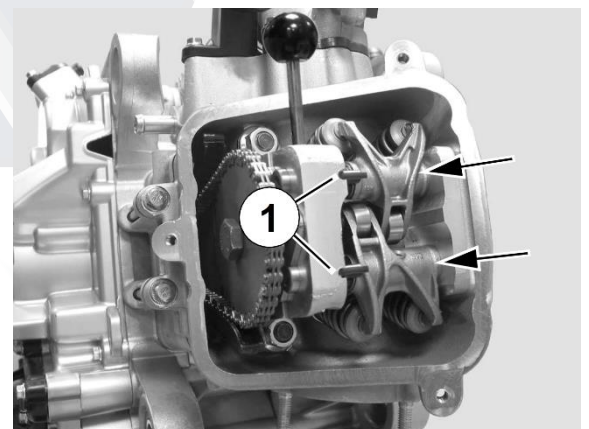
- 入口處 0.10~0.15mm。
- 排氣時為 0.20mm 至 0.25mm

如果間隙超出限制：

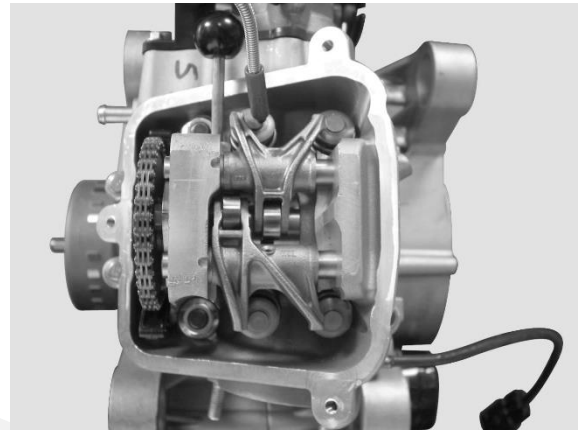
- 記錄與提供每個閥門測量的間隙的文件



- 拆下 2 個搖臂軸夾 (1)
- 移動 2 個搖臂。



- 使用磁鐵，取出間隙超出極限的第一個碟盤。



- 使用千分尺測量碟盤的厚度，並將其記錄在文檔所在的位置。

- 對所有其他間隙超出限制的碟盤重複操作。
- 執行計算。

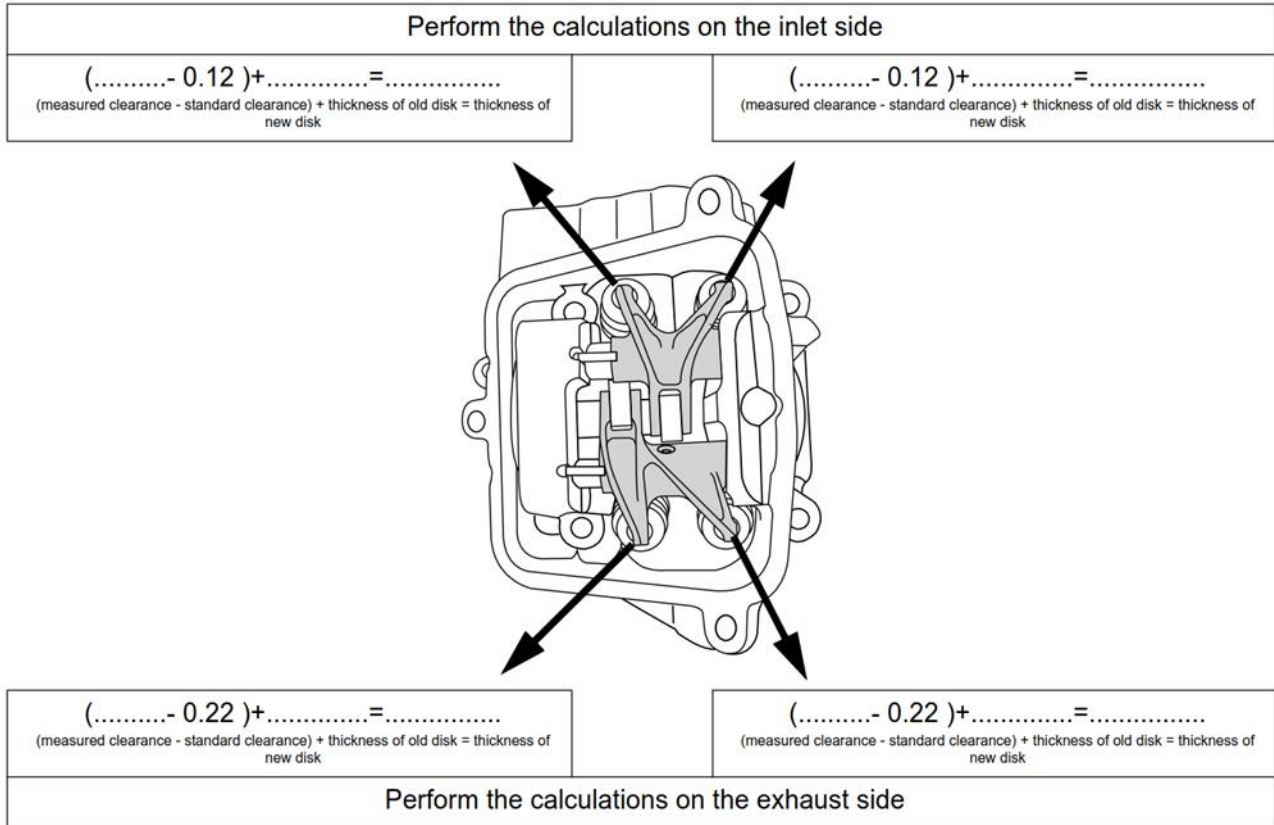


adiva

■計算新碟盤的厚度

間隙:

- 入口處 0.10~0.15mm。標準間隙 0.12mm
- 排氣時從 0.20 mm 到 0.25 mm。標準間隙 0.22 mm



舉例:

- 在入口閥處測量的間隙為 0.18 mm
- 碟盤升起後，用千分尺測量 1.70 毫米。
 $(0.18 - 0.12) + 1.70 = 1.76$
- 選擇最接近計算值的碟盤: $1.76 \Rightarrow 1.75$.
- 安裝碟盤。
- 再次檢查間隙以確保選擇了正確的碟盤。

Thickness of the disks																
Reference	784159	784160	784161	784162	784163	784164	784165	784166	784167	784168	784169	784170	784171	784172	784173	784174
Thickness	1.60	1.65	1.70	1.75	1.80	1.85	1.90	1.95	2.00	2.05	2.10	2.15	2.20	2.25	2.30	2.35

-使用表格選擇適合的碟盤。

✓	根據製造商的公差，最後一個數字必須向上或向下四舍五入到最接近的值。
---	-----------------------------------

從底下可以獲得 16 個厚度的碟盤

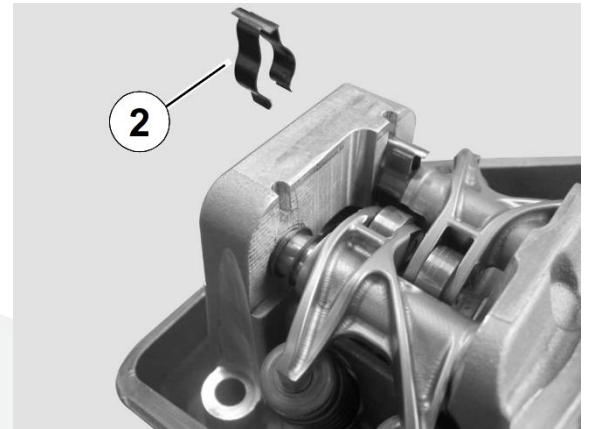
- s 銷售服務，間隔為 0.05 毫米，間距為 1.60 毫米至 2.35 毫米。

-新碟盤安裝在相應的閥門上並用輕油潤滑。

- 移動 2 個搖臂。

⚠	將兩個搖臂銷夾 (2) 安裝在防滑墊圈之間。
---	------------------------

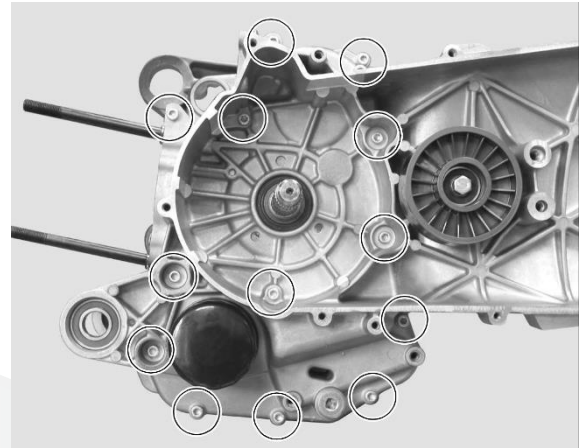
-再次檢查間隙以確保選擇了正確的碟盤。



■ 拆卸曲軸

- 卸下主驅動器。
 - 拆下汽缸和活塞。
 - 拆下飛輪磁鐵。
 - 卸下超速離合器
 - 拆下油泵驅動鏈並注意其旋轉方向。
-
- 在左側，從 RH 半殼體上卸下 13 個緊固螺絲。

鎖緊的扭力：10 Nm.



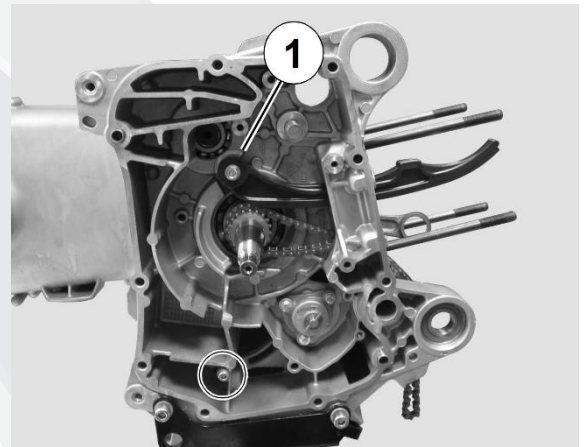
- 拆下鏈條伸張器滑塊 (1 螺絲). (1)

鎖緊的扭力：10 Nm.

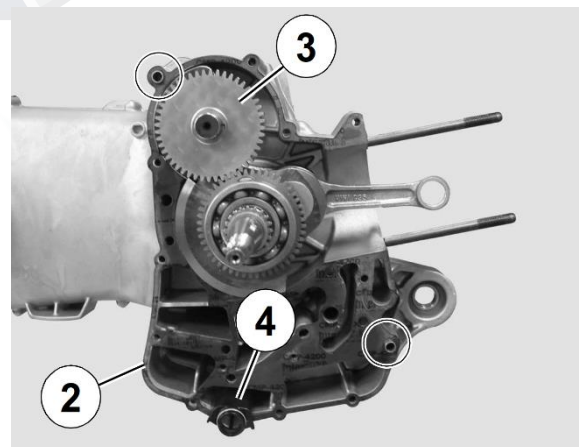
- 取下正時鏈，注意其旋轉方向。
- 從 RH 半殼上拆下緊固螺絲。

鎖緊的扭力：10 Nm.

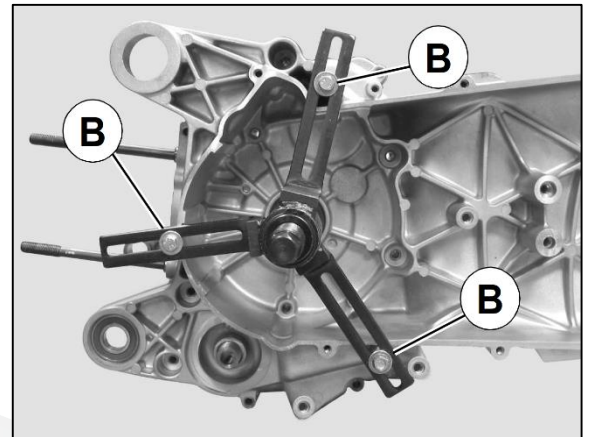
- 取下 RH 外蓋



- 拆下 2 個定心支柱和紙墊圈 (2)。
- 拆下平衡軸。(3)
- 取下過濾器。(4)



- 安裝 MAROLO 套管分離器工具參考。
601010 左側套管。
- 使用 3 將組件固定到外殼上螺栓 (B)。
- 螺絲 P/N 726979
- 華司 P/N 853096



鎖緊的扭力：10 Nm.

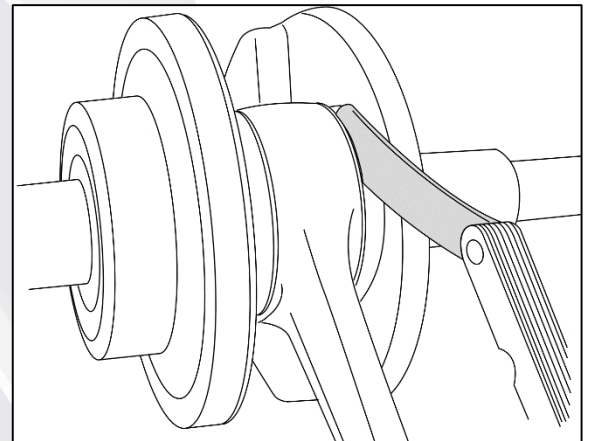
- 鎖緊固定曲柄的工具中心螺絲，一隻手在另一側，直到完全抽出



當外殼打開時，如果軸承停留在曲柄上，則使用工具 P / N 755585 將其卸下。

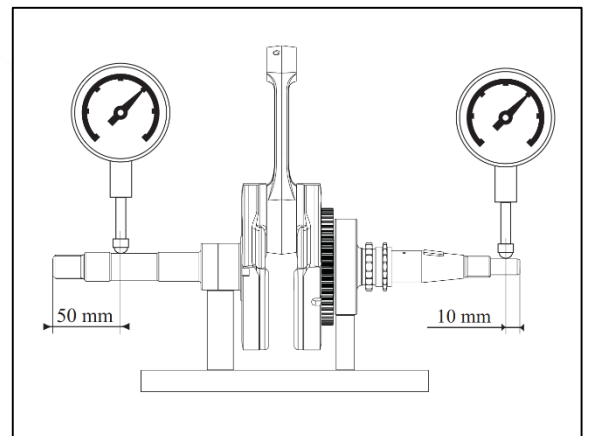
■檢查曲軸和配件

- 使用一組墊片，檢查大邊的尾端。
- 最大側面不得超過 0.33 至 0.62 毫米。

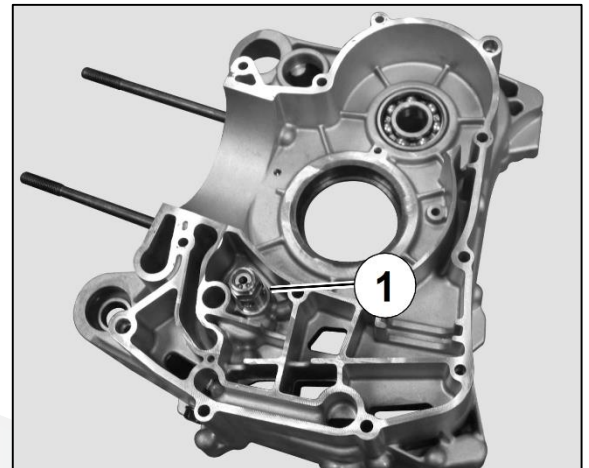


- 在曲柄端部測量的不規則值不應超過 0.03 mm，下列必須進行測量：

- 距傳動側端 50mm。
- 距飛輪磁端 10 mm



- 卸下排放閥 (1)
- 鎖緊的扭力: 30 Nm

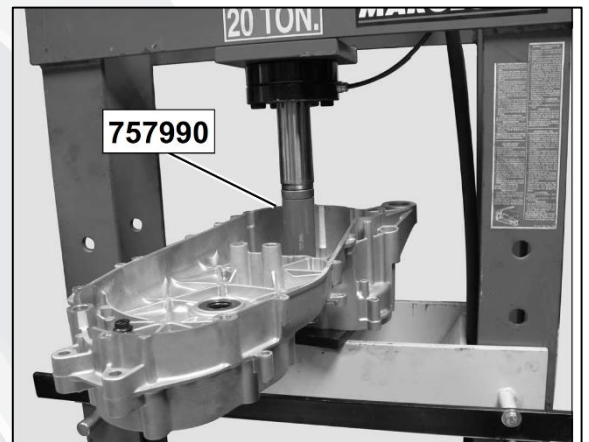


■更換曲軸軸承



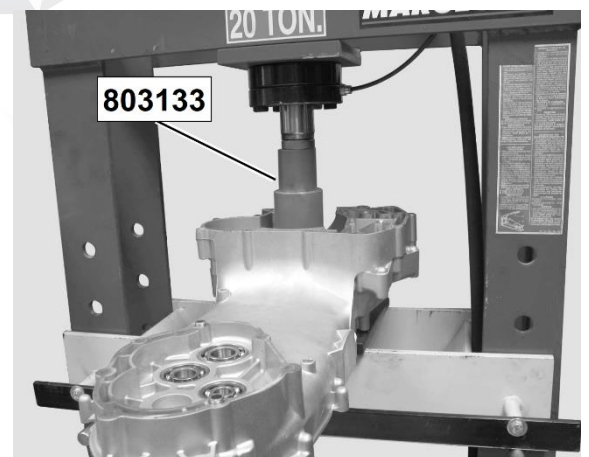
球軸承安裝在 LH 套管的鐵插件中。
不要加熱套管

- Remove the lip seal.
- Using a press and push tool P/N 757990, remove the ball bearing.

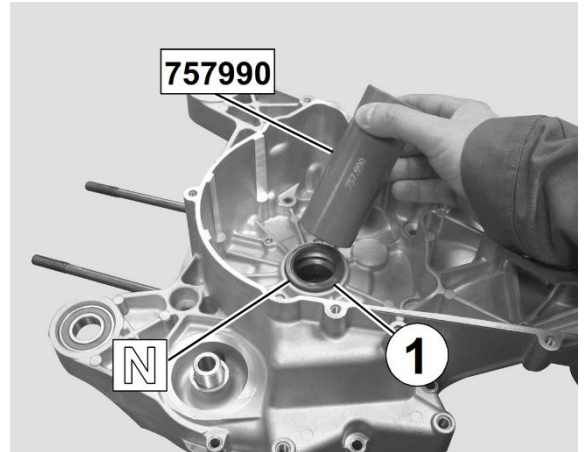


安裝軸承使刻印文字可見

- 使用壓機和漂移驅動器 803133，
通過推動軸承的外籠將新軸承置於外殼中



- 使用安裝工具 P / N 757990，安裝新的輕油脂墊圈 (1)



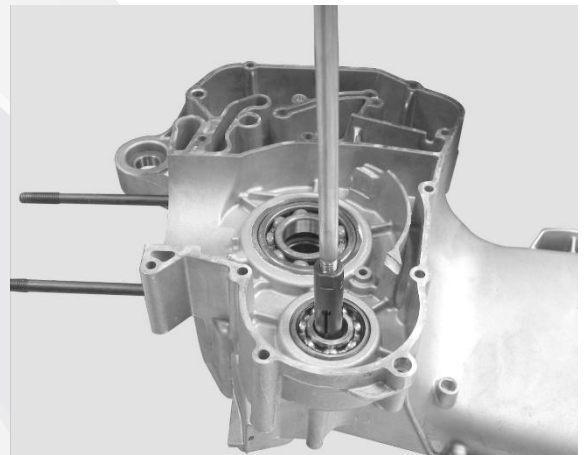
安裝密封件，將唇緣朝向軸承。

■更換平衡軸軸承



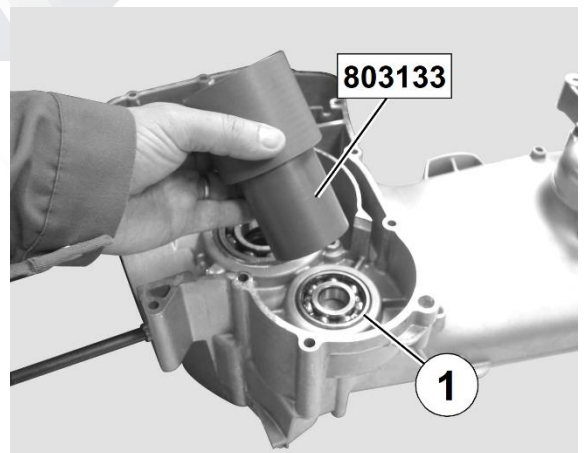
戴手套，以免燙傷。

- 使用熱槍，將曲軸箱加熱至 80 至 90°C 之間。
- 使用慣性式提取器工具去除軸承。



安裝軸承使刻印文字可見。

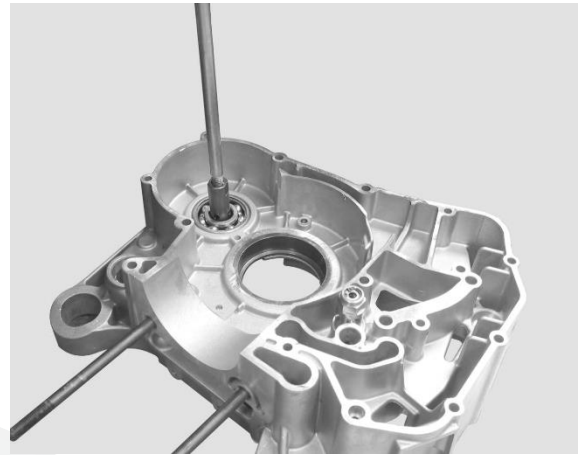
- 當套筒被擴大安裝在新的軸承(1)確實的安裝在外殼上。
- 使用軸承安裝工具 P / N 803133





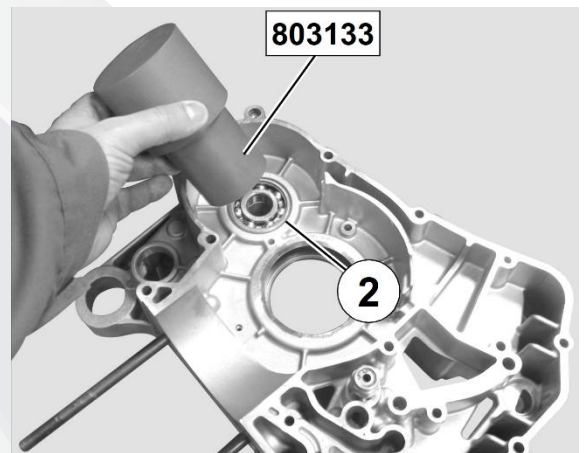
戴手套，以免燙傷。

- 使用熱槍，將曲軸箱加熱至 80 至 90°C 之間。使用慣性式提取器工具去除軸承。



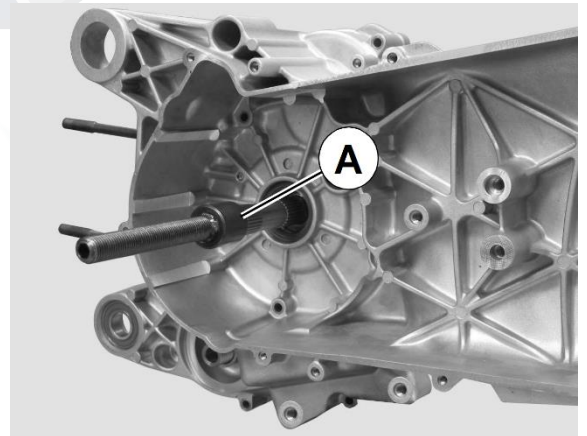
安裝軸承使刻印文字可見

- 當套筒被擴大安裝在新的軸承(2)確實的安裝在外殼上。
使用軸承安裝工具 P / N 803133

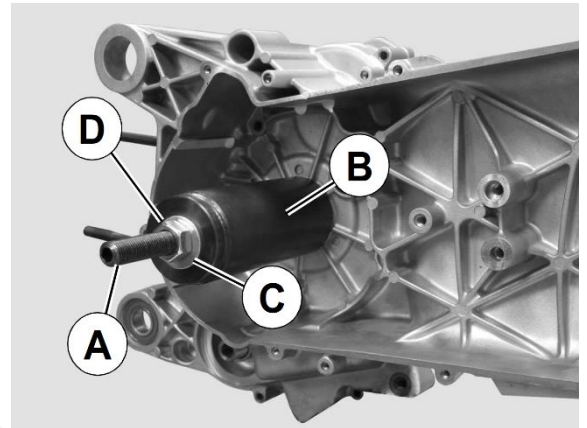


■引擎蓋的裝配

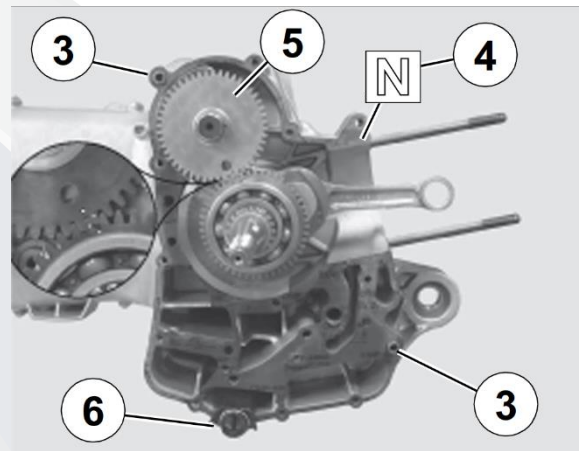
- 將曲柄組件插入 LH 套管軸承。
- 鎖緊工具銷 (A) 參考。 803134 到曲軸的末端。



- 安裝汽缸 (B) 的工具參考。 803134 到插銷 (A)。
- 安裝華司 (C)。
- 鎖緊刀具針腳 (A) 上的螺母 (D) 使用工具。 803134 使曲軸與軸承接觸，確保曲柄指向細齒輪側。
- 使用安裝在鑰匙上的轉子，用 RH 側固定曲柄組件



- 將 2 個引導襯套 (3) 安裝到 LH 套管和一個新的紙墊圈 (4) 上，不要使用油或油脂。
- 安裝平衡軸 (5)，通過連接和曲軸總成的標記排列平衡軸小齒輪的標記。
- 安裝過濾器 (6)



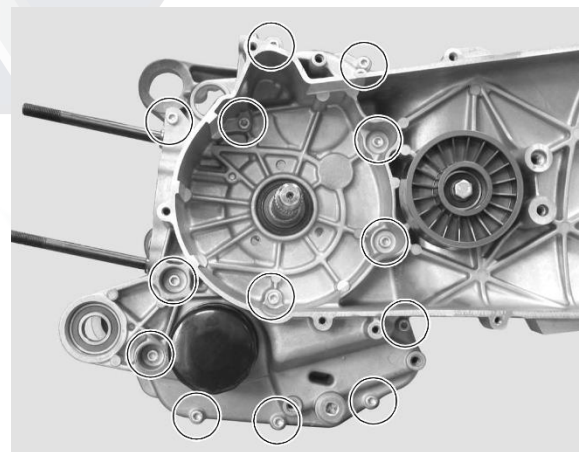
✓ 檢查排氣閥是否出現於 RH 外殼中。

- 將 RH 套管放在 LH 外殼組件上。(1 個螺絲)
鎖緊的扭力: 10 Nm.

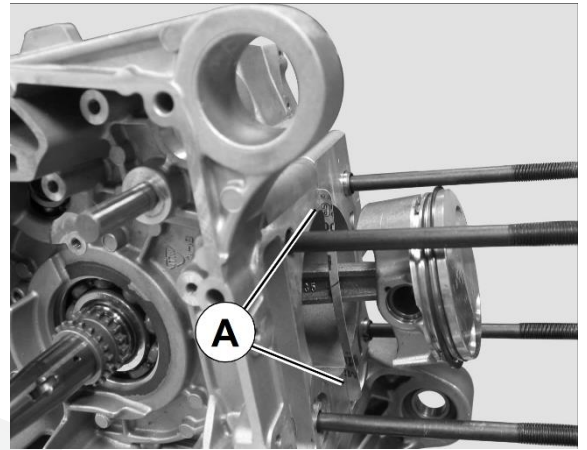
✓ 組裝外殼不需要任何工具，無需任何力氣即可進行。

- 安裝並擰緊 13 個夾緊螺栓。

鎖緊的扭力: 10 Nm.



- 修整 (A) 中的套管襯墊。
- 用 4 行程油輕輕地潤滑曲柄組件和軸承。



adiva

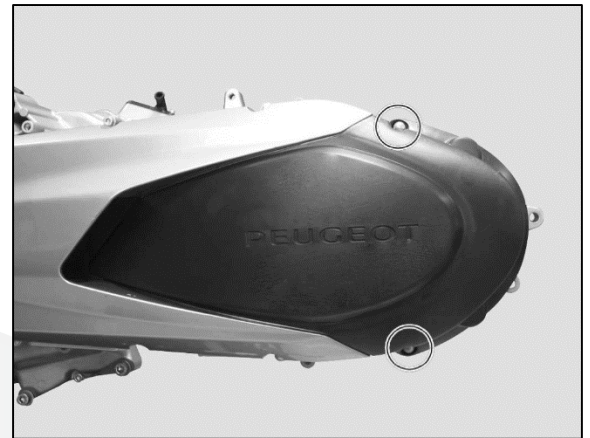
主要傳動

■ 拆除主變速箱蓋

- 拆下塑料傳動罩。(2 個螺絲)

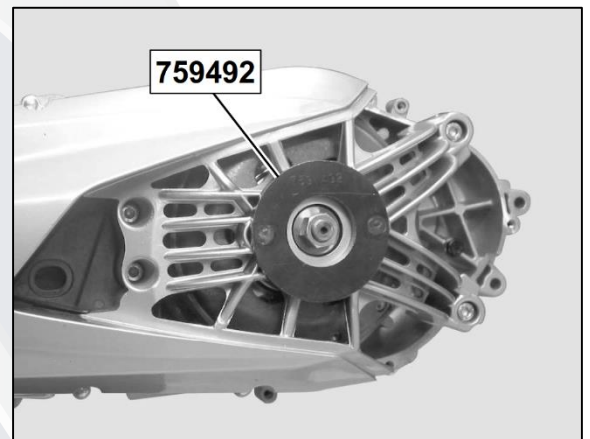
鎖緊的扭力：10 Nm.

- 拆除隔音。



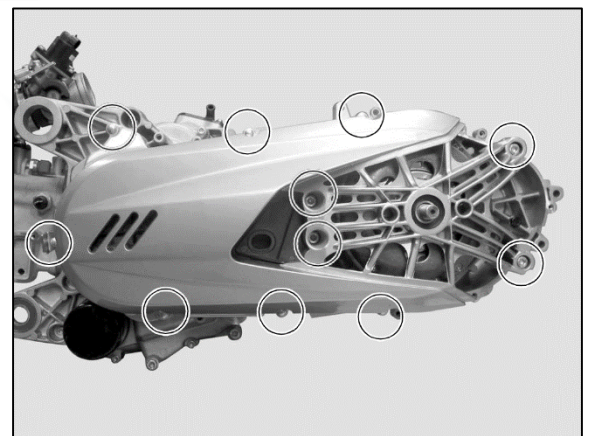
使用銷扳手 P / N 759492 鎖定離合器鼓

- 取下螺母
- 拆下肩墊



- 拆下變速箱蓋

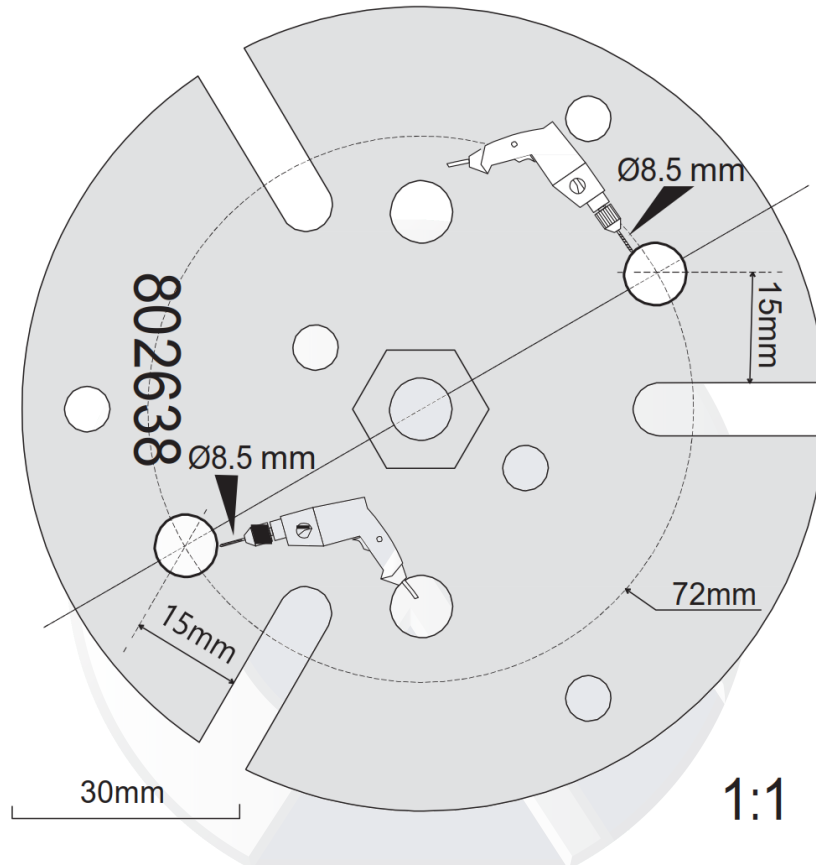
- 4 個螺絲 Ø 8 mm
- 7 個螺絲 Ø 6 mm



■ 要修改的工具

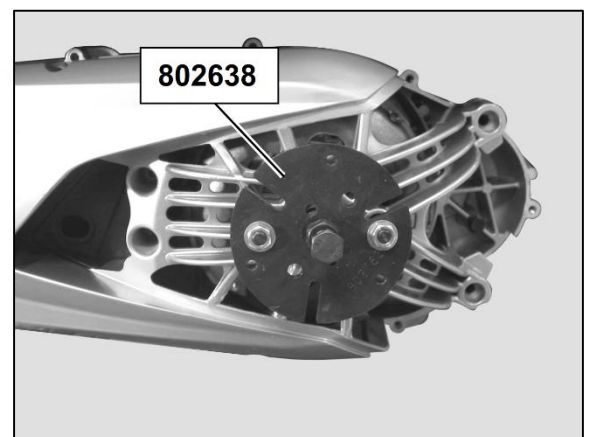
修改抽出工具參考。802638 如下：

- 使用鑽頭和 8.5 毫米鑽頭，如圖所示，在提取工具中鑽 2 個孔



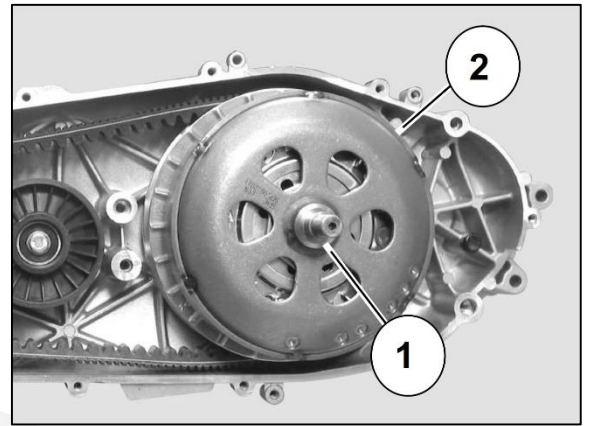
如果變速箱蓋軸承在軸上被卡住：

使用修改的提取工具參考號碼，取下傳動蓋。802638



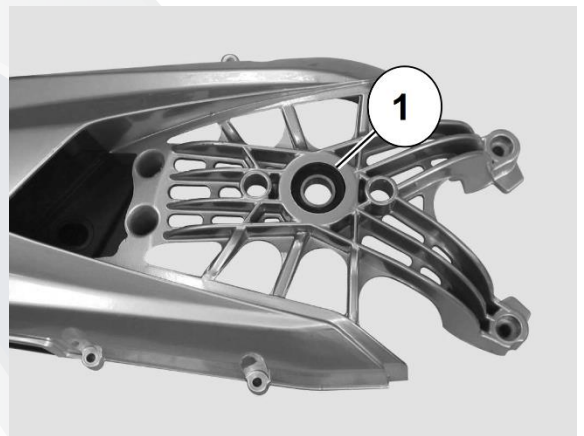
✓	將鉤子沿軸的方向定位在工具上
---	----------------

- 拆下錐形墊圈 (1)
- 拆下離合器蓋 (2)。



■檢查變速器蓋軸承

- 檢查軸承密封條件 (1)。
- 用手指轉動內部軸承環；它應該是滑順而無聲地轉動。
- 檢查軸承是否緊固在外殼上



替代

- 取下簧環

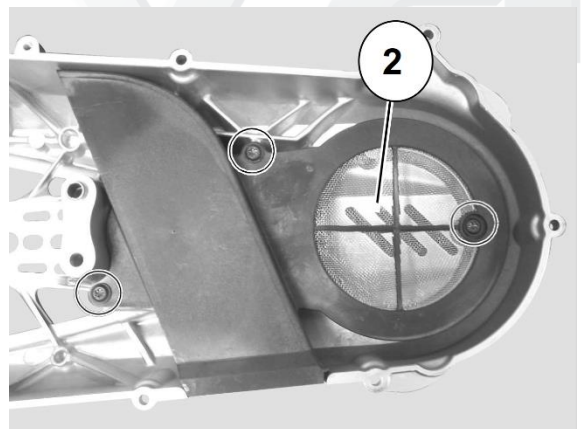


戴手套，以免燙傷

- 將蓋子放在墊圈座表面上，加熱 (80 至 90°C)，直到軸承 (1) 自身脫落
- 當套管擴展時，新軸承將完全置於其外殼中

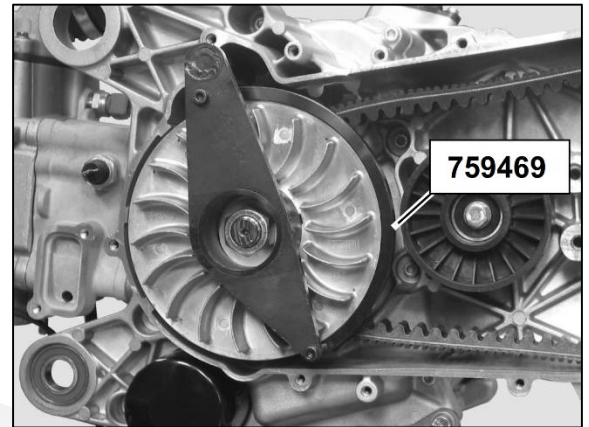
■去除傳動空氣過濾器

- 拆下傳動空氣過濾器 (2)。(4 螺絲)
- 用壓縮空氣吹掃空氣過濾器。

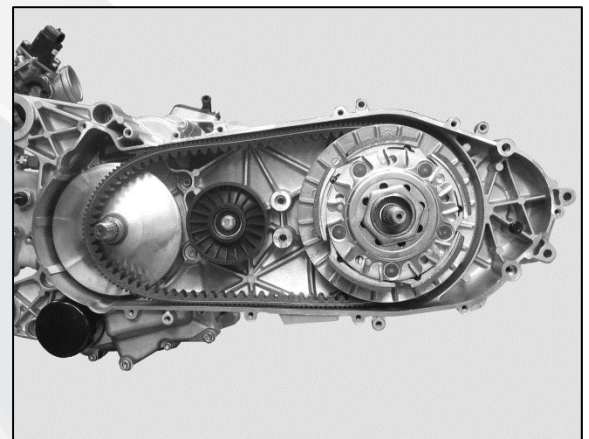


■拆卸主驅動器

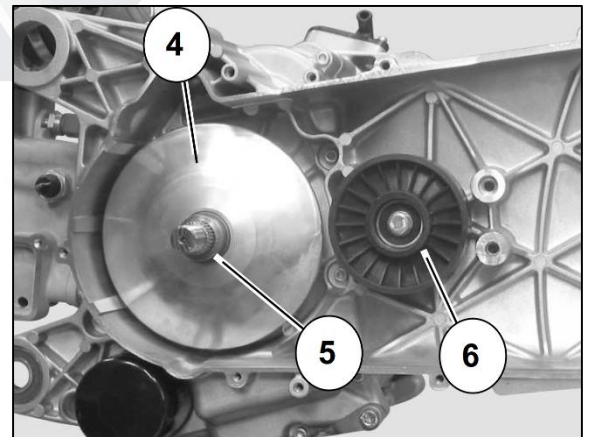
- 用工具 P / N 759469 固定固定法蘭。
- 拆下螺母，錐形墊圈和平墊圈。
- 拆下固定法蘭和墊圈。



- 拆下離合器和從動皮帶輪總成以及皮帶

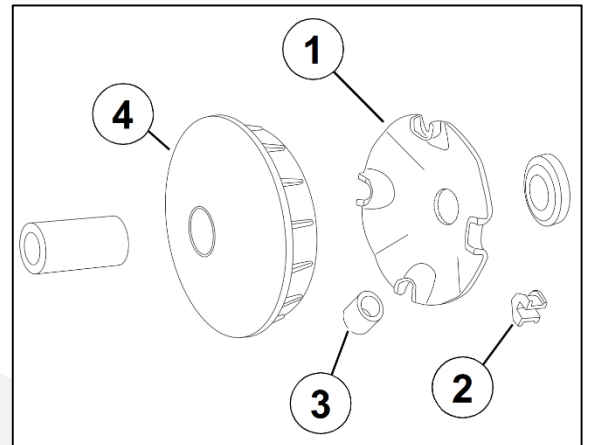



- 將導輪 (5) 與驅動輪 (4) 一起拆下。
- 拆下錐形墊圈。
- 拆下皮帶防震輓 (6)



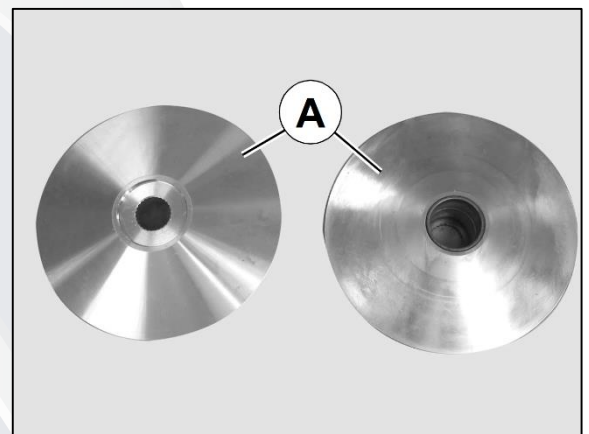
■更換驅動滑輪軸承

- 拆下支架 (1) 及其 4 個塑料導軌 (2)
- 拆下移動法蘭 (4) 8 軸承 (3)。

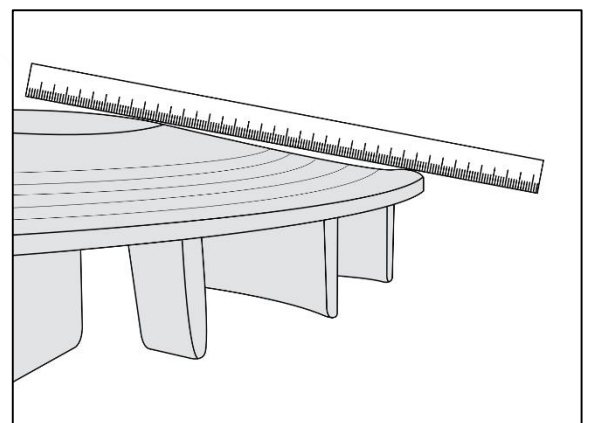


	<p>如果軸承出現磨損的主要跡象，則必須更換軸承。如果出現磨損跡象，則應更換導軌。</p>
---	---

確保與皮帶接觸的板表面不會出現任何裂紋或異常磨損的跡象 (A)。

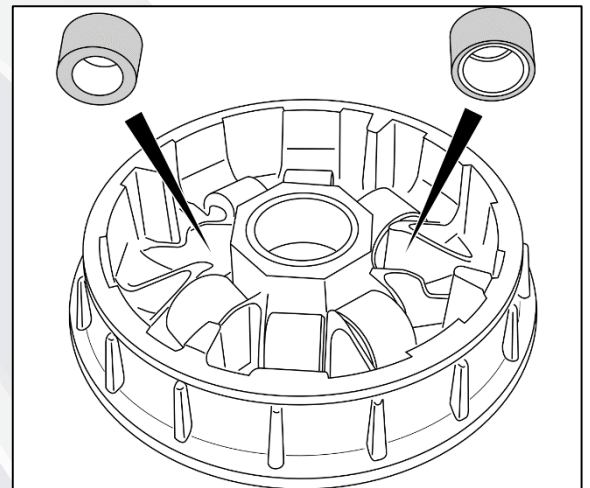
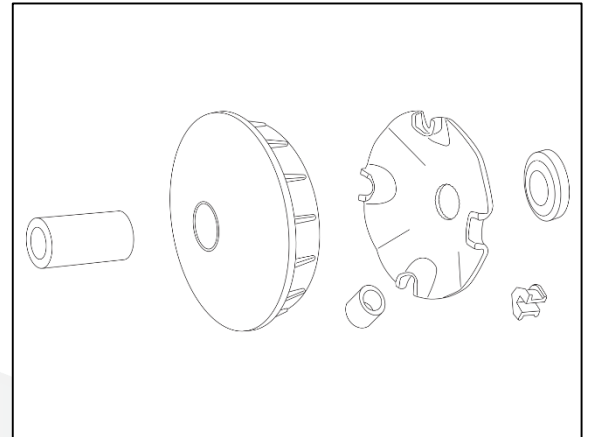



使用尺子，檢查固定法蘭上的磨損。固定法蘭和標尺之間允許的最大磨損值不得超過 0.5 mm。



重組:

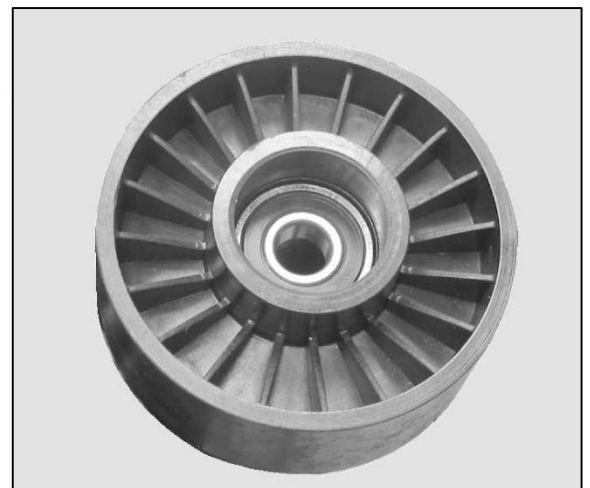
- 在不使用潤滑脂的情況下安裝驅動輓，變速器滑輪凸輪及其導向器。



 重新安裝時，請遵守滾筒的安裝方式。

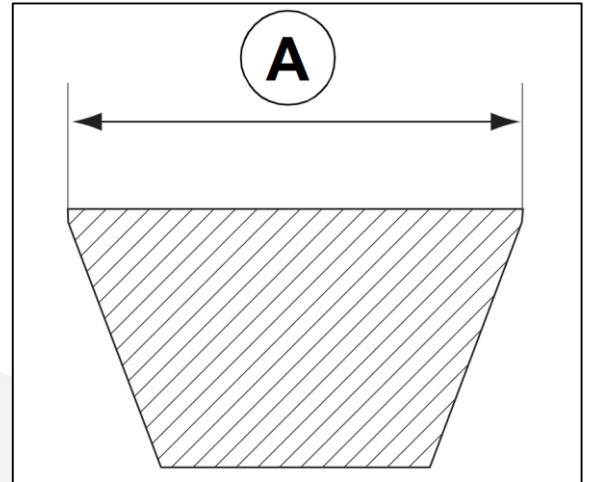
■ 檢查皮帶防震輓

- 確保滾子和滾珠軸承沒有磨損。



■檢查傳動皮帶

- 測量皮帶 (A) 的寬度。
最小寬度：25.5 mm




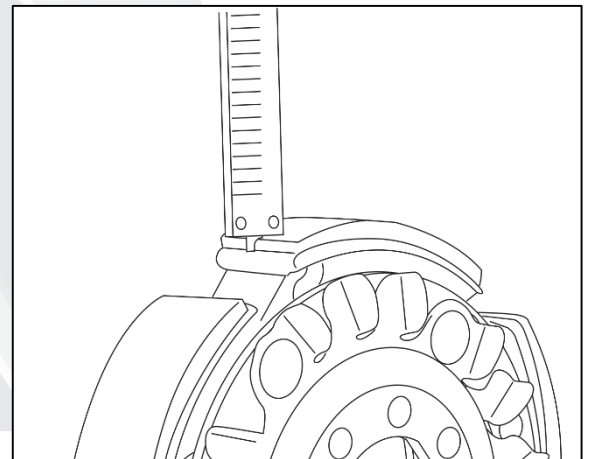
- 保皮帶沒有破裂。

■檢查離合器內襯的厚度

- 使用深度卡尺測量離合器內襯的厚度

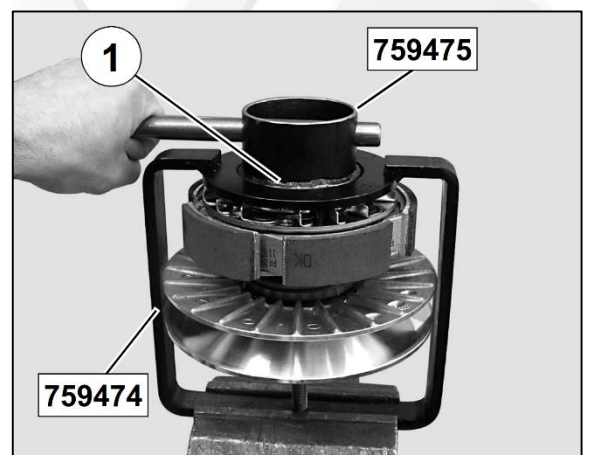
最小 厚度：1mm

 離合器卡爪組件的平衡由原廠設置，因此組件不能拆卸。

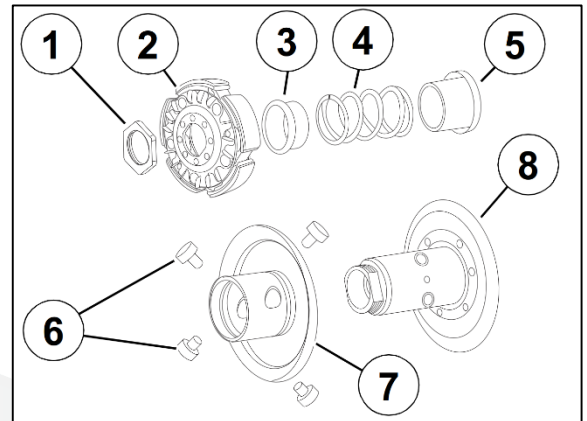


■拆卸離合器襯片組件

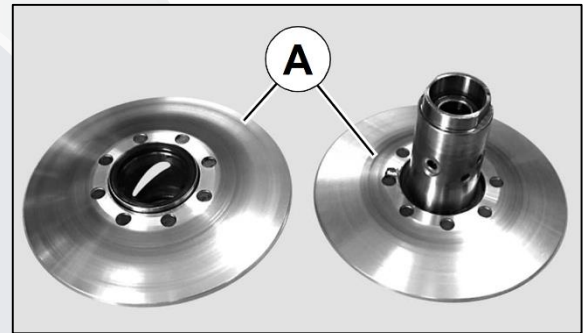
- 壓縮離合器驅動皮帶輪和從動皮帶輪組件時，工具 P / N 759474 夾在鉗口中。
- 使用扳手 P / N 759475 拆下螺母 (1)
- Slacken 工具 P / N 759474



- 拆下離合器襯片 (2)，上定心套 (3)，彈簧 (4) 和下定心套 (5)
- 從變速驅動座上拆下 4 插銷 (6)。
- 分離固定 (7) 和旋轉 (8) 法蘭
 - 確保與皮帶接觸的板表面不會出現任何裂紋或異常磨損的跡象。

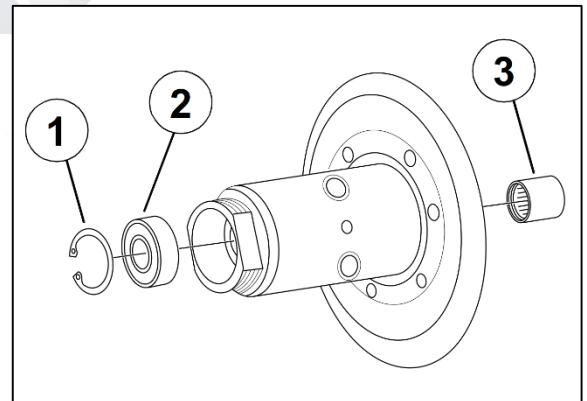


- 確保與皮帶接觸的板表面不會出現任何裂紋或異常磨損的跡象 (A)。

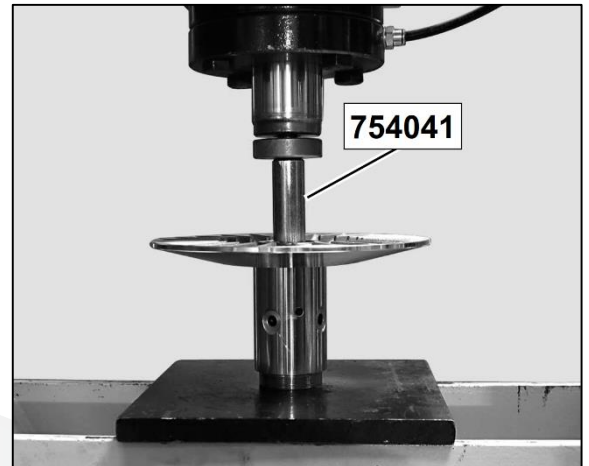


■更換從動皮帶輪固定離合器板的軸承

- 用卡簧鉗 (1) 取下卡簧。

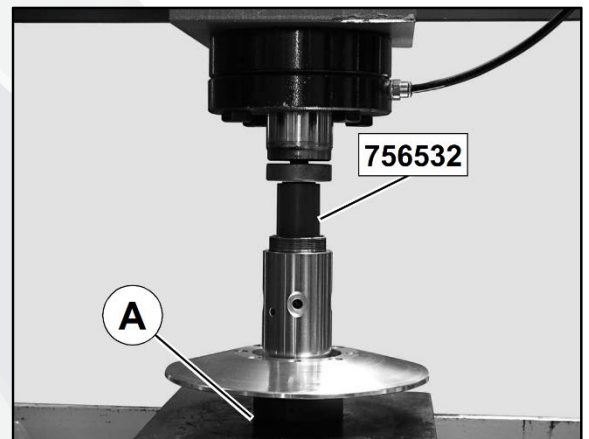


- 使用壓力推動工具 P / N 754041，取下球軸承。(2)

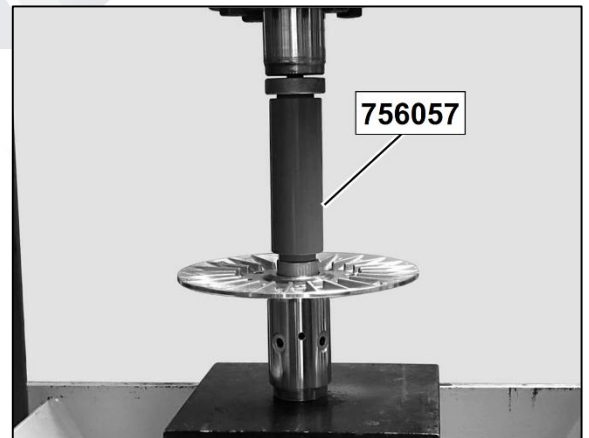


- 為了不損壞固定離合器板，請使用工具 P / N 759475 作為支撐。(A)

- 使用壓力推動工具 P / N 756532，取下滾針軸承。(3)



- 使用推進工具 P / N 756057 安裝新的籠式滾針軸承。

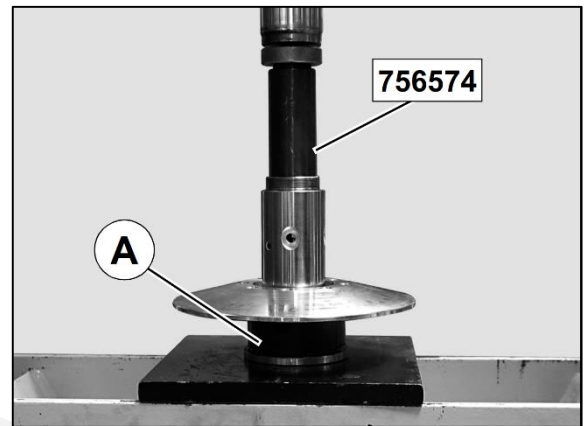


✓	將密封的滾針軸承與密封件向外安裝
---	------------------

籠式滾針軸承與固定式離合器片相距 6 mm。

-為了不損壞固定離合器板，請使用工具 P / N 759475 作為支撐。(A)

-使用工具 P / N 756574 安裝新的軸承。



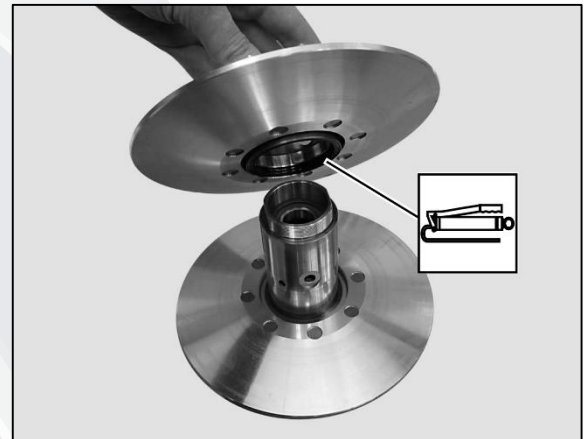
■組裝從動滑輪

-在可動離合器板上安裝新的唇形密封圈和 O 型圈。

-輕輕潤滑移動的法蘭孔（高溫潤滑脂）。

-潤滑唇形密封。

-將可動離合器板放在固定離合器板上，同時確保不會損壞唇形密封。

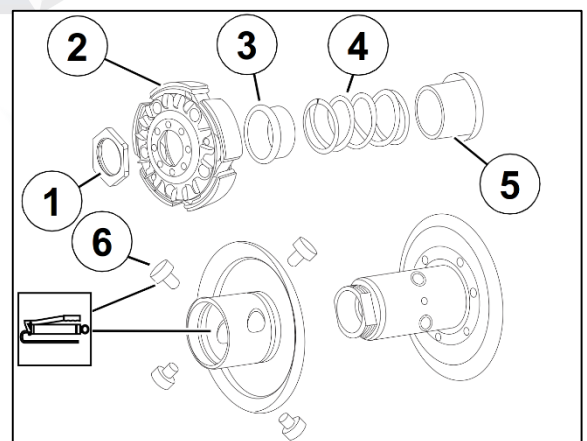


-潤滑並安裝 4 個導銷。(6)

-安裝下定心套筒。(5)

-安裝彈簧(4)及其上定心套。(3)

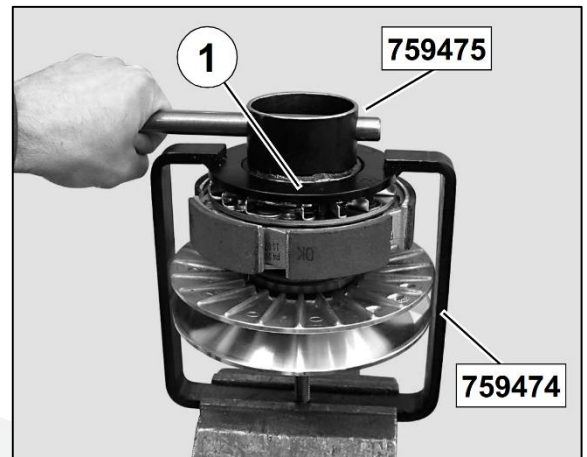
-拆卸離合器襯片組件。(2)



- 壓縮離合器驅動皮帶輪和從動皮帶輪組件時，工具 P / N 759474 夾在鉗口中。

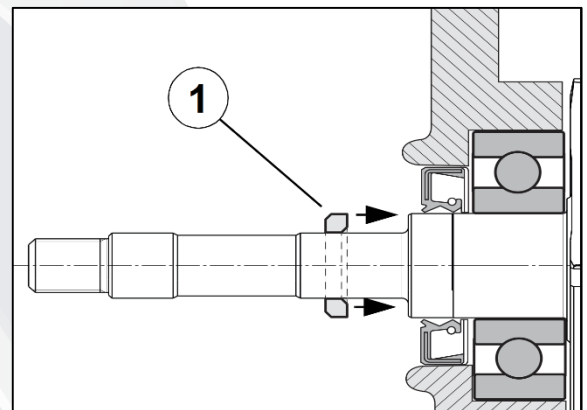
- 鎖緊螺母 (1)。

鎖緊扭力：70 Nm.



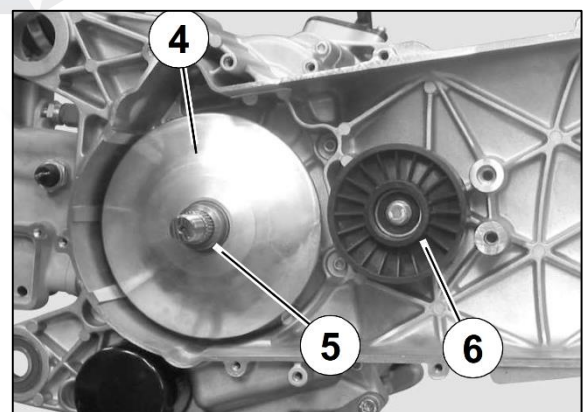
■安裝主驅動器



- 檢查墊圈是否有放。(1)

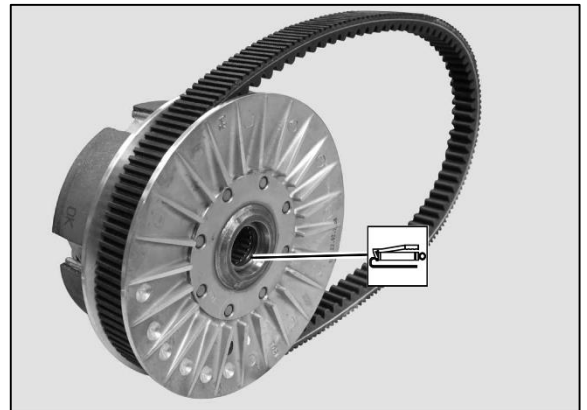


- 將驅動滑輪與其導向轂 (5) 安裝到曲柄組件上。
- 安裝皮帶防震輥。(6)

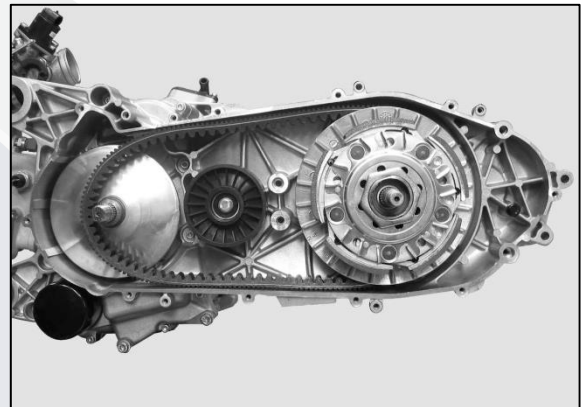
鎖緊扭力：22 Nm.



	- 輕輕地潤滑從動皮帶輪的滾針軸承。
	將離合器驅動皮帶輪和從動皮帶輪安裝到輸入軸之前，用手打開法蘭將皮帶裝入滑輪底部。遵循箭頭所示的帶的旋轉方向。

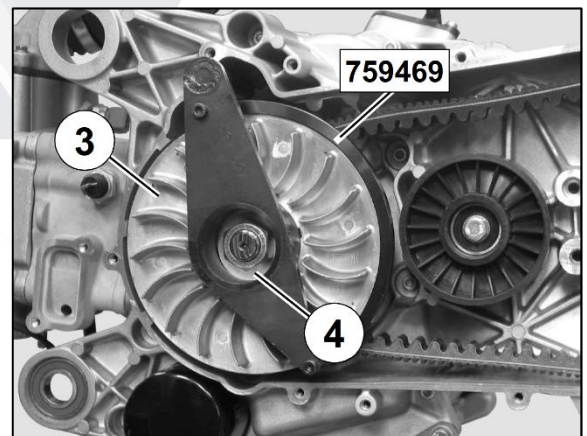


- 安裝離合器驅動滑輪和從動滑輪組件。



- 安裝平墊圈。
- 將固定法蘭 (3) 安裝到曲柄組件上，檢查其是否正確定位在曲柄組件花鍵上。
- 用工具 P / N 759469 鎖住固定法蘭 (3)。
- 安裝平墊圈。
- 將錐形墊圈 (4) 與圓形側面朝向螺母。
- 安裝並鎖緊螺母。

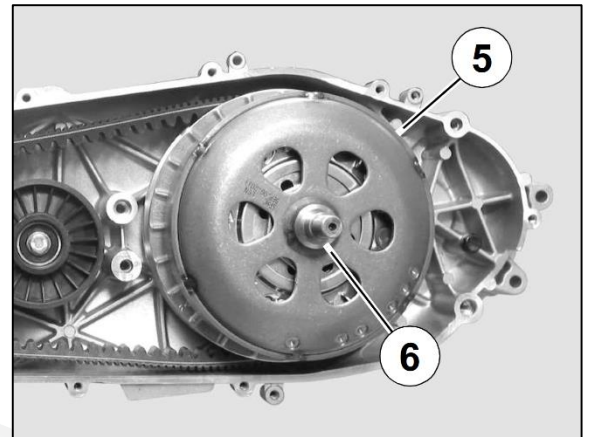
鎖緊扭力：170 Nm.



- 安裝離合器蓋 (5)。
- 安裝墊片 (6)。



倒角面對你。



安裝主變速箱蓋



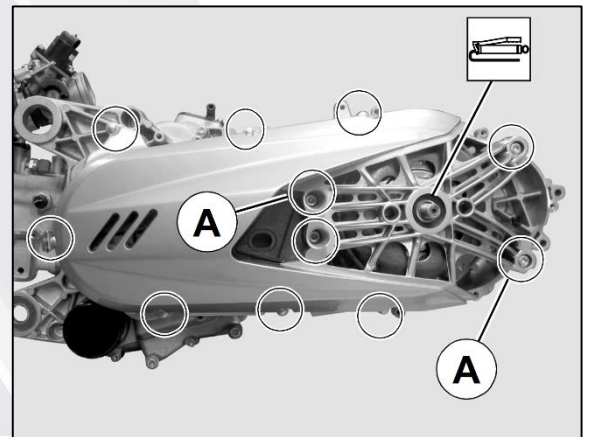
重新組裝時，輕輕地潤滑軸的端部。使用鋰皂潤滑脂。

- 安裝 2 個定心銷 (A)。
- 安裝變速箱蓋。
 - 7 個螺絲 $\varnothing 6$

鎖緊扭力：10 Nm.

- 4 個螺絲 $\varnothing 8$

鎖緊扭力：15 Nm.



- 用銷扳手 P / N 759492 鎖定離合器鼓。

- Lock the clutch drum with the pin wrench P/N 759492.

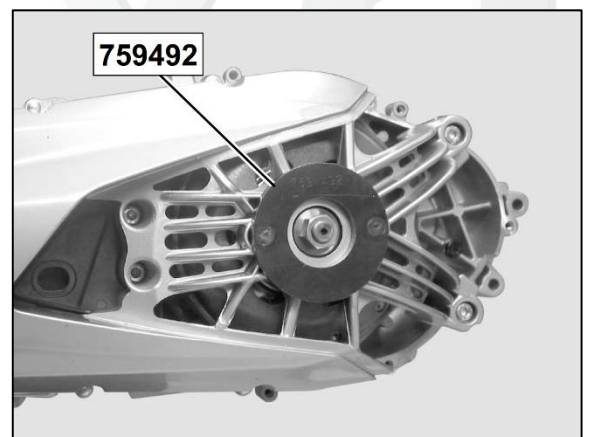


將肩墊安裝在軸承側

安裝並鎖緊螺母。

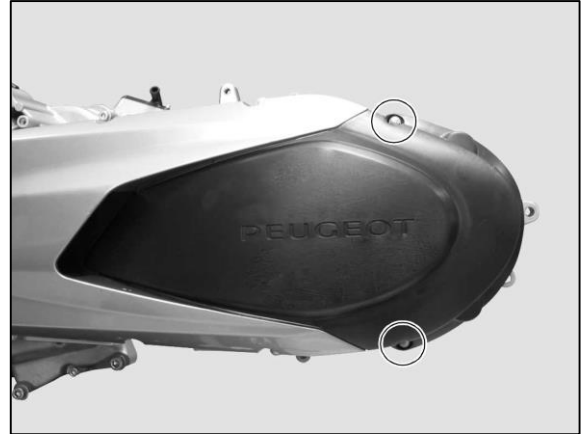
鎖緊扭力：91 Nm.

- 刪除工具參考 759492。



- 安裝隔音。
- 安裝塑料蓋
 - 2 個螺絲 $\varnothing 6$

鎖緊扭力：10 Nm.



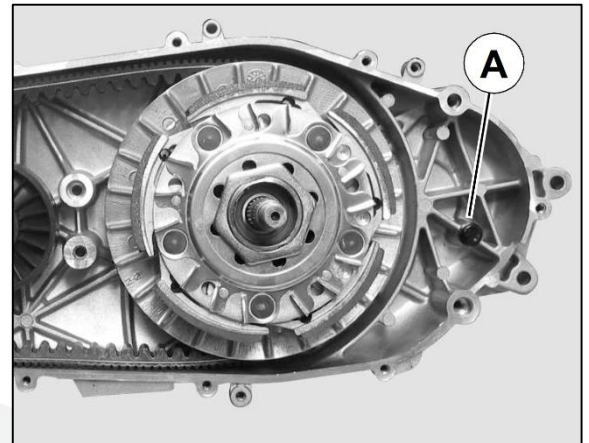
adiva

■ 去除二次傳動

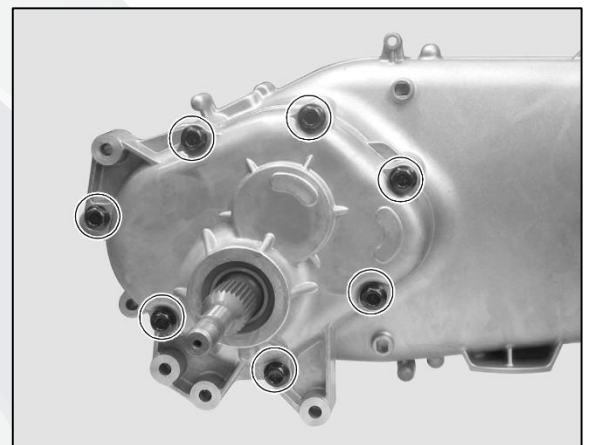


拆下蓋子時，請使用滴水盤盛住傳送箱油。

- 拆下變速箱蓋。
- 卸下主驅動器。
- 透過蓋子 (A) 灌裝和檢查傳動箱油位



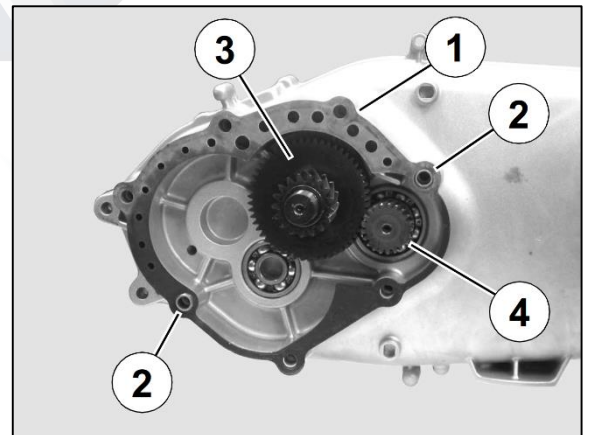
- 拆下蓋子和副軸。
(7 個螺絲)。
鎖緊扭力：22 Nm。
油量：
• 0.25 L



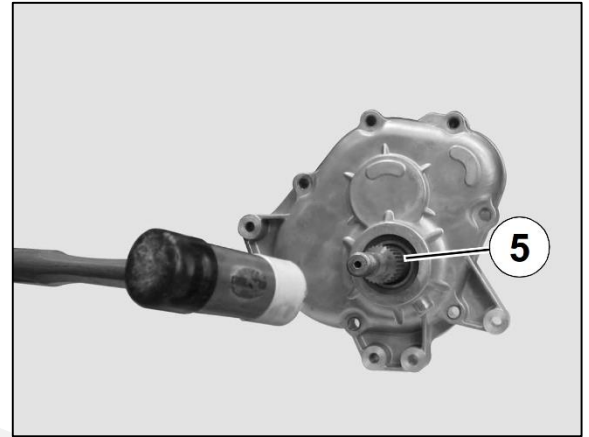
- 拆下紙墊 (1) 和 2 個定位銷 (2)。
- 拆下中間軸。(3)
- 拆下主軸。(4)



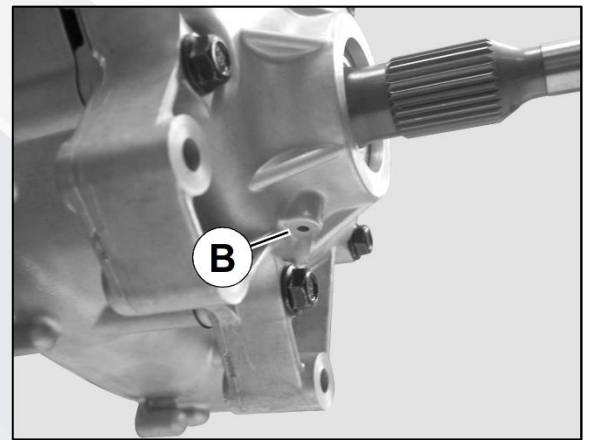
拆卸副軸時，請確保不要損壞車輪側的墊圈。



- 二次傳動軸 (5) 可以使用錘子從蓋子上敲出。



在墊圈損壞的情況下，油將流過位於墊圈（輪側）和軸承之間的外殼排水孔（B）。

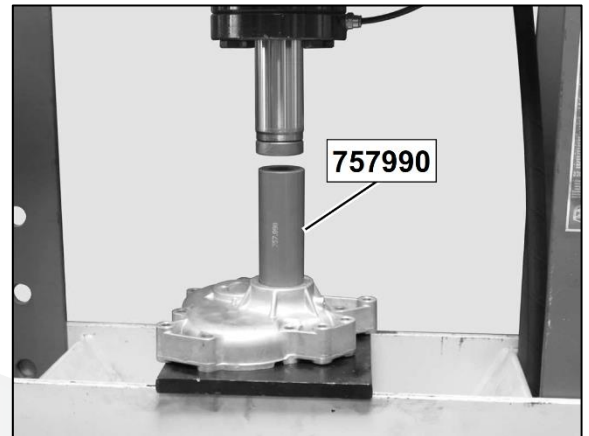


■ Check

- 檢查每個檔位的狀況
- 檢查唇形密封條件。
- 用手指轉動內部軸承環；它應該滑順而無聲地轉動。
- 檢查軸承是否緊固在外殼上。

■更換繼電器箱的軸承

- 拆下密封件。
- 使用壓力機和推薦機構從蓋子上取下球軸承。757990。

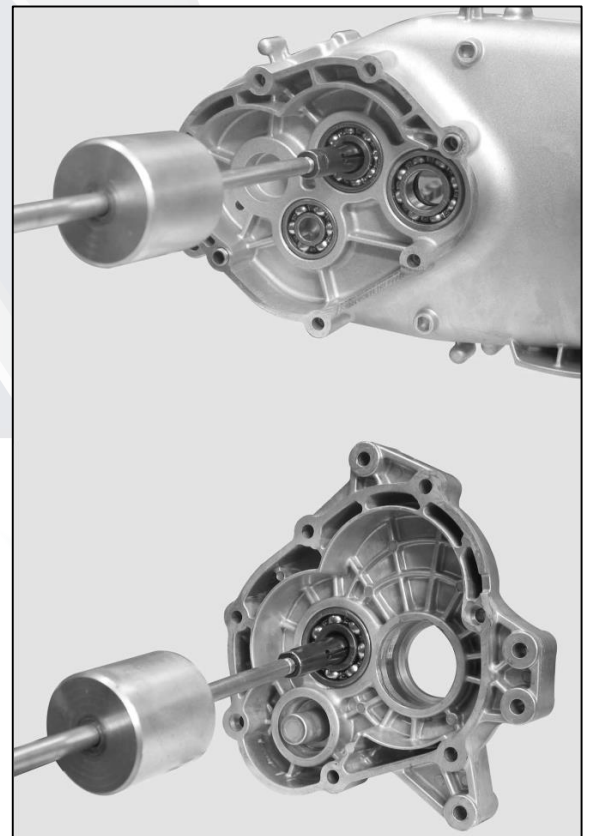


戴手套，以免燙傷。

- 使用熱槍，將曲軸箱加熱至 80 至 90°C 之間。
- 使用慣性式提取器工具去除軸承。
- 當套管擴展時，新軸承將完全置於其外殼中。



安裝軸承使打刻文字可見。

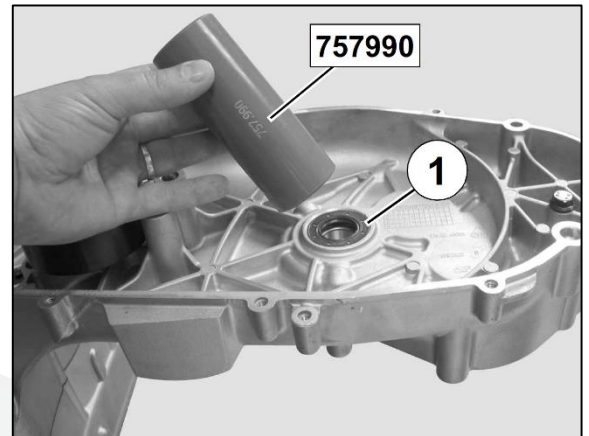


■安裝密封圈和墊圈曲軸箱



安裝密封件，將唇緣朝向軸承

- 使用安裝工具 P / N 757990，安裝新的輕油脂墊圈 (1)

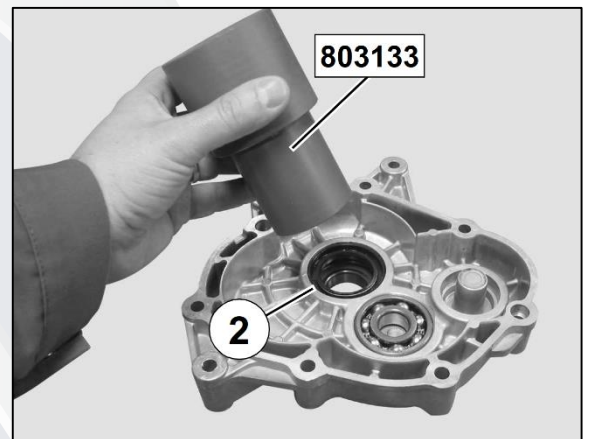


繼電器箱蓋



安裝徑向軸封，唇部朝向工具。

- 使用安裝工具 P / N 803133，安裝新的輕油脂墊圈 (2)。

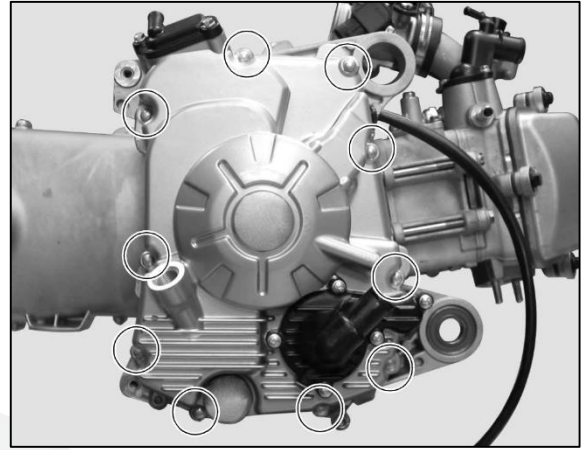


adiva

■ 拆除 RH 蓋

- 拆下飛輪磁蓋。(10 個螺絲)

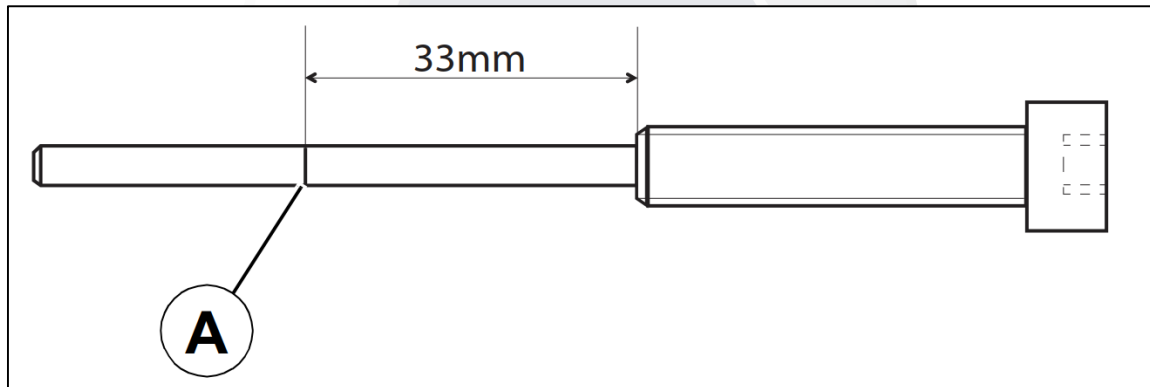
鎖緊扭力: 10 Nm.



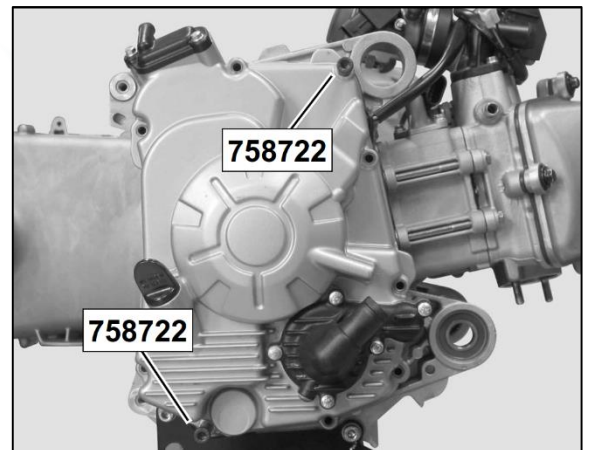
■ 要修正的工具

修改提取工具參考。758722 如下

- 使用鋼鋸在 (A) 處切割提取工具，如圖所示



- 鎖緊工具 758722 直到蓋子完全卸下
- 拆下紙墊圈和兩個 2 個定心銷。



- 通過密封件 (1) 提供蓋子和曲軸的 RH 桿之間的油潤滑系統的密封性。
- 檢查密封狀態

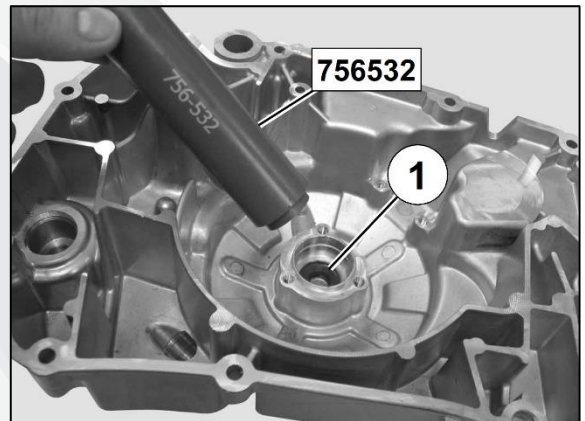
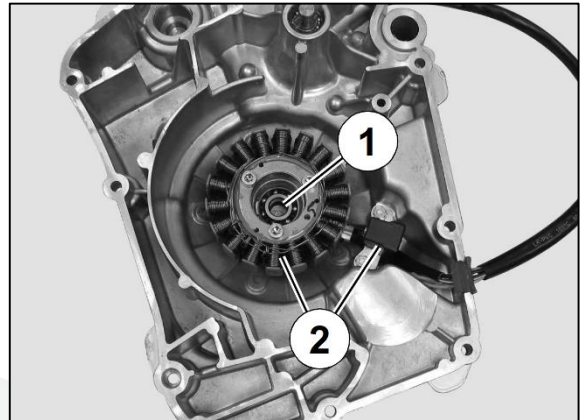
更換


- 拆下定子和傳感器組件 (3) (2).

鎖緊扭力：

- 定子：10 Nm.
- 傳感器：5 Nm.

- 取下簧環
- 使用慣性抽出器去除軸承
- 取下唇形密封。
- 使用安裝工具 P / N 756532，安裝新的輕油潤滑墊圈 (1)。



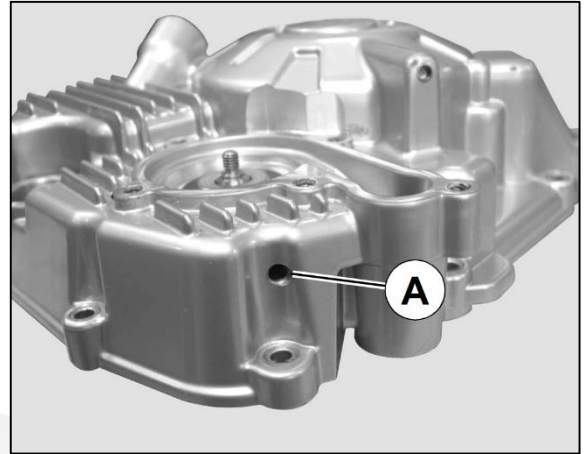
 將密封件放置在殼體中，其唇緣在殼體側。


- 安裝平墊圈

- 使用工具 P / N 756532 安裝新的軸承
- 安裝簧片。

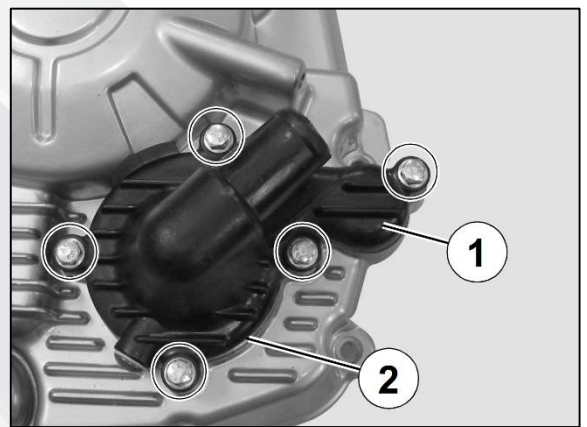
■ 拆除水泵

- 檢查並且必要時清潔水泵排水孔 (A)。

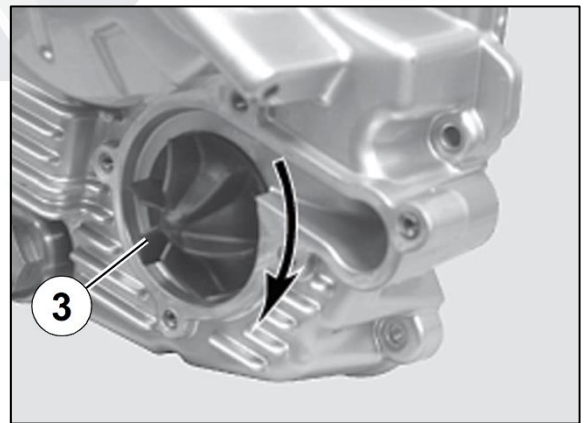


	每次維修泵時都必須更換所有組件
---	------------------------

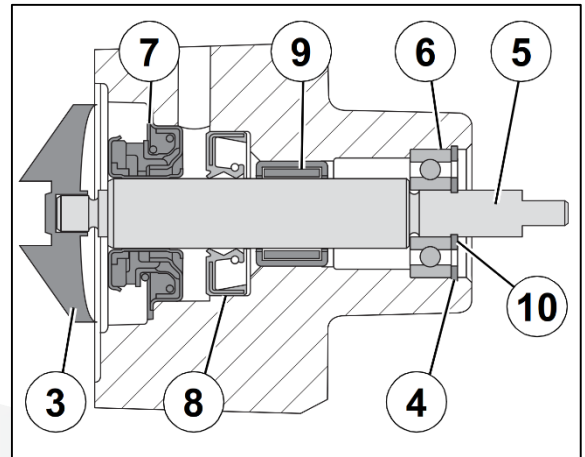
- 拆下水泵蓋 (1) 5 個固定螺栓
- 取下紙墊片。(2)



- 用夾具固定泵軸，轉下渦輪 (3)。(左手螺紋)

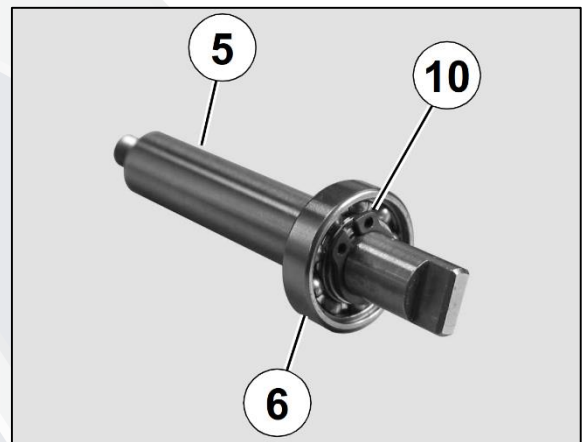


- 拆下位於軸承側的簧環 (4)
- 將軸 (5) 和軸承 (6) 推出正時側，將其推出泵驅動軸。
- 從渦輪機側取出機械接頭 (7)。
- 從渦輪機側取出密封件 (8)。
- 從渦輪機側驅出籠式滾針軸承 (9)。



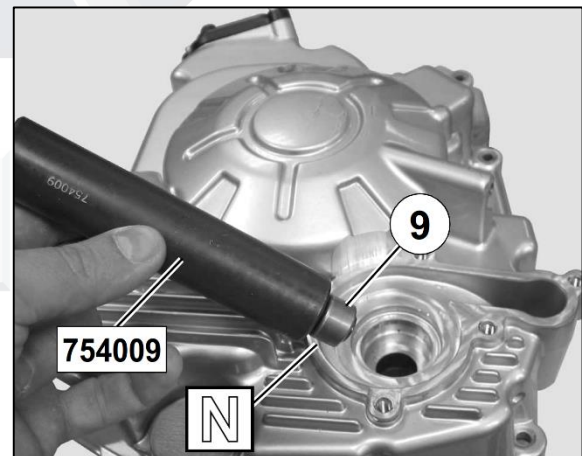
每次維修泵時都必須更換所有組件

- 取下簧環 (10)
- 拆下軸承 (6)，將其推出軸 (5)。

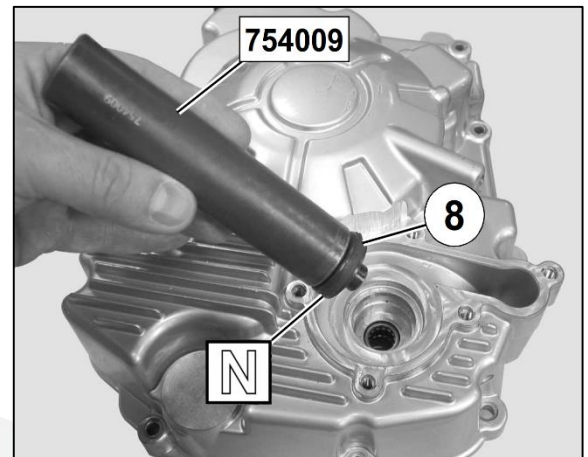


重新組立

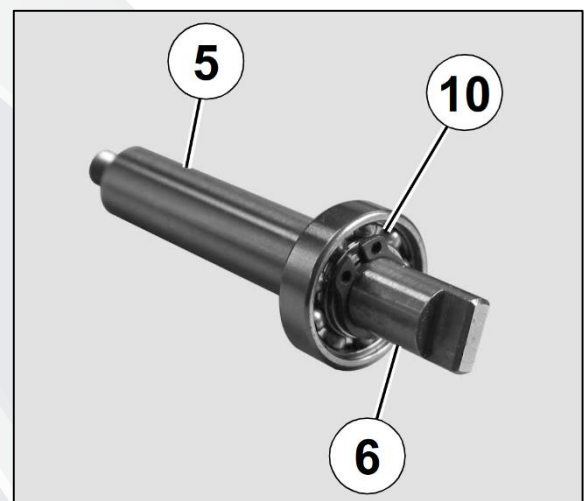
- 使用針腳 P / N 754009 將籠式滾針軸承 (9) 安裝在渦輪機側的外殼中。



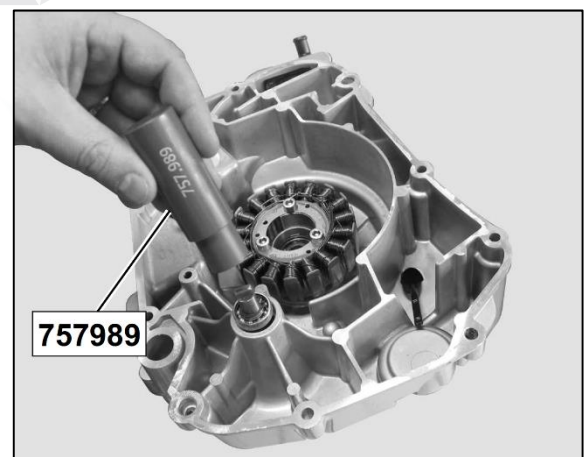
- 使用漂移 P / N 754009 安裝密封 (8)，密封唇應朝向籠式滾針軸承。



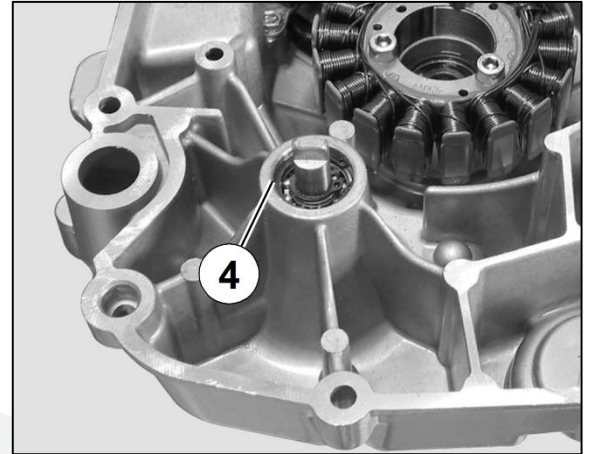
- 將軸承 (6) 安裝在驅動軸 (5) 上，將其推向內側。 - 安裝簧片 (10)。



- 使用軸承漂移 P / N 757989，通過外保持架安裝傳動軸和軸承組件。



- 安裝簧片 (4)。

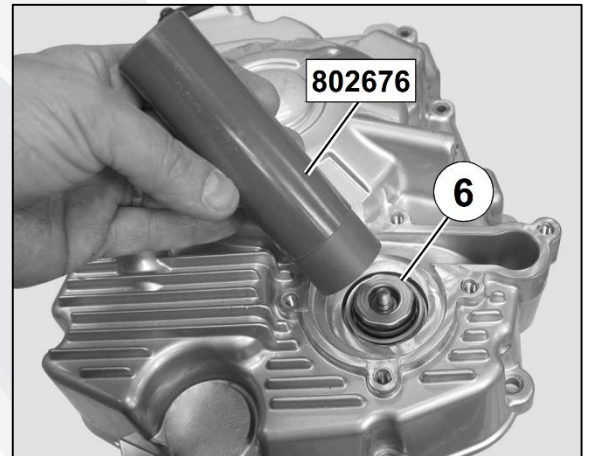


檢查機械密封外殼是否完全清潔。

- 使用密封漂移 P / N 802676 安裝機械接頭 (7)。
- 安裝渦輪機。

鎖緊扭力：5.5 Nm.

- 安裝水泵蓋和一個新的 O 型圈

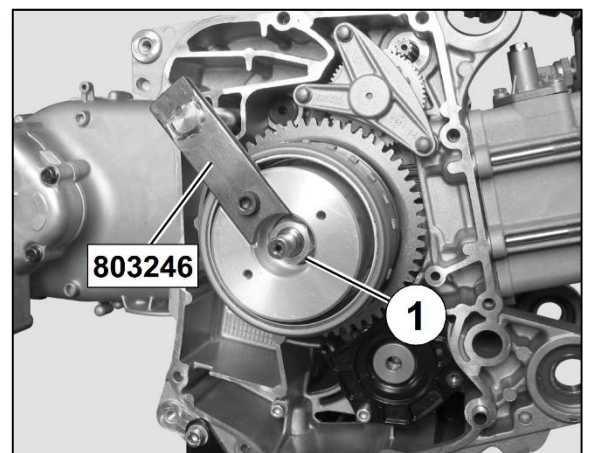


新的機械接頭以與外殼接觸的表面上塗覆有阻塞產品。

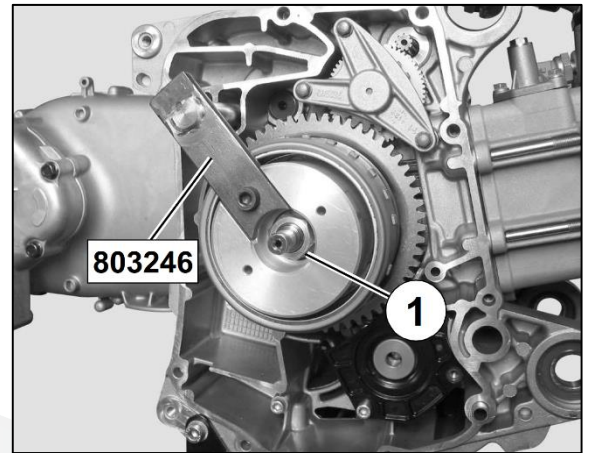
■ 拆下轉子和超速離合器

- 安裝固定工具參考 803246，將其 2 個引腳連接在飛輪磁鐵上的 2 個鑽孔中。
- 使用長插座 Facom J.24 HLA. (1) 去除螺母

鎖緊扭力：160 Nm.

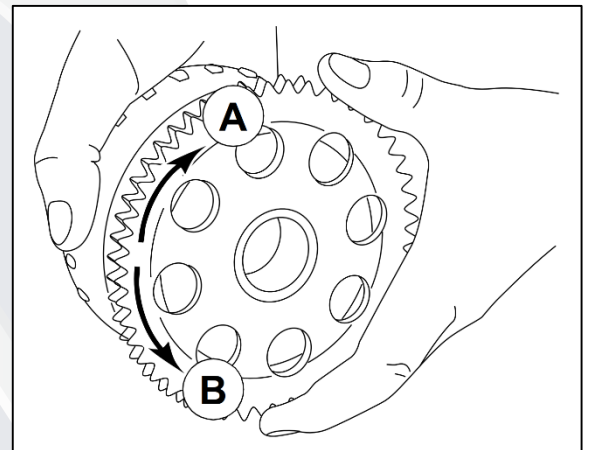


- 將保護蓋 P / N 069098 安裝到曲柄組件的末端。
- 在轉子上擰緊飛輪提昇機 P / N 803132。鎖定飛輪提取器並轉動推力螺栓，直到轉子釋放。
- 拆下轉子。(1)
- 從曲軸上取下鑰匙。
- 拆下起動環(2)。
- 拆下墊圈。



■ 檢查超速離合器

- 拆下起動鏈輪擋板。
- 用手轉動超速離合器：
 - 必須沿方向(A)旋轉。
 - 必須沿方向(B)阻擋。
- 如果沒有，請更換超速離合器。



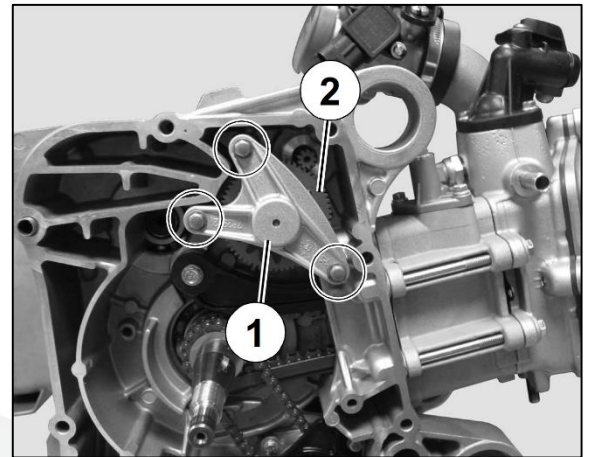
- 卸下固定超速離合器的6個螺釘。
- 重新安裝時，請用螺絲鎖緊螺絲。



- 拆下扭矩限制器小齒輪支架 (1)。(3 個螺絲)
- 拆下扭矩限制器小齒輪 (2)。



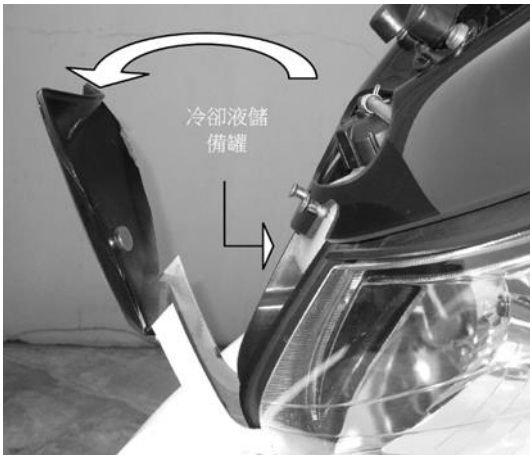
扭矩限制器小齒輪不能被移除。



- 檢查起動齒輪齒的狀況。



adiva



冷卻液儲備罐位於車輛的前方中心

將主站架立在水平地面上停放車輛
前整流罩通過磁性板固定，輕輕拉開



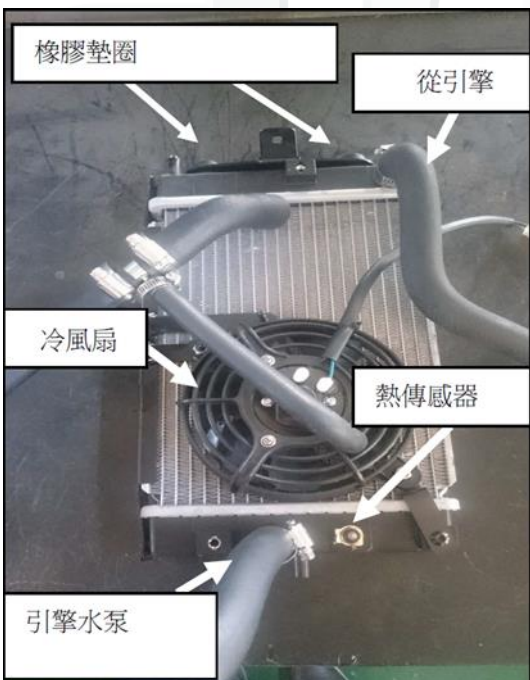
通過將“MIN”和“MAX”線定位在油箱上來檢查冷卻液液位
打開蓋子前，確保發動機不運轉，內容物是冷卻的

不要在“MIN”線上方溢出，否則當發動機發熱時，冷卻液會
溢出

只能使用含有專門為鋁製發動機配製的防腐蝕抑製劑的高品
質乙二醇防凍劑。冷卻系統需要 50:50 的防凍和蒸餾水比例

如果您在遇到凍結溫度的環境中使用車輛，則應該具有更高
的防凍濃度，以提供額外的防止發動機凍結的保護。較高濃
度的蒸餾水不得超過 60%。

在較暖的氣候條件下，使防凍比率達到標準比例。濃度小於
40:60（40%防凍）不能提供適當的防腐蝕。



拆卸散熱器

散熱器從底部安裝到 2 個孔中，帶有索環，下面有一個螺
栓。

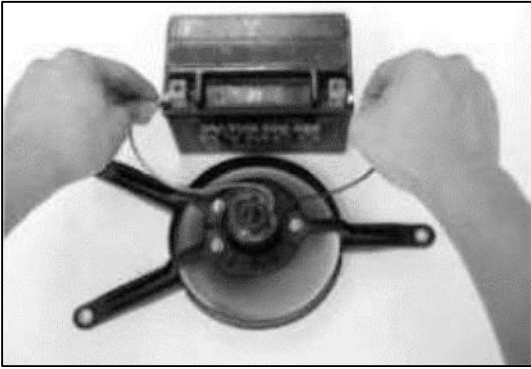
拆卸前，確保發動機和散熱器是冷的。

前面板，手套箱面板，防濺罩必須首先拆卸
鬆開軟管夾，排出冷卻液並取出軟管。

斷開冷卻風扇和熱敏開關電線連接器

鬆開並拆下固定散熱器的框架下方的螺栓，並小心地向下拉
並將散熱器側向滑出。

拆卸散熱器時請小心，不要損壞散熱片。



檢查散熱器焊縫和接縫，以確保沒有間隙或腐蝕。

鬆開 3 個螺母並拆下風扇，並使用 12 伏電池測試電機。



當冷卻液為 95° 時，風扇將打開，當冷卻液溫度低於 91° 時，風扇將關閉，

**注意：當風扇打開時，儀表板上的溫度計會顯示“100”

要重新安裝散熱器，將步驟反過來。

重新連接軟管，確保正確的軟管進給水泵和引擎並轉緊夾具。

只能用冷卻液填充備用油箱，運行發動機，使冷卻液流入發動機，直到冷卻液進入 MIN 標記，進行排氣，以免冷卻系統中沒有空氣。

確保“溢出”管被放置到框架的底部，沒有任何堵塞。

只能使用含有專門為鋁製發動機配製的防腐蝕抑製劑的乙二醇防凍劑。（參見本節開頭的混合級別）

一般資訊

- 在拆卸和檢查之前，將機車停在平地上的中心停車架上。
- 欲維修前剎車系統，需要拆下兩個前輪。
- 欲維修後剎車，需要拆下排氣消音器。
- 只能使用品質良好的 DOT 4 剎車油且不能混合或使用其它剎車油。
- 當更換任何零組件或剎車皮時，只能使用 ADIVA 原廠零件。
- 當再安裝剎車卡鉗固定螺栓時，建議使用中度螺牙鎖定劑。
- 在使用機車之前，總要檢查以確保剎車的安裝是否正確。
- 當安裝剎車系統時，確保剎車碟和剎車皮上沒有潤滑油或油脂。

腳剎車系統

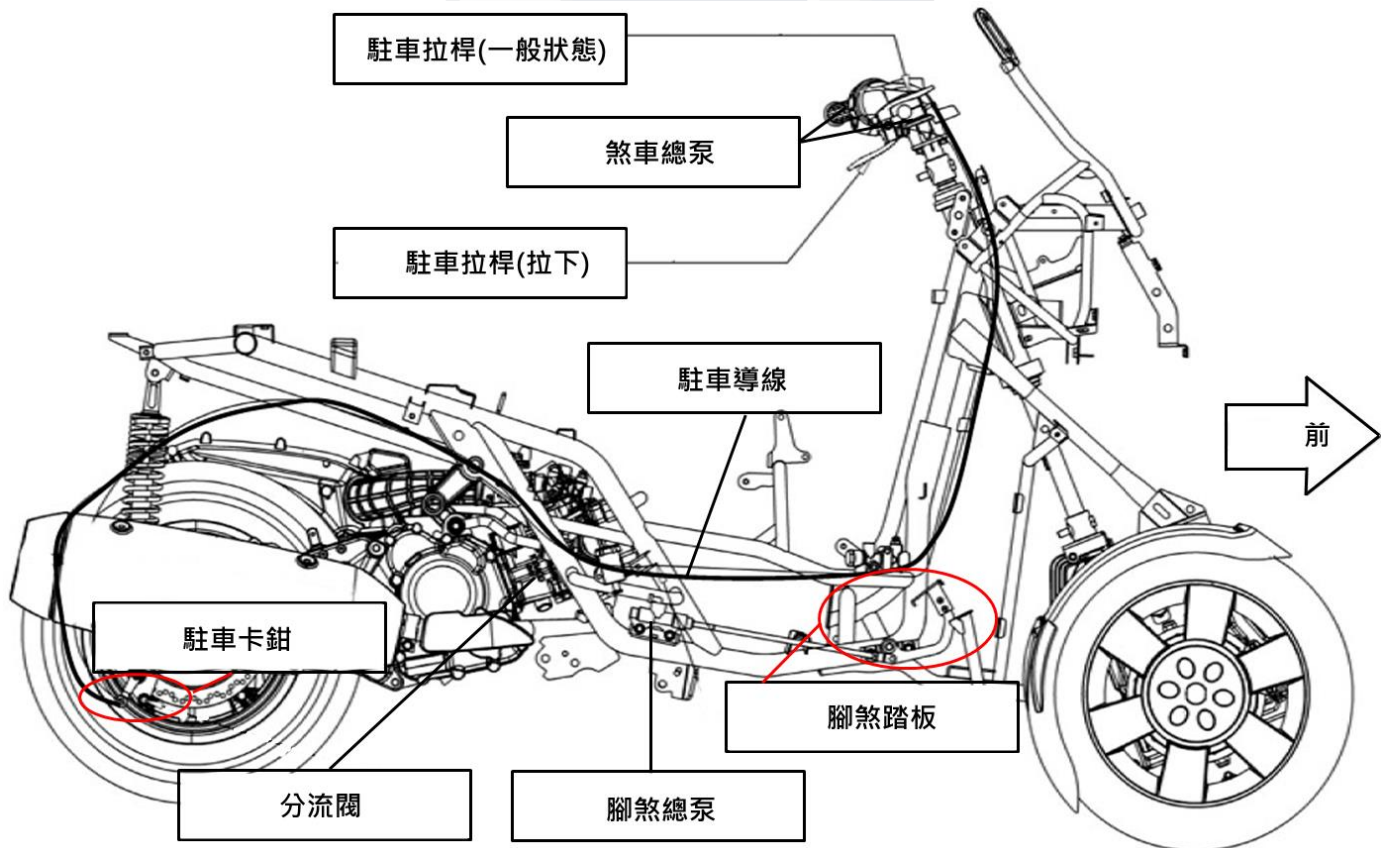
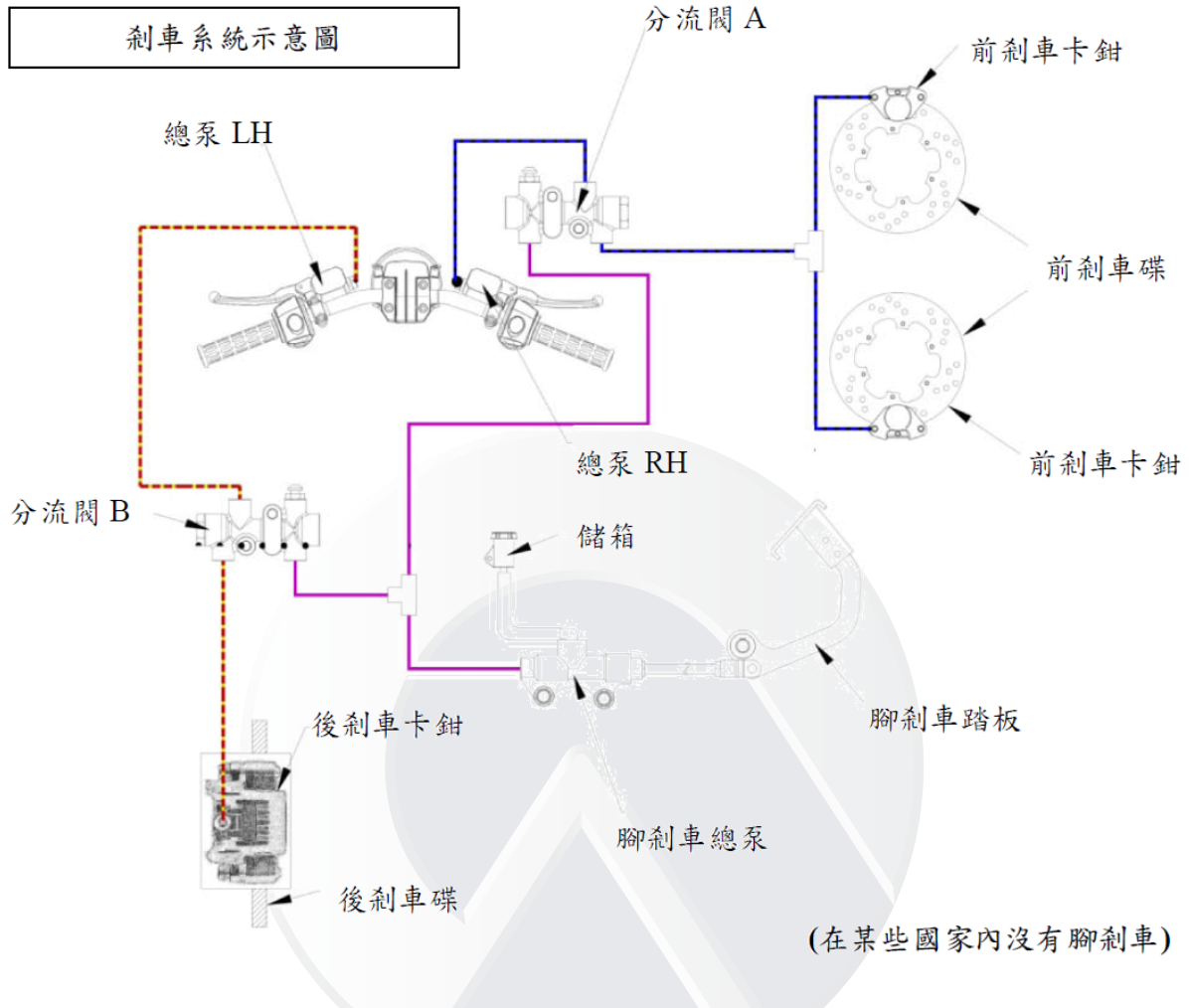
- 只在某些國家內有此系統。
- 腳剎車是在前和後剎車之間的一個 60:40 (60 前) 之比率的液壓剎車系統。

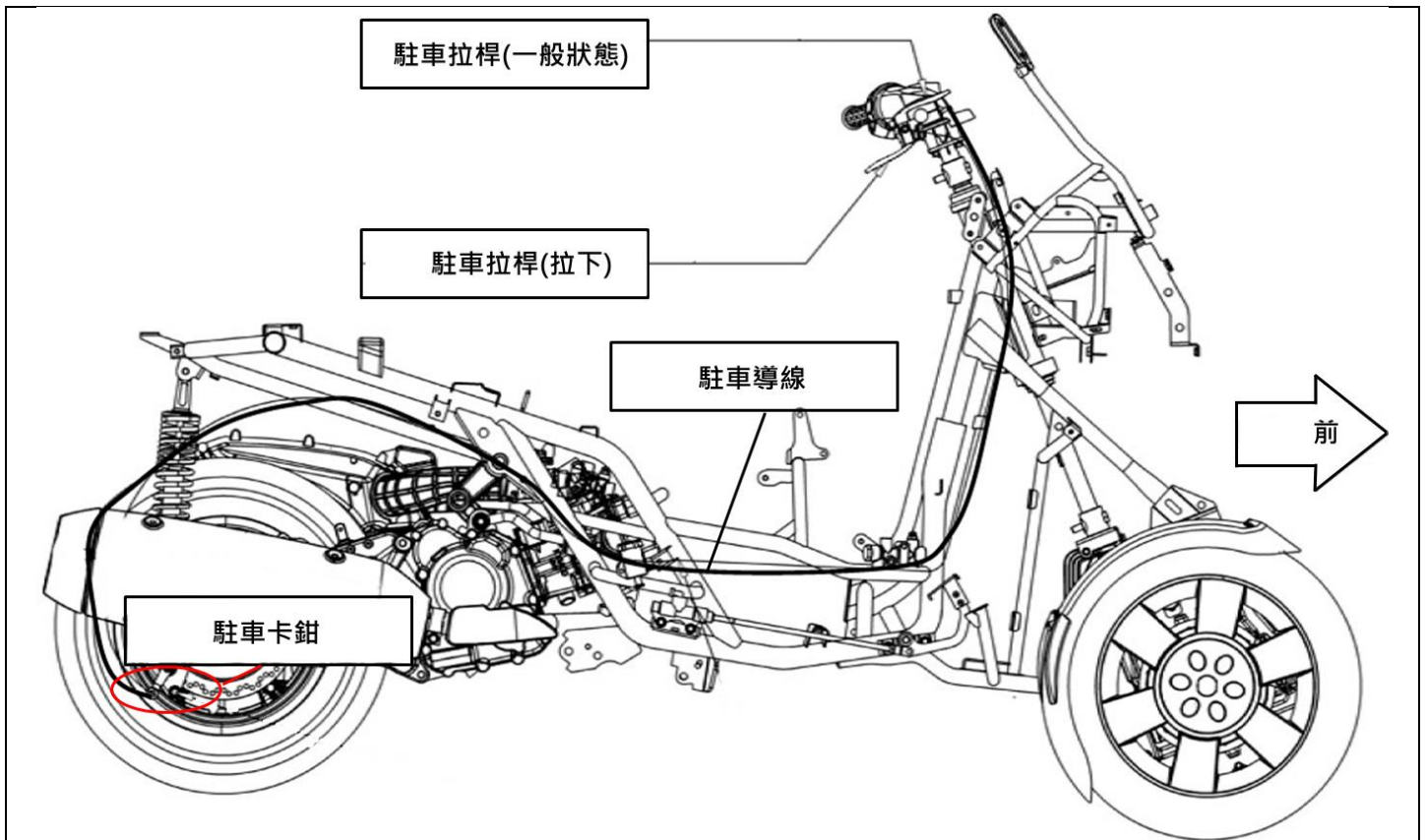
手剎車系統

- 在某些國家內沒有此系統。
- 手剎車只能用於使用標準電纜系統的後輪。
- 只能在後卡鉗做調整。
- 手剎車無法將機車保持在直立的位置。

扭力的設定

主儲箱螺絲釘	: 0.16kgf-m (1.6 Nm)
主汽缸和卡鉗軟管油螺栓	: 3.5 kgf-m (35 Nm)
剎車卡鉗排氣頭	: 0.55 kgf-m (5.5Nm)
前卡鉗安裝螺栓	: 2.5 kgf-m (24 Nm)
後卡鉗安裝螺栓	: 2.7 kgf-m (27 Nm)
手剎車卡鉗安裝螺栓	: 2.5 kgf-m (24 Nm)
剎車桿螺栓	: 0.2 kgf-m (2.0 Nm)
剎車碟維修限度	: 0.3mm (0.012 ins)





檢修

剎車性能不良

剎車皮磨損

剎車皮表面受到汙染

剎車碟變形

剎車系統內有空氣

剎車油劣化

剎車主汽缸油封磨損

剎車油管線堵塞

剎車皮上不均勻的磨損

剎車卡鉗活塞卡住

剎車皮或碟上有油脂或潤滑油

剎車桿移動異常

剎車皮磨損

剎車油的油位太低

主汽缸活塞卡住

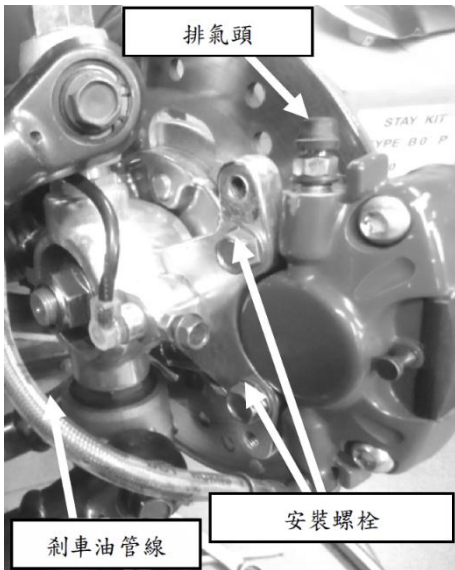
剎車油管線堵塞

剎車系統洩漏

剎車主汽缸油封磨損

剎車桿感覺「鬆軟」或很硬

剎車系統內有空氣



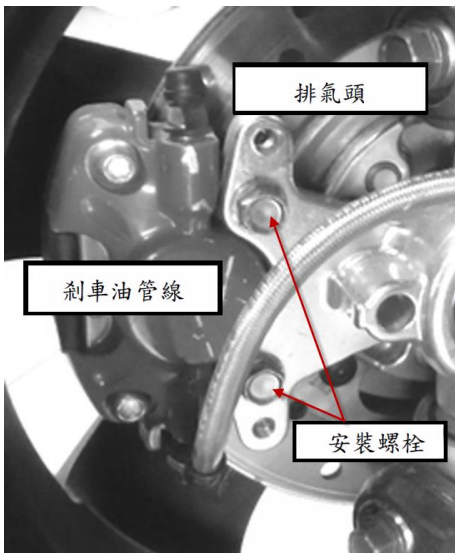
前剎車的拆卸

將機車置於中央停車架上和使用千斤頂抬起前輪。
 拆下兩個前輪。
 拆下兩個卡鉗安裝螺絲。
 小心地滑出卡鉗，並小心不可扭曲或彎曲剎車油管線。
 打開防塵蓋來檢查剎車皮。

維修限度：2 mm

剎車皮的拆卸

拆下固定暗樺銷釘的開尾銷。
 握住彈簧墊並小心地將軸滑出。

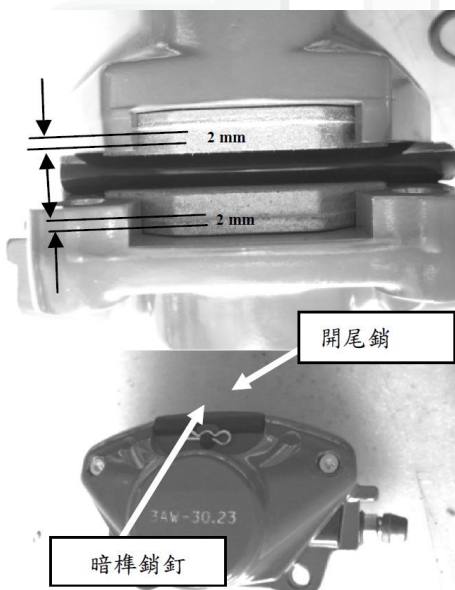


欲再安裝時，採取相反的程序。
 確保彈簧墊是在正確的位置。
 當再安裝時，確保剎車皮和剎車碟沒有油脂和潤滑油且剎車油管線沒有扭曲。
 使用剎車皮擴展工具來打開 2 個剎車皮之間的缺口。



剎車皮擴展工具

不可使用螺絲起子來撬開缺口，這將會損壞剎車來令且可能減低剎車的效力。



在舉起中心架上的機車之前，抽動剎車桿，直到你感到剎車有作用為止。

在測試之後，釋放使車輪自由滾動，以確保車輪能自由移動。
 檢查右剎車油箱的油位且必要時加滿。

扭力值：

剎車卡鉗支托螺絲	2.5 kgf-m (24 Nm)
前車輪架螺帽	3.0 kgf-m (29 Nm)

■ 後剎車

扭力值

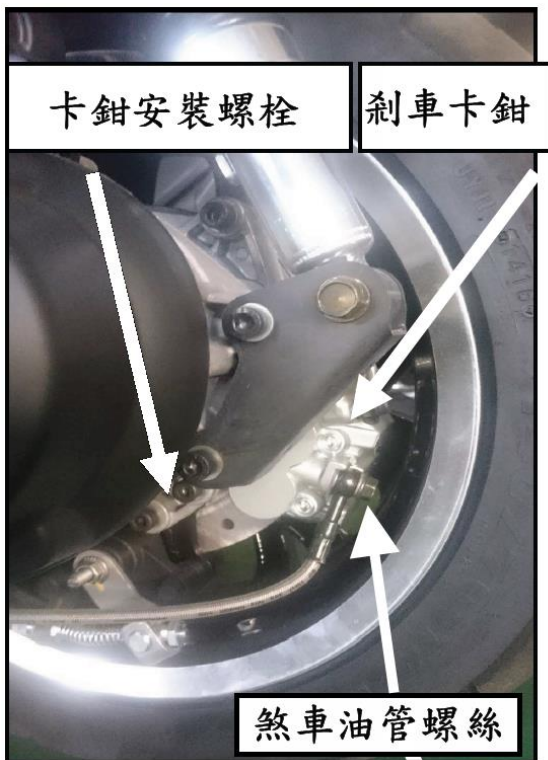
排氣消音器鎖螺栓	4 kgf-m (35 Nm)
排氣消音器管螺帽	2 kgf-m (20 Nm)
後軸螺帽	12 kgf-m (120 Nm)
後避震器下面安裝螺栓	4 kgf-m (40 Nm)
後避震器上面安裝螺栓	4 kgf-m (40 Nm)
後剎車卡鉗支托螺栓	2.7 kgf-m (27 Nm)

檢修

剎車性能不良
 剎車皮磨損
 剎車皮表面受到汙染
 剎車碟變形
 剎車系統內有空氣
 剎車油劣化
 剎車主汽缸油封磨損
 剎車油管線堵塞
 剎車皮上不均勻的磨損
 剎車卡鉗活塞卡住
 剎車皮或碟上有油脂或潤滑油

剎車桿移動異常
 剎車皮磨損
 剎車油的油位太低
 主汽缸活塞卡住
 剎車油管線堵塞
 剎車系統洩漏
 剎車主汽缸油封磨損
 剎車桿感覺「鬆軟」或很硬
 剎車系統內有空氣





拆卸

欲拆下後剎車卡鉗，必需先拆下排氣消音器。
後煞車卡鉗需先依後輪拆卸步驟完成後才可拆卸
拆下兩個固定卡鉗的螺栓並小心地滑出卡鉗。

目視檢查剎車皮是否磨損。

維修限度：2 mm



拆解

由剎車卡鉗拆下暗樺銷釘和 2 個螺栓。

拆下剎車皮。

裝配

當更換彈簧墊時，確保確保彈簧墊是在正確的位置。

當再安裝時，不可扭曲剎車油管。

確保剎車皮和碟沒有油脂或潤滑油。

在安裝之前，使用剎車皮擴展工具來打開缺口。



****註：總是要成對的更換剎車皮。**



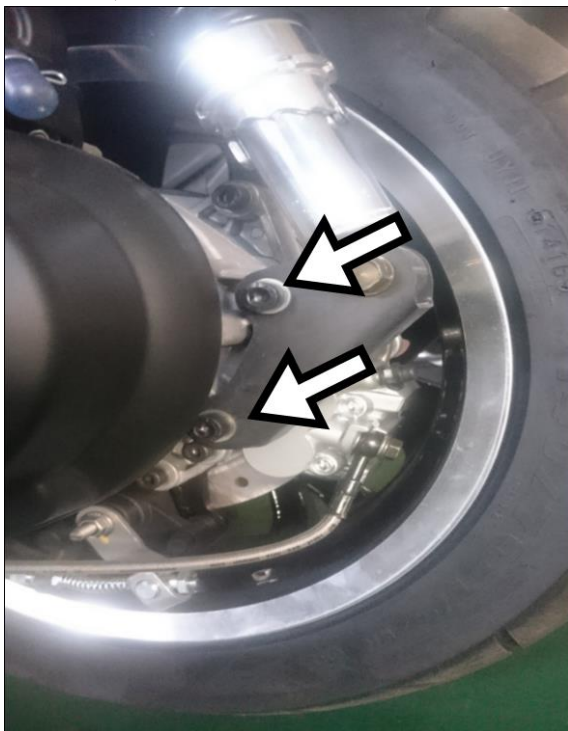
剎車卡鉗的拆解

由剎車卡鉗拆下活塞。
 如有必要，可使用壓縮空氣經由剎車排放頭擠出活塞。
 檢查活塞汽缸是否有刮痕或磨損，且如有必要，加以更換。
 活塞外徑：25.36 mm
 汽缸內徑：25.45 mm

裝配

將活塞滑入汽缸。
 將兩個彈簧板裝到卡鉗的槽溝上。

確保彈簧板是在正確的位置。
 安裝剎車皮。



安裝

將卡鉗裝到後叉架和旋緊兩個螺栓。
 扭力：2.7 kgf-m (27Nm)

將剎車油管接到剎車卡鉗，並確保兩個銅墊圈是在管端的每一側。

扭力：3.5 kgf-m (35 Nm)

加入指定的剎車油並且開始空氣排出程序。

*下兩頁只適用於具有手和/或腳剎車系統的 AD3-400



拆卸

不必拆下排氣消音器即可拆下卡鉗。
鬆開調整螺帽和電纜鎖螺帽。
拆下電纜。

鬆開兩個螺帽和兩個螺栓來拆下卡鉗。



使用彈簧銷衝頭和鐵錘輕輕地敲銷針，直到你能拆下剎車皮為止。為了容易再安裝，不建議由孔完全拆下銷針。

檢查剎車皮分離彈簧的張力，如有必要則加以更換。
此彈簧使剎車皮分開以防止剎車碟上的摩擦。

維修限度：1 mm

欲再安裝時，採取相反的程序，確保彈簧是在銷針內兩個剎車皮之間。小心地將彈簧銷針敲入定位，並確保它們與卡鉗的表面切齊。

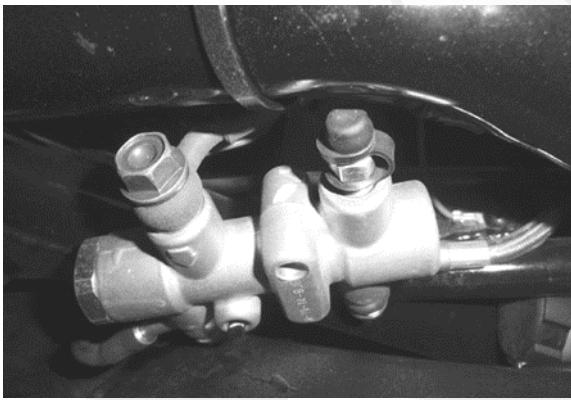
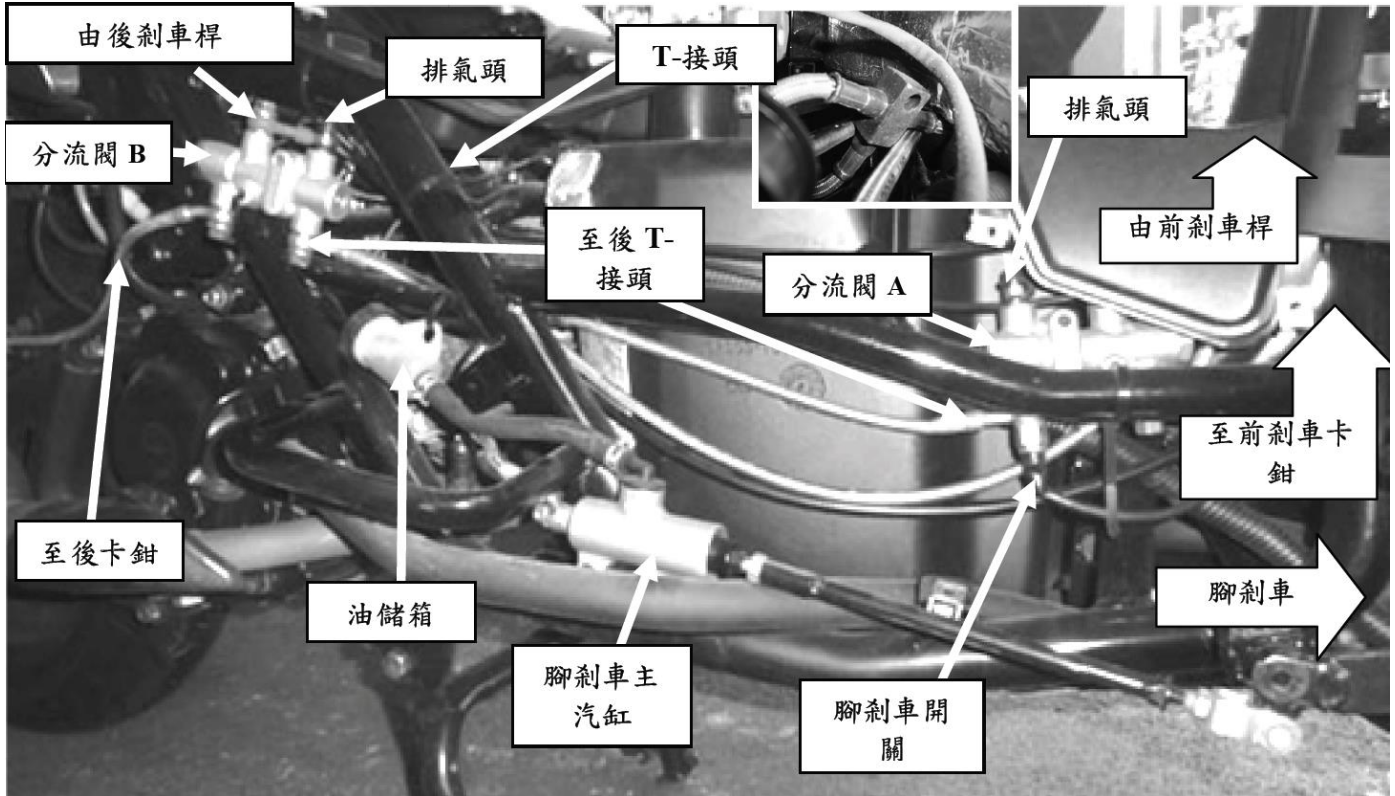
**注意剎車皮上"OUT"的標記需面朝向車輪。

在將電纜鎖入定位之後，確保車輪能自由轉動而沒有摩擦。

卡鉗安裝螺栓

扭力：2.7 kgf-m (27 Nm)

腳剎車系統 (只在某些國家內有此系統)



欲檢查腳剎車系統，需要拆下右腳踏板和坐墊板。

若其中之一或兩不工作正常，並非兩台除法器都耐用或漏，完全的會議需要一次更換。兩個分隔器是均不能維修的，若兩者或其中之一工作不正常或洩漏，則需要更換整個組件。

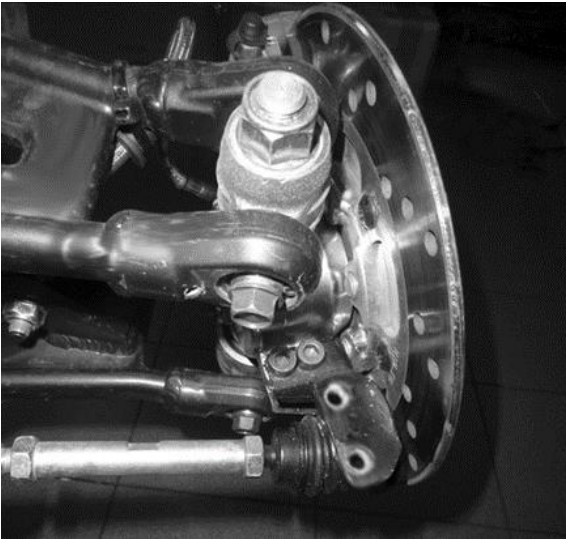
若故障，則不要試圖拆卸並裝配來供重新使用。組合之剎車的校正需在工廠內做。若沒有正確地校正此單元，則後剎車和前剎車的比率可能不正確且可能是危險的。前和後剎車施加之壓力的比率是 60:40 (60 前)。



當拆卸腳踏板和主汽缸推桿時，需標示最初的位置以便再安裝時較容易。

**註：當做系統排氣時，從前面開始然後再依下述的順序做，前卡鉗 → 分隔器 A → 後卡鉗 → 分隔器 B。

■ 剎車碟



檢查兩個前剎車碟是否磨損、損壞、開槽或彎曲。

若剎車碟有變藍，則剎車來令可能有過多的摩擦。需要檢查卡鉗。

若有開槽，則檢查剎車皮 是否磨損。當更換剎車皮時，建議同時更換剎車碟。

剎車碟厚度：4mm
維修限度：1 mm



後剎車碟

檢查後剎車碟是否磨損、損壞、開槽或彎曲。

檢查方式與前剎車碟相同。

剎車碟厚度：5 mm
維修限度：1 mm

註：當安裝剎車碟時，需使用螺牙鎖定劑。

剎車碟的磨耗沒有容許度，不可以使用磨損的剎車碟，必要時加以更換。

**註：受到汙染之剎車碟或剎車皮的停止能力會減少。丟掉受到汙染剎車碟，和使用高品質的除油溶液清潔受到汙染的剎車皮。

■ 剎車油的更換/空氣的排出



若沒有商用的剎車排氣器，則可使用此方法。

在拆下蓋子之前，確保主儲箱與地面平行。

在儲箱下放置一個蓋子來避免剎車油濺到油漆、塑膠或橡膠零組件上。

拆下蓋子、膈膜板和膈膜。

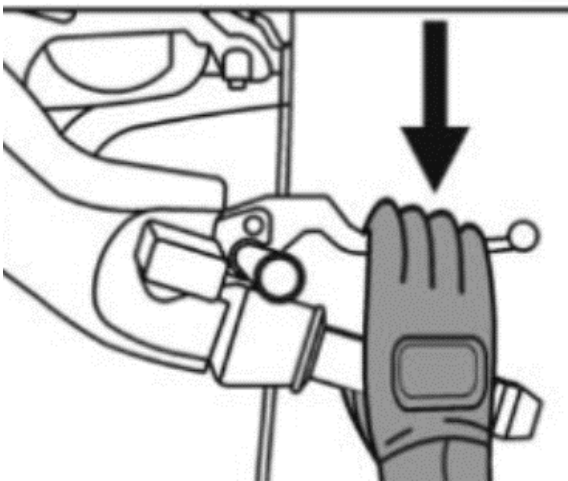
在處理之前，確保有足夠的剎車油。

小心地抽動剎車桿直到你沒有看見任何氣泡由儲箱的小洞冒出來為止。

放上一支扳手並將一條排氣管接到排氣閥門/頭。

拉剎車桿並且緩慢地打開閥門，直到完全將剎車桿壓下一至兩秒，並且立刻關閉閥門。將剎車桿拉回正常剎車之位置的壓力。

相同的程序可以用在後剎車上。



如有必要重複做，直到沒有覺得剎車桿感「鬆軟」或很硬為止。

當操作完成時，檢查閥門/頭飾適當地扣緊。

排氣閥門扭力：0.6 kgf-m (6 Nm)

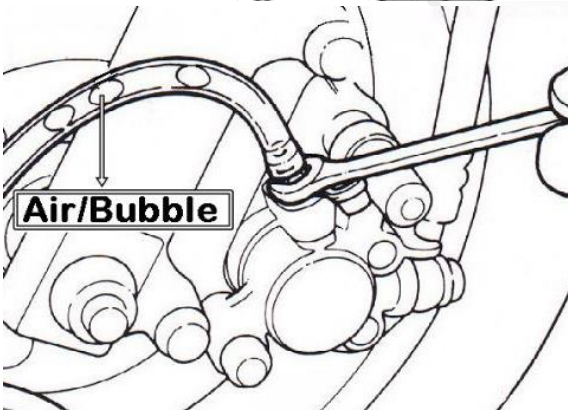
箱蓋螺絲釘：0.2 kgf-m (2 Nm)

只能使用品質良好的 DOT 4 剎車油。

不能混合不同等級的剎車油或使用其它剎車油。

將剎車油加到儲箱的 MIN 標記之上。

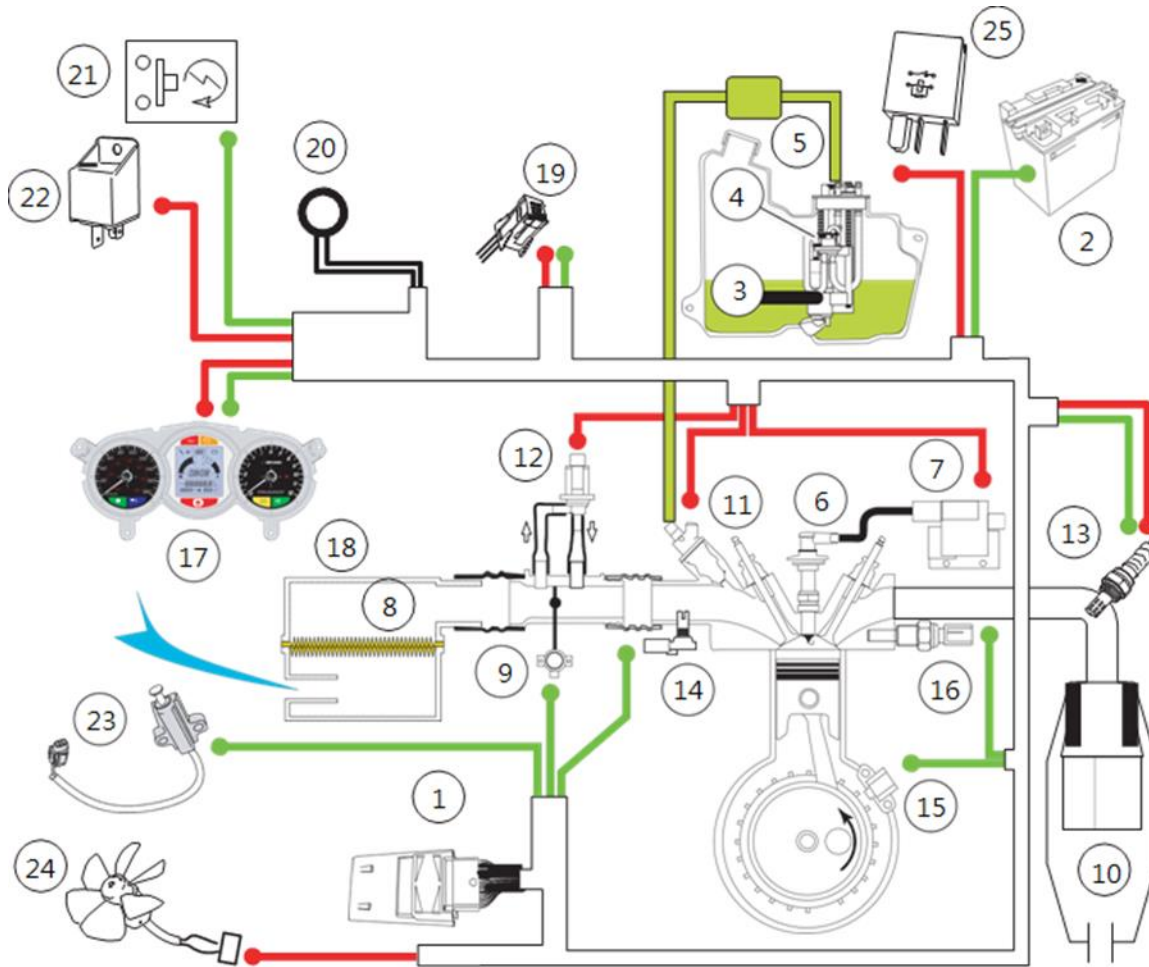
清潔蓋子和安裝隔膜。確保排氣孔沒有堵塞。



一般說明

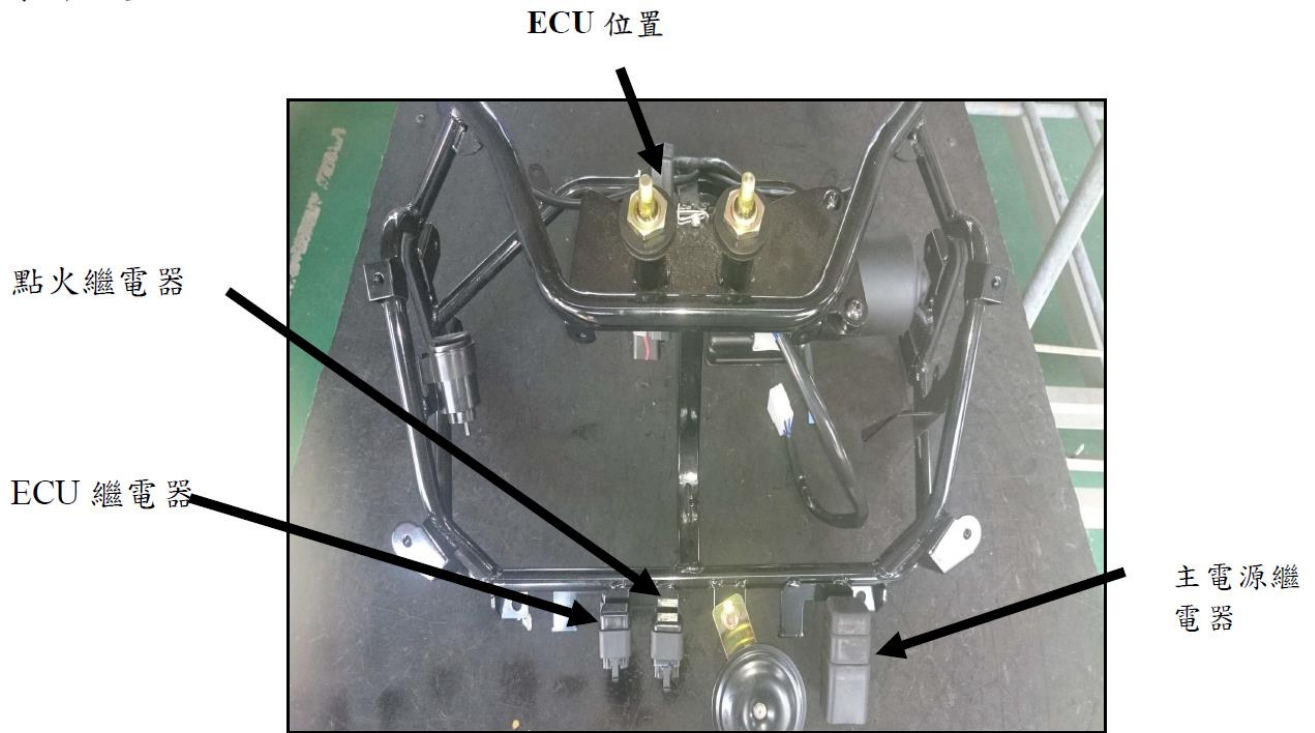
- 可將引擎裝在車架上來做此維修
- 在拆卸油泵浦或油管之前，確保先釋出燃油壓力
- 彎曲或扭曲控制電纜將會影響操作並且將會引起電纜黏住或糾結
- 需在一個完全通風的地區內工作，在儲存汽油的工作地區抽煙、燃燒或火花可能引起火災或爆炸
- 不可將化油器清潔劑放入節流閥本體內，它被塗上鉬
- 在已經拆下節流閥電纜之後，不可突然將節流閥由全開轉成全關，這可能造成不正確的情速
- 不可鬆開或旋緊節流閥本體之上漆的螺栓和螺絲釘。這能造成情速汽門同步失效
- 用膠帶或乾淨的布封住汽缸頭入口，以免在節流閥本體的拆卸之後灰塵或髒東西其入口
- 不可下降或損壞節流閥，這可能同時造成不正確的節流閥和情速汽門
- 不可在地上將油泵浦朝下放，並且在已經拆下油泵浦時，總是要更換襯墊
- 在電子燃油噴射系統上裝有自我診斷系統。若檢查引擎燈“CEL”在騎乘時亮，則遵循自我診斷程序來解決問題
- 失效的 AFI 問題經常與不良的連接或腐蝕的接頭有關。在進行之前，檢查這些連接
- 當拆解燃油噴射零件時，注意‘O’形環的位置。在再裝配時，換上新的‘O’形環
- 當引擎運轉時，不可分開電瓶之負(-)或正(+)的電纜，這可能造成 ECU 損壞
- 當點火是在"ON"的位置時，不可分開或連接 ECU 接頭，這可能造成 ECU 損壞

噴射系統圖

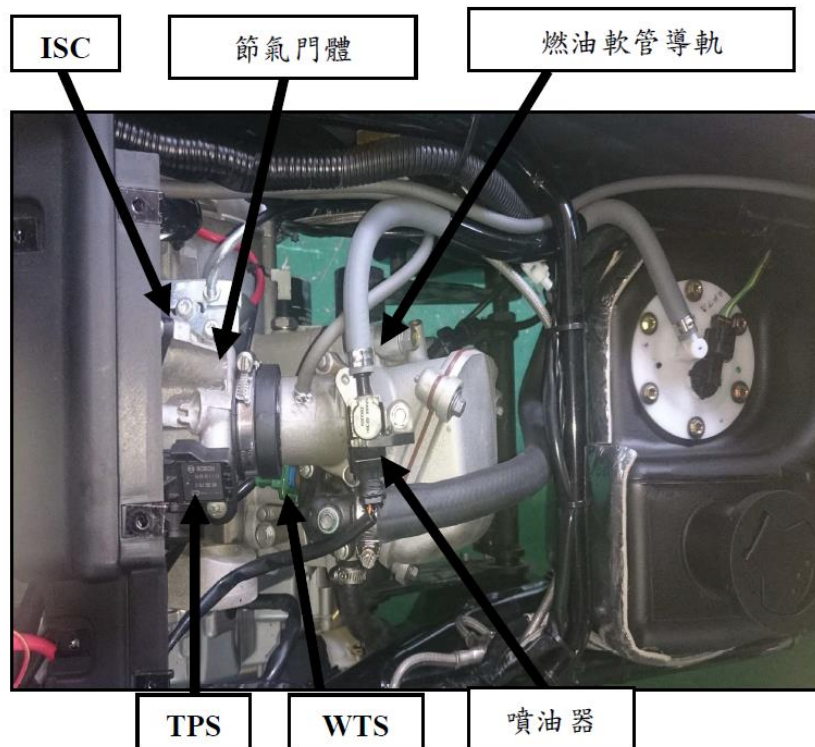


1. ECU	14. 進氣溫度和壓力傳感器
2. 電池	15. 引擎轉速和位置傳感器
3. 燃油泵	16. 引擎溫度傳感器
4. 汽油壓力調節器	17. 應答器診斷警示燈
5. 汽油過濾器	18. 噴射診斷警示燈
6. 火星塞和無線電干擾抑制器	19. 診斷接頭
7. 點火線圈	20. 應答器天線
8. 進氣消聲器/空氣過濾器	21. 起動開關
9. 節氣門電位器	22. 起動電機繼電器。
10. 排氣管	23. 腳架起動開關
11. 汽油噴油器	24. 冷卻風扇
12. 空轉控制閥	25. 燃油泵繼電器
13. 含氧感知器。	

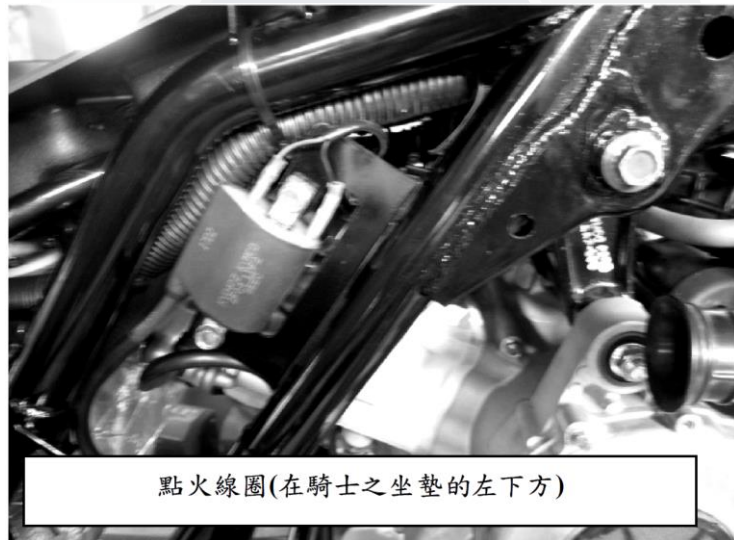
零件位置



***繼電器位置在組裝過程中可能不同*



點火和調節器/整流器是位於電瓶的後面。



檢修

引擎無法起動

- 側停車架未摺起
- 側停車架開關是在"Off"的位置
- 進氣歧管漏氣
- 燃油受到污染或劣化
- 油管穿孔或堵塞
- 油泵浦故障
- 燃油過濾器或節流閥本體堵塞
- 燃油噴頭針黏住
- 油泵浦操作系統故障
- 在燃油噴頭上有積碳
- 火星塞髒
- 點火線圈故障
- 燃油壓力不正確
- ECU 故障

在加速時回火或點火不正常

- 點火系統故障
- 火星塞的蓋子或電纜鬆脫

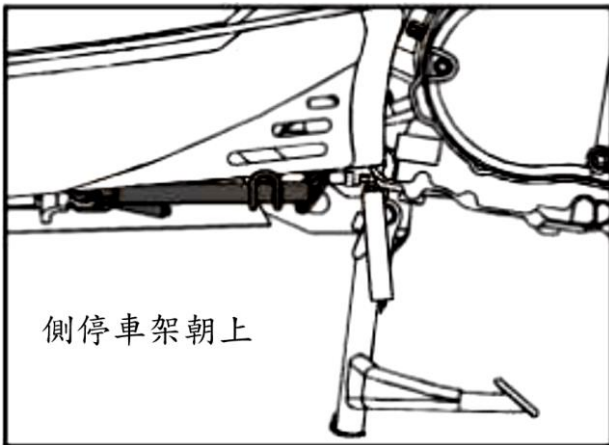
引擎熄火、很難起動、粗糙的情速

- 進氣歧管漏氣
- 燃油受到污染或劣化
- 無法調整情速
- 執行 PTS/ISC 的重新設定

不良的性能(驅動能力)和不良的燃油效率

- 油管穿孔或堵塞
- 噴頭故障





沒有診斷工具的自我診斷程序

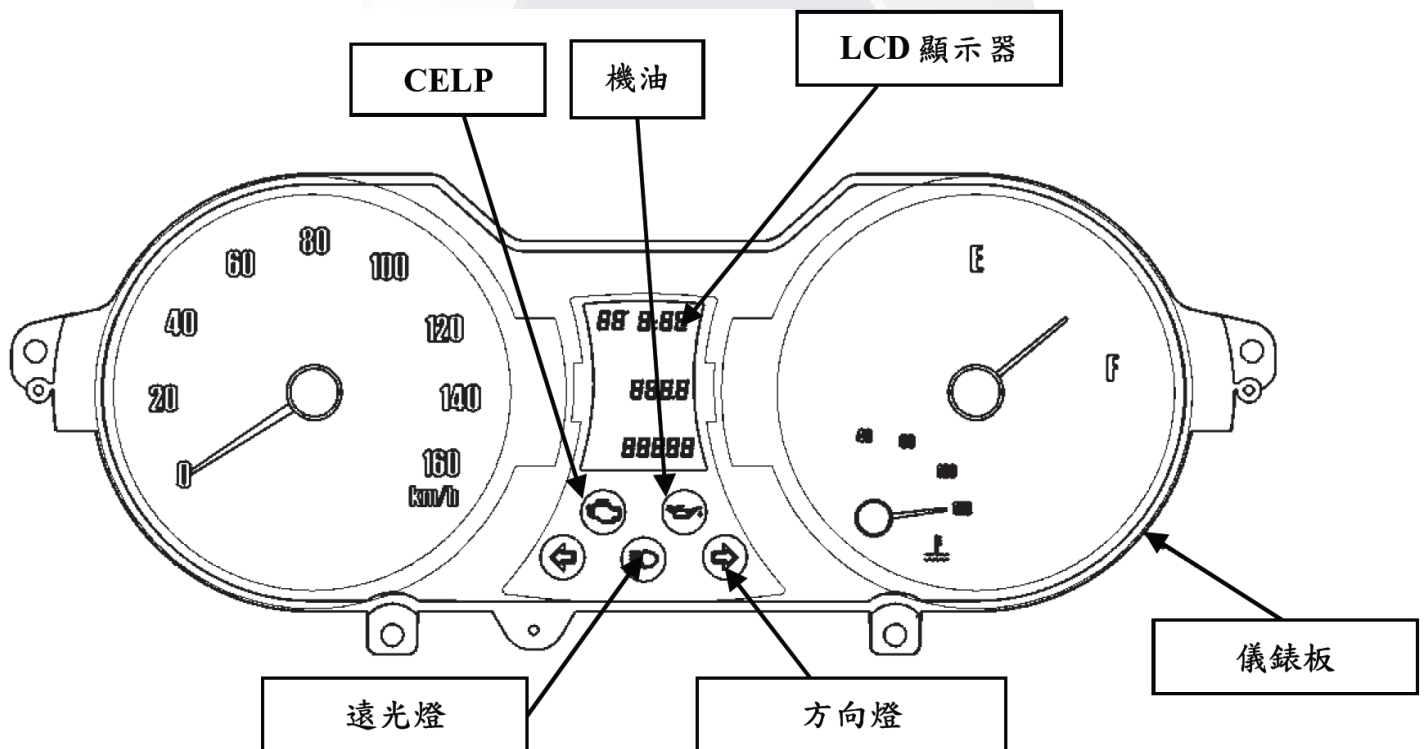
將你的機車置於中心停車架上並將側停車架向上摺起。

轉開鑰匙，儀錶將完全掃向右邊並返回 '0' 的位置，且所有指示燈會亮 2 秒。

(油指示燈將維持在亮的情況，直到引擎起動為止)

若系統有任何問題，則 'CELP' 引擎指示燈將維持在亮的情況。

若這發生，或在騎乘時，採取行動來儘快解決問題。



功能說明

ECU 軟體：

這是使用提供給它的數據來管理系統功能的程序

ECU 校準：

使用系統適合的機器是通過確定一定數量的機器特定值。這些值通過台架測試確定，並輸入到 ECU 用於使系統適應機器的計算表中。

例如：引擎溫度圖。燃油量圖。速度地圖。油門位置圖。

減速時切斷：

在高減速度和節省燃料的情況下，系統切斷注油。當注油在減壓時切斷，燃料噴射器關閉

怠速管制：

空轉速度完全由 ECU 控制，ECU 確定要應用的校正，以及如何應用它們以獲得正確的怠速，無論引擎是冷還是熱。不需要調整。

為了在所有情況下獲得正確的怠速，ECU 如下：

- 空轉閥位
- 點火提前

含氧感知器的控制：

傳感器的電壓高於 500 mV，廢氣濃度較高，噴射時間縮短，得到較差的排氣。

傳感器的電壓低於 500 mV，排氣差，噴射時間會增加，以獲得更充分的排氣。

ECU 控制傳感器的加熱，以使其保持在正確的溫度。

診斷燈：

當點火開關打開時，指示燈亮起，以檢查其是否可操作，一旦發動機起動，如果沒有發生事故，則熄滅

如果發生事故，車主將被告知。機器有三個故障級別。

1. 嚴重的安全故障或故障可能導致引擎破壞，車輛必須停止。

燈光亮起並保持著恆亮。

2. 嚴重故障影響功能或乘坐舒適性。

燈光閃爍

3. 輕微的錯誤

燈熄滅 故障將在維修過程中處理

引擎轉速限制：

最大引擎轉速被限制在一個預先確定的值。當引擎達到此限制時，噴油和點火中斷。

診斷



在智能鑰匙控制按鈕上按 5 次取消自動點火開關

故障代碼和優先等級：

故障代碼	名稱	優先等級
0031	λ 傳感器加熱電路故障。 接地線短路。 檢查 λ 傳感器電路。	1
0032	λ 傳感器加熱電路故障。 正極線短路。 檢查 λ 傳感器電路。	1
0107	空氣壓力傳感器電路故障。 接地線短路。 檢查壓力傳感器電路。	1
0108	空氣壓力傳感器電路故障。 接地線短路。 檢查壓力傳感器電路。	1
0112	進氣溫度探頭電路故障。 接地線短路。 檢查進氣溫度傳感器電路。	2
0113	進氣溫度探頭電路故障。 正極線短路。 檢查進氣溫度傳感器電路。	2
0117	引擎溫度傳感器電路故障。 接地線短路。 檢查溫度傳感器電路。	1
0118	引擎溫度傳感器電路故障。 正極線短路。 檢查溫度傳感器電路。	1
0122	節氣門電位器電路故障。 接地線短路。 檢查油門電位器電路。	2
0123	節氣門電位器電路故障。 正極線短路。 檢查油門電位器電路。r.	2
0132	λ 傳感器電路故障。 正極線短路。 檢查 λ 傳感器電路。	1

故障代碼	名稱	優先等級
0134	λ 傳感器電路故障。 沒信號。 檢查 λ 傳感器電路。	1
0171	混合強度錯誤太差 當由 λ 傳感器檢測到混合物內容問題並且不被 ECU 校正時發生	1
0172	混合強度過高的故障。 當由 λ 傳感器檢測到混合物內容問題並且不被 ECU 校正時發生	1
0261	燃油噴射器電路故障。 接地線短路。 檢查汽油噴油器電路。	1
0262	燃油噴油器電路故障。 正極線短路。	1
0219	電機超速故障。 當超過最大引擎轉速閾值時顯示。	3
0231	燃油泵電路故障 接地線短路。 檢查汽油泵電路。	1
0232	燃油泵電路故障 正極線短路。 檢查汽油泵電路。	1
0217	引擎過熱。 當超過最大溫度閾值時顯示。	3
0336	速度傳感器電路故障。 檢查速度傳感器電路。	1
0501	速度傳感器電路故障。 檢查電路的車速信息。	2
0505	空轉閥故障。 檢查怠速閥電路。	2
0506	空轉速度故障。 空轉速度小於設定值。 檢查機器一致性，無漏氣，燃油系統洩漏。	2
0507	空轉速度故障。 空轉速度小於設定值。 檢查機器一致性，無漏氣，燃油系統洩漏。	2
0513	防盜器故障。 密鑰未被識別。	2

故障代碼	名稱	優先等級
1570	應答器天線故障。 檢查應答器天線的電路。	2
1572	天線與 ECU 之間的通信故障。 檢查應答器天線的電路。	2
1574	轉發器缺失。 檢查鑰匙的一致性和應答器的存在。	2
1576	防盜系統故障。 檢查鑰匙的一致性和應答器的存在。	2
0562	電池電壓故障。 電池電壓不足 檢查電壓調節器，電池充電電路	2
0563	電池電壓故障。 電池電壓過高 檢查電壓調節器，電池充電電路	2
0616	起動電機繼電器故障 接地線短路。 檢查起動繼電器的電路。	2
0617	起動電機繼電器故障 正極線短路。 檢查起動繼電器的電路。	2
0691	冷卻風扇電路故障 接地線短路。 檢查冷卻風扇的電路。	1
0692	冷卻風扇電路故障 正極線短路。 檢查冷卻風扇的電路。	1
2300	點火線圈控制故障 接地線短路。 檢查點火線圈電路。	1
2301	點火線圈控制故障 正極線短路。 檢查點火線圈電路。	1
2187	混合強度太差的故障 空轉。 檢查機器一致性，無漏氣，燃油系統洩漏。	1
2188	混合強度過高的故障 空轉。 檢查機器一致性，無漏氣，燃油系統洩漏。	1
2191	混合強度太差的故障 部分負載。 檢查機器一致性，無漏氣，燃油系統洩漏。	2

故障代碼	名稱	優先等級
2192	混合強度過高的故障 部分負載。 檢查機器一致性，無漏氣，燃油系統洩漏。	2

優先等級 1：有故障。注射診斷燈亮起。
 優先等級 2：有故障。診斷指示燈熄滅。
 優先等級 3：只能用診斷工具清除故障。診斷指示燈熄滅。

診斷工具：

系統診斷由 ECU 檢查所有連接到其上的組件。診斷燈通知駕駛員故障。

ECU 記錄檢測到的所有故障，並將其分為三類，具體取決於其對機器功能的重要性或影響。

診斷工具可以連接到 ECU 以“讀取”該存儲器，故障代碼，車輛操作參數。

診斷工具的診斷程序：

參考維修手冊：使用診斷工具 TEP2010。P / N。758574

手動程序：

排油泵：

一旦引擎運行，燃油泵就起開始作用。

當點火開關短時間（3 秒）以便燃料迴路充滿和加壓時，它也起作用。

程序：

1. 打開點火開關。
2. 泵功能很短（3 秒）。
3. 重複操作，直到電路完全排空（點火開關約 3 次）。

緊急措施

如果發生故障，應用可能的應急措施，以便駕駛員可以到達最近的銷售點。
例如：如果引擎溫度傳感器發生故障，則應用 -40°C 的標準溫度值。

使用注意事項：

不要加速啟動引擎，無論是熱還是冷。

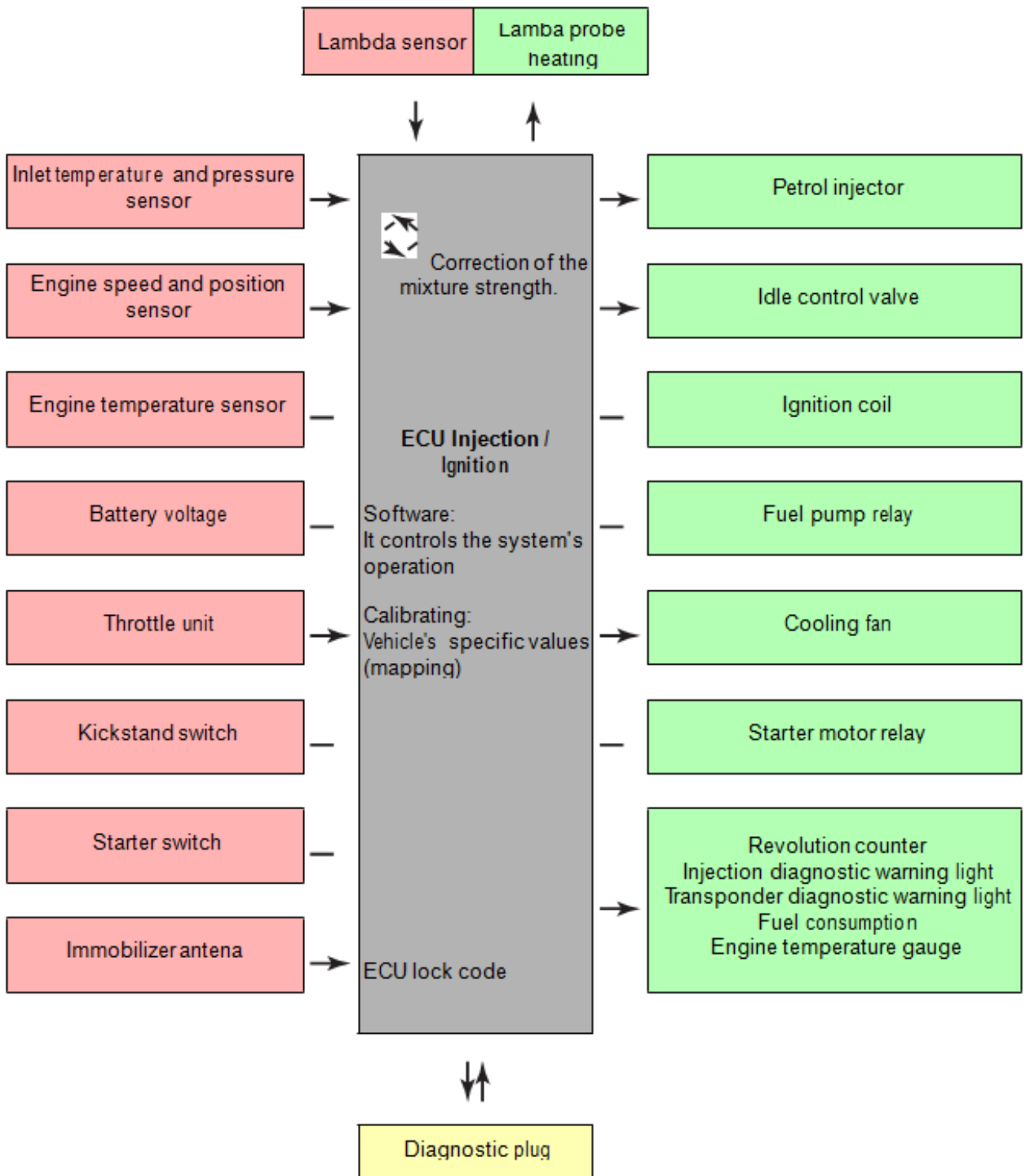


不要使用汽油/油混合物運行機器，因為燃油泵和噴油器不能設計為與油一起操作



adiva

系統圖



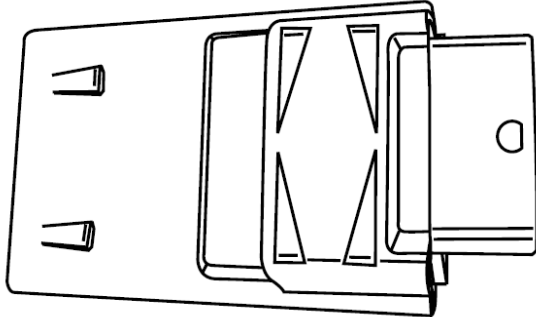
一般介紹

GENERAL VIEW



- | | |
|------------|-----------------|
| 1. 噴油 ECU。 | 11. 診斷插頭 |
| 2. 汽油噴油器 | 12. 診斷工具。 |
| 3. 旁通閥。 | 13. 磁力飛輪。 |
| 4. 燃油泵 | 14. 電池。 |
| 5. 風扇 | 15. 節氣門單元。 |
| 6. 起動馬達繼電器 | 16. 起動開關。 |
| 7. 燃油泵繼電器 | 17. 起動開關 |
| 8. 點火線圈 | 18. 入口溫度和壓力傳感器。 |
| 9. 儀表板 | 19. 發動機溫度傳感器。 |
| 10. 應答器天線 | 20. λ傳感器。 |

組件的詳細描述 點火和噴油控制單元



連接：48 腳。

工作電壓：7 至 18 伏。防過載電壓高達 24 伏。

將燃料注入入口歧管朝向入口閥。由於提供的信息，噴射 ECU 還控制點火系統。

根據進入引擎的入口空氣量（由節流閥測量），空氣壓力（由發動機轉速傳感器測量）和必要的校正（冷啟動，加速，空轉等）的比例，燃料由 ECU 確定，該 ECU 確定燃料噴射器的打開時間（噴射時間）。

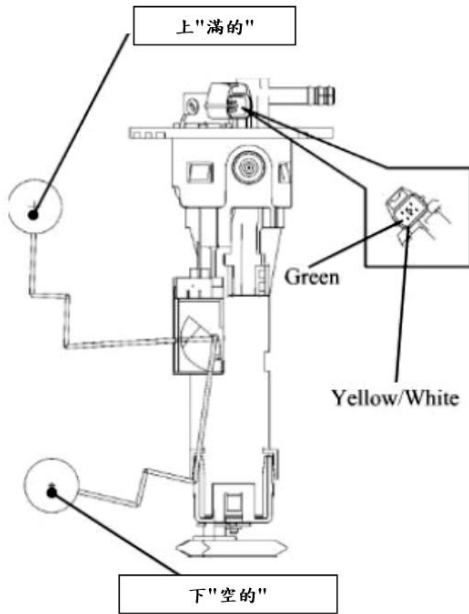
火星塞上的火花由 ECU 控制，ECU 根據引擎轉速和位置，進氣溫度和壓力，引擎溫度和催化轉化器溫度確定點火時機。



為了避免損壞 ECU 的風險，當車輛上電時，ECU 或電路的組件不得斷開連接



油泵浦



檢查

將機車置於中心停車架上並將側停車架向上摺起。

分開油泵浦/燃油單元的接頭。將數米長的(+)探針接到灰色端，並將(-)探針接到綠色端。將點火開關轉到"ON"並測量電極之間的電壓。

它將讀目前電瓶的電壓數秒鐘。

若電瓶電壓維持一個讀數，則更換油泵浦。

若根本沒有電瓶電壓，則檢查下述：

保險絲 B (15A)

燃油切斷繼電器

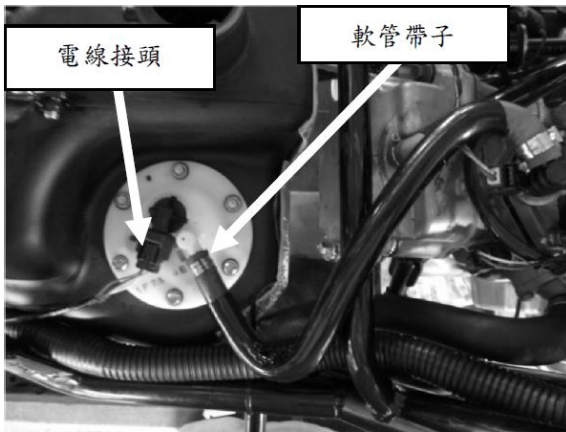
ECU

測量油泵浦側接頭的紅色/黑色和綠色電極之間的電阻。
標準(在 20°C / 68°F 下)： $1.9 \pm 0.3\Omega$

燃油之油位感應器的檢查

測量油泵浦側接頭的黃色和綠色電極之間的電阻。

浮球在滿的位置	$7 \pm 3\Omega$
浮球在空的位置	$95 \pm 5\Omega$



拆卸

由油泵浦分開電線接頭和軟管帶子。

拆下固定油泵浦的 6 個螺栓。

拆下油泵浦和 'O' 形環。



安裝

在油箱上換上新的 'O' 形環。

小心不可損壞油泵浦電線並且確保泵浦安裝在它原先被取出之相同的位置。

扭力：0.35 kgf-m (3.5 Nm, 2.5 ibf-ft)

燃油輸出壓力

檢查

將鑰匙轉到 "OFF" 的位置。

由噴頭分開油管並使用夾子來防止燃油濺出。

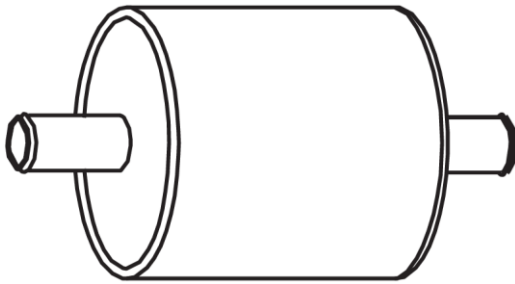
接上燃油壓力計。

將鑰匙轉到 "ON" 並檢查燃油壓力。

標準：3.0 Bar

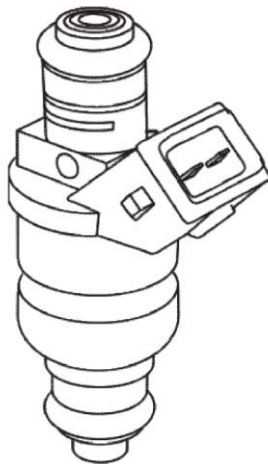


汽油過濾器



位於燃油泵和噴油器之間，它對燃油進行過濾，從而保護噴油器。

汽油噴射器



連接：

引腳 1：+電池。

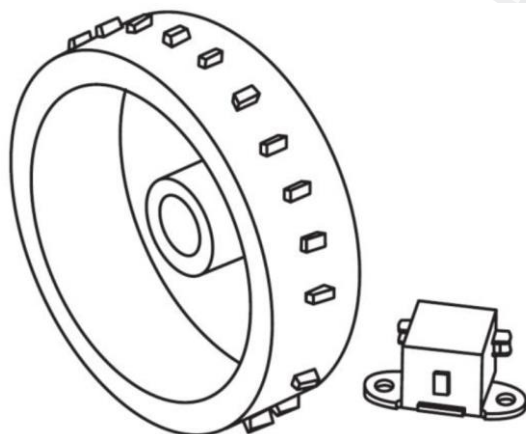
引腳 2：到 ECU 引腳 D3。 檢查： $R = 12 \pm 10\%$

識別：黑色。

由 ECU 控制的燃油噴射器將所需量的燃料噴入入口歧管內，在入口閥後面。

校正噴射時間建立於電池電壓。

引擎轉速傳感器



脈衝輪固定在磁力飛輪上。

連接：

引腳 1：到 ECU 引腳 K4 (-)。

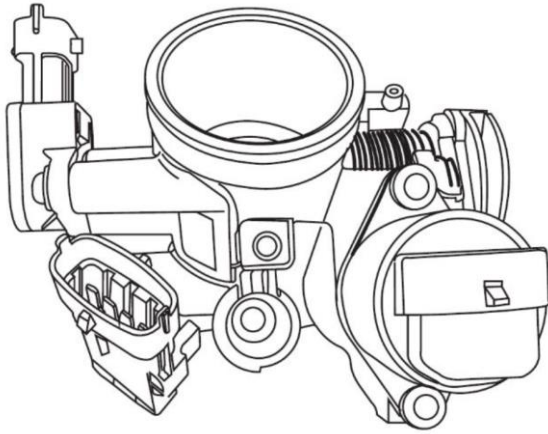
引腳 2：到 ECU 引腳 M3 (+)。

傳感器檢查： $R = 128 \pm 2\% \Omega$ 。

根據引擎轉速，信號電壓從 2 到 75 伏。

它與由曲軸驅動的脈衝輪相對。該齒輪由 24 個齒組成，其中一個已經被消除以標記相對於上死點的齒輪的位置。

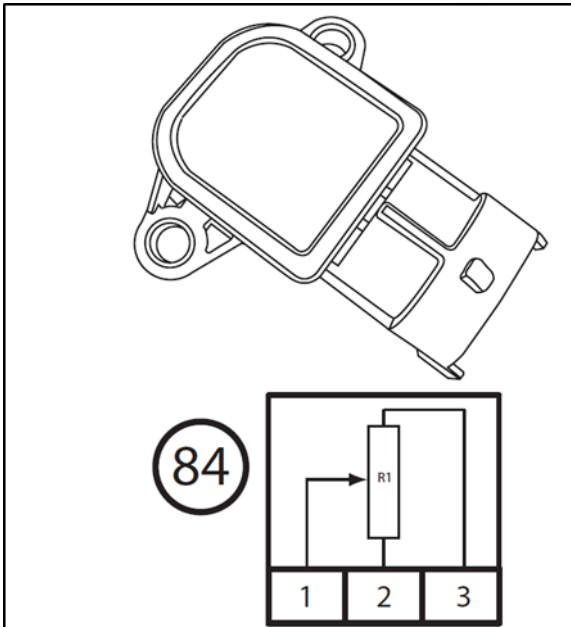
- 傳感器通知 ECU 引擎轉速（通過計算每分鐘的齒數）。
- 它通知 ECU 引擎位置（缺牙位置）。



節氣門直徑 38 毫米。節流裝置包括：

- 節氣門單元。
- 節氣門電位器
- 空氣壓力和空氣溫度傳感器。
- 旁通閥。

電位器



連接：

引腳 1：到 ECU 引腳 L4。電位器電源。

引腳 2：到 ECU 引腳 J3。電位器信息。

引腳 3：到 ECU 引腳 M4。地面。

端子間檢查：

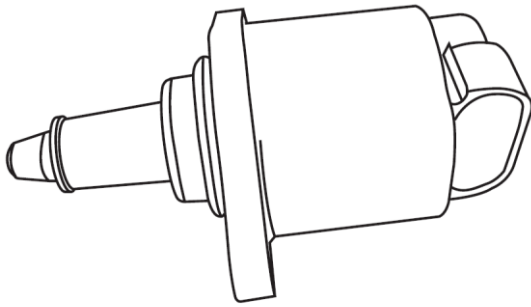
- 2 和 3 $R = 2.0 \pm 40\% K\Omega$.
- 1 和 3 $R = 1.1 \pm 40\% K\Omega$. 休息
- 1 和 3 $R = 2.8 \pm 40\% K\Omega$. 最大值
- 2 和 1 $R = 2.8 \pm 40\% K\Omega$. 休息
- 2 和 1 $R = 1.1 \pm 40\% K\Omega$. 最小值

進氣口通過節流閥單元，用於測量引擎吸入的空氣量。通過固定在油門主軸上的電位器來測量該空氣量（節氣門角度）。

它通知 ECU 引擎負載（空載，滿載，部分負載）。

它通知 ECU 負載變化率（加速度，減速）

■旁通閥：



連接：

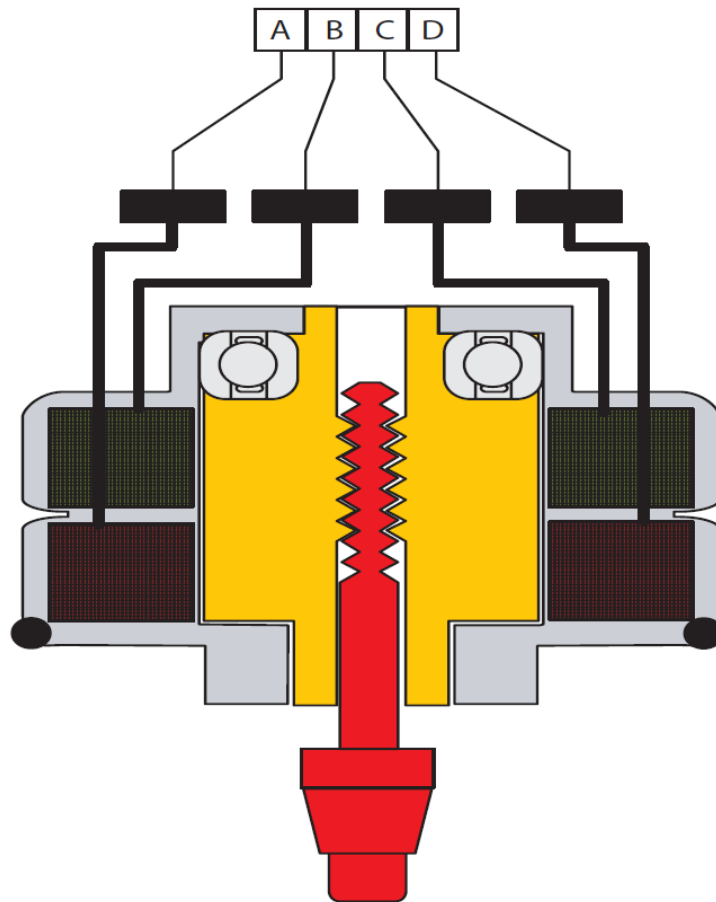
- 引腳 A：到 ECU 引腳 B3
- 引腳 B：到 ECU 引腳 C4
- 引腳 C：到 ECU 引腳 B4
- 引腳 D：到 ECU 引腳 D4

端子間檢查：

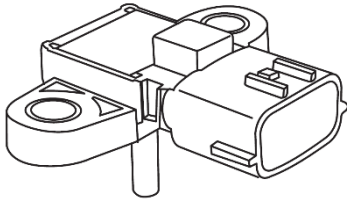
- A 和 D $R = 52 \pm 20\% \Omega$
- B 和 C $R = 52 \pm 20\% \Omega$

電磁閥調節空氣流量，以保持引擎處於怠速狀態

ECU 控制怠速步進電機，以獨立於外部條件將引擎維持在怠速（油門關閉）。（冷或暖）。此外，它控制怠速和加速開始之間的瞬態相位。（通過節氣門單元從空閒電路切換到主電路）



入口溫度和壓力傳感器



連接：

引腳 1：到 ECU 引腳 L4。

引腳 2：到 ECU 引腳 H1。

引腳 3：到 ECU 引腳 M4。地面。

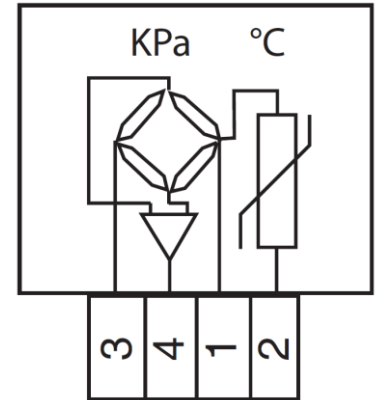
引腳 4：到 ECU 引腳 H2。

端子間檢查：

1 和 4 $R = 1.5 \pm 20\% K\Omega$ 至 100 kPa

1 和 2 $R = 2 \pm 20\% K\Omega$ 至 25°C

引腳 2 $U = 0.25 V$ 至 15 kPa 至
4.75 V 至 120 kPa.



它是由 ECU 提供的 5 伏特電壓的壓電系統，

並與測量的壓力成比例地發回電壓

壓力傳感器測量進氣壓力，ECU 使用該測量來計算進氣量。

該傳感器用於根據以下原因校正燃料噴射量：

- 大氣壓力。大氣壓越高，給定體積的空氣質量越大，填充效果越好。
- 入口空氣溫度。空氣溫度越低，給定體積的空氣質量越大，填充性越好。

ECU 將根據壓力傳感器發送的數據修改噴油器的打開時間。壓力測量：

- 當點火開關打開時，測量大氣壓力。
- 在滿載和低速下進行算術校正。



■ 氧傳感器：

氧氣探頭用於調整引擎混合物的強度，以減少排放污染物的數量。

連接：

引腳 1：到 ECU 引腳 K2。

引腳 2：到 ECU 引腳 M4。 地面。

端子間檢查：

1 和 2 $R = 0.5 \pm 10\% M\Omega$

氧氣傳感器被加熱，使其快速達到其工作溫度。
引擎運行時探頭不斷加熱。

連接：

引腳 3：到 ECU 引腳 A4。

引腳 4：保險絲 F2-10 A.

端子間檢查：

3 和 4 $R = 18 \pm 10\% \Omega$

位於排氣管道上，它測量廢氣中殘留的氧氣量，以適應發動機混合物的強度。

要正確操作，傳感器必須處於高溫（至少 $350^{\circ}C$ ），因此它將不斷加熱。 傳感器的加熱由 ECU 控制。

它與 ECU 的迴路工作：ECU 注入一定數量的燃料，傳感器控制混合強度，ECU 校正等。

在一些操作階段，迴路是故意打開的。（冷啟動，滿載，強加速，...）

■ 引擎溫度傳感器：

負溫度係數熱敏電阻。

連接：

引腳 1：到 ECU 引腳 E2。

引腳 2：到 ECU 引腳 M4。 地面。

傳感器檢查：

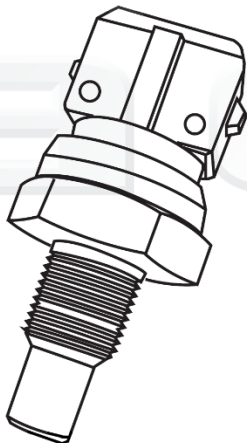
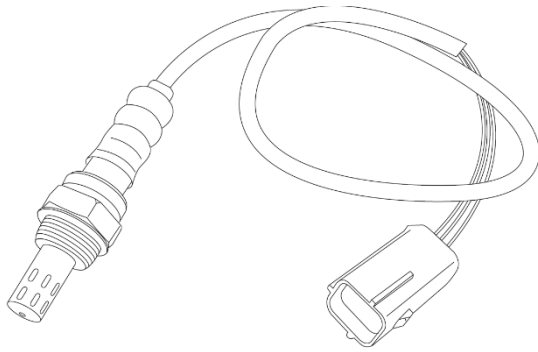
至 $+25^{\circ}C$, $R = 97$ 至 $107 K\Omega$.

至 $+50^{\circ}C$, $R = 35$ 至 $39 K\Omega$.

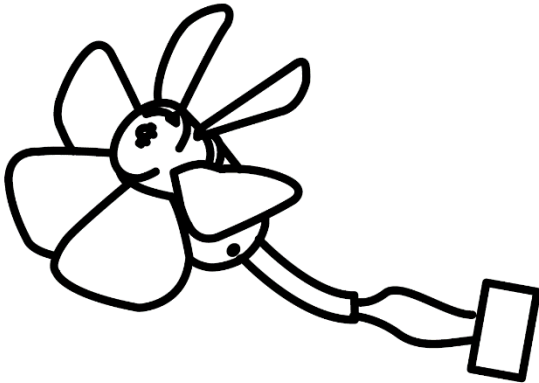
至 $+80^{\circ}C$, $R = 12$ 至 $13 K\Omega$ $R = 12$ to $13 K\Omega$

該傳感器位於汽缸蓋上，通知 ECU 引擎的熱狀態。

ECU 將根據溫度傳感器發送的數據修改噴油器的打開時間



■冷卻風扇：



ECU 根據引擎溫度控製冷卻風扇。

風扇僅在發動機運行時運行。

風扇啟動於 97°C。

風扇在 95°C 停止。

連接：

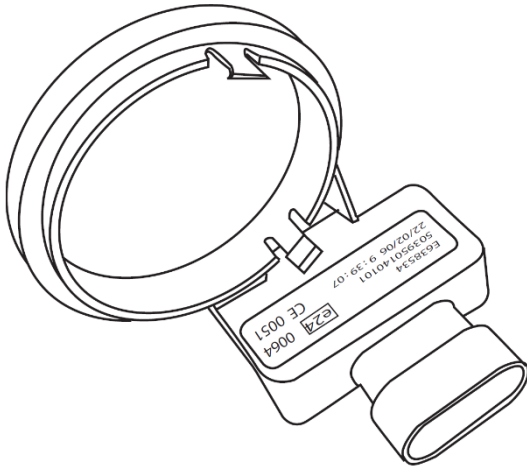
引腳 1：到 ECU 引腳 A3。

引腳 2：到 ECU 引腳 M4。地面。

端子間檢查：

1 和 2 $R = 7.5 \pm 20\% \Omega$

■防盜器（取決於型號）：



內置在 ECU 中的防盜器通過應答器提供防盜功能。

通過位於防盜接觸開關上的天線，帶有內置應答器的鑰匙可以發送可以解鎖點火或噴射 ECU 的識別碼。

如果點火指示燈亮起，表示防盜功能有故障。

發射機天線：

它允許您識別密鑰並驗證啟動授權。

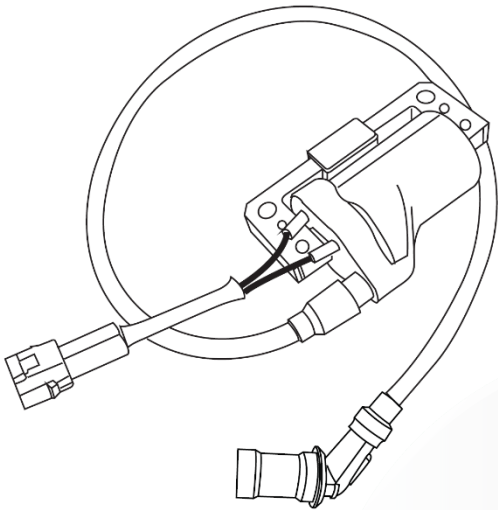
連接：

引腳 1：保險絲 F6-20 A.

引腳 2：到 ECU 引腳 M4。地面。

引腳 3：到 ECU 引腳 J4。

■點火線圈



連接：

引腳 1：到 ECU 引腳 M1。

引腳 2：保險絲 F2-10 A.

端子間檢查：

1 和 2： $R = 3.6 \pm 5\% \Omega$ 。原始線路

1 和高壓線 $12.6 \pm 10\% K\Omega$ (無抑制器) 火星塞插座： $5 K\Omega$

$\pm 10\%$ park plug socket: $5 K\Omega \pm 10\%$

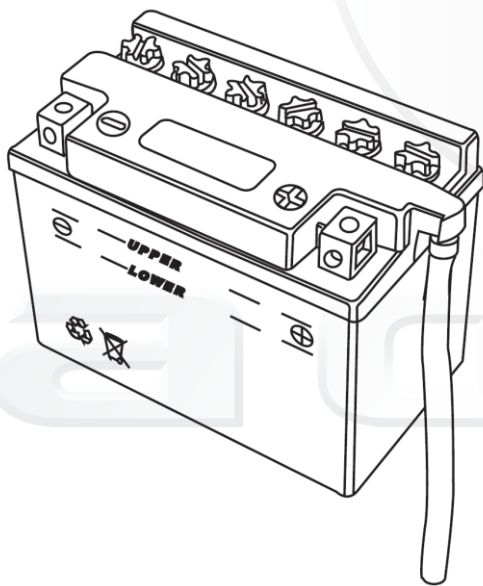
ECU 控制點火，它使用速度傳感器來確定點火點（相對於速度傳感器輪上的缺齒）。它根據諸如引擎負載，RPM，溫度等參數計算點火火花提前。

基於電池電壓施加停留時間（線圈充電時間）校正。



使用電阻抑制器和電阻火星塞是至關重要的

■電池



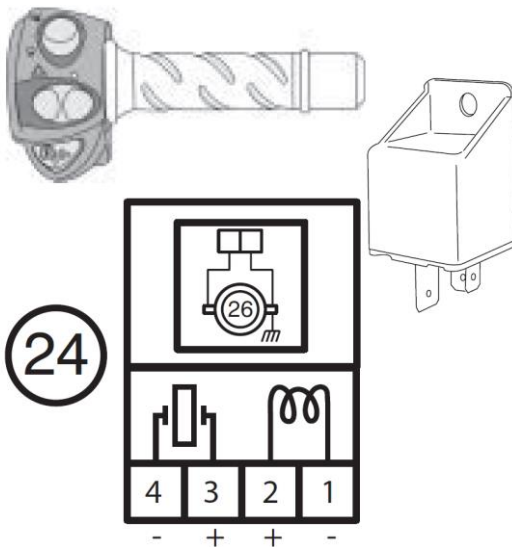
ECU 運行所需的最小電池電壓為 7 伏。

ECU 不斷需要知道電池電壓，使其能夠適應不同系統的訂單信號時間。

例如，噴射器的響應時間與其電源電壓直接相關。因此，ECU 將修改噴油器信號時間以補償電池電壓變化。（弱電池延遲噴油器開度）。

Dellorto 系統使用或不使用電池。operates with or without a battery.

■起動電機繼電器



起動開關

啟動按鈕向 ECU 發出啟動請求，如果啟動條件滿足，則 ECU 將控制起動器繼電器。（折疊，關閉/運行按鈕設置為運行等）

連接：

引腳 1：到 ECU 引腳 M4。地面

引腳 2：到 ECU 引腳 F4。

起動電機繼電器：

ECU 發出允許啟動繼電器運行的授權。

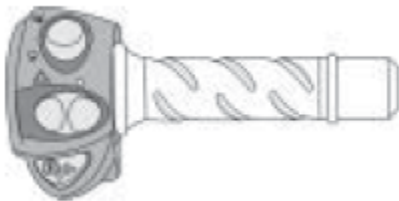
Connection: 連接：

引腳 1：保險絲 F6-20 A.

引腳 2：到 ECU 引腳 A2。

檢查主要： $R = 104 \pm 10\% \Omega$

■關閉/運行



這樣可以通過切斷注射和點火來使發動機在緊急情況下停止。

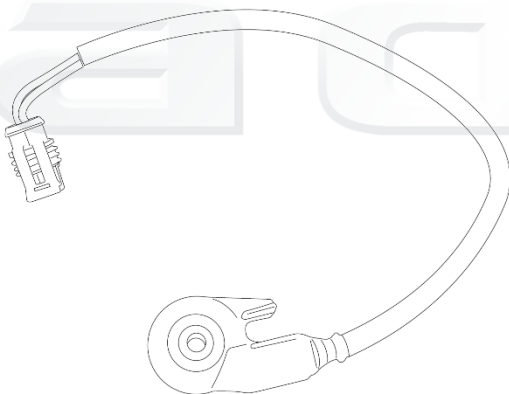
連接：

引腳 1：到 ECU 引腳 M4。

引腳 2：到 ECU 引腳 E4。

當 ECU 上的 E4 端子接地時，引擎停止。

■起座接觸開關：（根據型號）



當車輛停在其腳凳上時，它將引擎轉速限制在 3000 rpm。

連接：

引腳 1：到 ECU 引腳 M4。

引腳 2：到 ECU 引腳 G4。

當 ECU 上的 G4 端子接地時，發動機轉速受到限制。

■電氣測試

新的線束具有密封連接器。這些連接器不再允許您執行診斷系統所需的電氣檢查。

為了允許您進行這些檢查而不會對線束造成任何風險，我們設計了一個連接在機器線束和 ECU 之間的特定接口。

該接口具有與 ECU 上的端子一樣多的檢查點。

■所需工具



TEP210 至少更新 5.10。參考：802809。

端子排。參考：802992

每個終端都編號，表示 ECU 的相應終端。

界面允許您：

- 檢查組件的電阻，在這種情況下，ECU 側的連接器未連接，點火開關關閉。
- 檢查電壓，在這種情況下對 ECUside 連接器未連接，並且點火開關開啟。
- 檢查電壓時操作，在這種情況下，兩個連接器連接和點火接通時，或引擎正在運行。

■ Accessories for terminal block

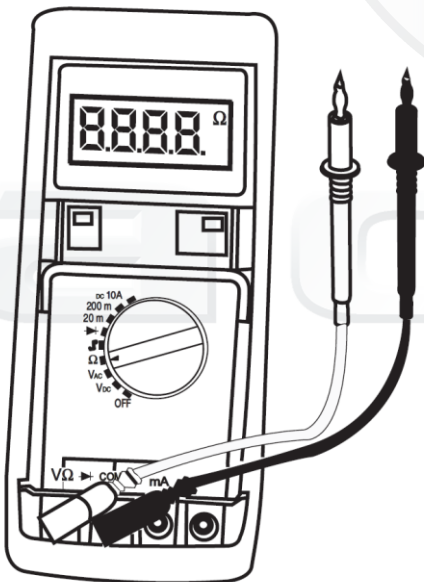


接線端子配件：

- 2 條跳線（待製作）
 - 1 個單橋。
 - 1 雙橋接。
- 5 片參考 710616。
- 3 片 20 厘米長，1 毫米電纜



- 指示燈 12 V-3 W（待製作）
- 1 指示燈參考 752503。
- 2 剪輯參考 710616。



電表。
車輛的接線圖

ECU 引腳排列

端子	使用	限制值
A1	未連接	
A2	起動電機繼電器	0 -12 V
A3	冷風扇	0 -12 V
A4	加熱 λ 傳感器	0 -12 V
B1	防盜指示器	0 -12 V
B2	未連接	
B3	旁通閥 (A)	
B4	旁通閥 (C)	
C1	診斷燈	0 -12 V
C2	未連接	
C3	未連接	
C4	旁通閥 (B)	
D1	未連接	
D2	未連接	
D3	汽油噴射器	0 -12 V
D4	旁通閥 (D)	
E1	溫度計	
E2	引擎發動機溫度傳感器	
E3	未連接	
E4	關閉/運行	0 -12 V
F1	未連接	
F2	未連接	
F3	未連接	
F4	起動電機開關	0 -12 V
G1	轉速表信號	
G2	+點火後	12 V
G3	未連接	
G4	起動開關	0 -12 V
H1	氣壓傳感器	
H2	進氣溫度傳感器	

H3	未連接	
H4	未連接	
J1	未連接	
J2	未連接	
J3	節氣門電位器	
J4	防靜電地帶	
K1	未連接	
K2	λ 傳感器	0 - 1000 mV
K3	診斷插頭	
K4	引擎轉速和位置傳感器 (-)	
L1	+電池	12 V
L2	- 傳感器	0 v
L3	燃油泵繼電器	0 -12 V
L4	傳感器電源 (+ 5V)	5 V
M1	點火線圈	
M2	未連接	
M3	引擎轉速和位置傳感器 (+)	
M4	- 電池	0 V

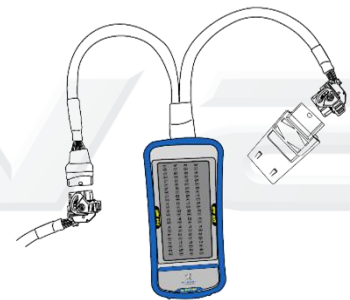
■用電壓表檢查組件

初步條件

機器的電池應正確充電。將萬用表設置為直流電壓表。
(DCV)

48 路接線端子應連接到線束和 ECU。

點火開啟。



檢查 ECU 接地 (引腳 L2) , (引腳 M4)

紅色測試儀電纜在診斷插頭的+12 伏端子上。

測試儀的黑色電纜到終端 L2

測量電池+端子和 ECU 端子之間的電壓 L2 = 電池電壓。

與其他接地端子重複操作。

否則檢查 ECU 和地面之間的電纜。

檢查計算器電源：（引腳 L1），（引腳 G2）

測試儀的紅色電纜到 L1 端子

測試儀的黑色電纜連接到 M4 端子

測量 ECU 端子 M4 和 L1 之間的電壓=電池電壓。

否則，請檢查：

電池和 ECU 之間的主線束。

測試儀的紅色電纜到 G2 端

測試儀的黑色電纜連接到 M4 端子

測量 ECU 端子 M4 和 G2 之間的電壓=電池電壓。

打開點火開關。

否則，請檢查：

點火鑰匙接觸器和 ECU 之間的主線束。

檢查傳感器電源：（引腳 L4）

測試儀的紅色電纜連接到端子 L4

測試儀的黑色電纜連接到 M4 端子

測量 ECU 端子 M4 和 L4 之間的電壓= 5 V 否則檢查：

ECU 和傳感器之間的主線束。

檢查進氣壓力傳感器：（引腳 G2）

測試儀的紅色電纜到 G2 端

測試儀的黑色電纜連接到 M4 端子

測量 ECU 的端子 M4 和 G2 之間的電壓= $U = 0.25V$ 至 $15kPa$ 至 $4.75 V$ 至 $120 kPa$ 。

否則，請檢查：

傳感器和 ECU 之間的主線束。

檢查油門電位器：（引腳 L4），（引腳 J3）

測試儀的紅色電纜連接到端子 L4

測試儀的黑色電纜連接到 M4 端子

測量 ECU 的端子 M4 和 L4 之間的電壓= 5 V

測試儀的紅色電纜到終端 J3

測試儀的黑色電纜連接到 M4 端子

測量 ECU 的端子 M4 和 J3 之間的電壓=取決於節氣門位置的可變電壓。從 0 到 5 伏。

否則，請檢查：

油門電位器。

電位計和 ECU 之間的主線束。

檢查λ傳感器的加熱：(引腳A4)

連接 ECU 的端子 A4 和 L1 之間的 3W 指示燈。發動機運行時，警告燈亮起。

否則，請檢查：

λ傳感器。

探頭與 ECU 之間的主要線束。

ECU.

檢查防盜器診斷警示燈：(引腳B1)

ECU 的橋接端子 B1 和 M4 =儀表板上的防盜器指示燈亮起。

否則，請檢查：

ECU.

連接 ECU 的端子 B1 和 M4 之間的 3W 指示燈。打開點火開關時指示燈亮起。

檢查：

儀表板

儀表板和 ECU 之間的主要線束。Checking the injection diag 診斷燈：(引腳C1)

ECU 的橋接端子 C1 和 M4 =儀表板上的診斷指示燈亮起。

否則，請檢查：

ECU.

連接 ECU 的端子 C1 和 M4 之間的 3W 指示燈。打開點火開關時指示燈亮起。

檢查：

儀表板

儀表板和 ECU 之間的主要線束

檢查關閉/運行觸點：(引腳E4)

連接 ECU 的端子 E4 和 L1 之間的 3W 指示燈。當按下關閉/運行按鈕時，警告燈亮起。

否則，請檢查：

關/運行按鈕。

關閉/運行按鈕和 ECU 之間的主線束。

檢查支架接觸開關：（引腳 G4）

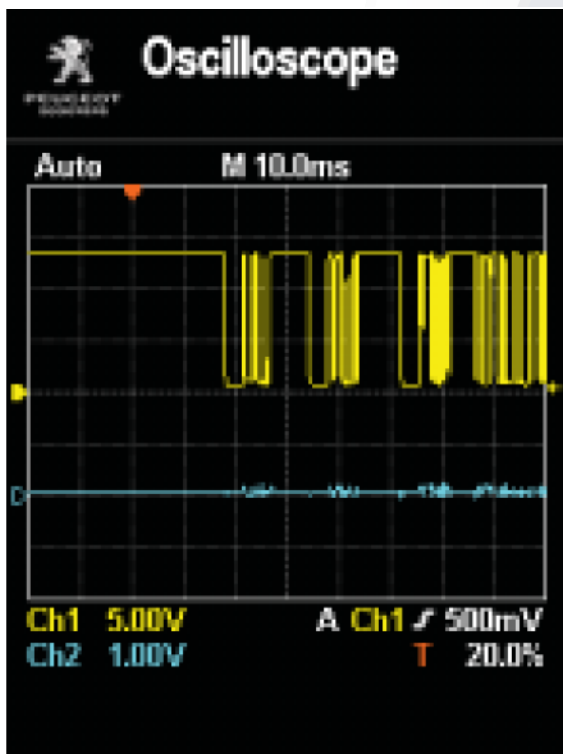
連接 ECU 的端子 G4 和 L1 之間的 3W 指示燈。當展台展開時，警告燈亮起
否則，請檢查：

支架接觸器。

支腳接觸器和 ECU 之間的主線束。

檢查 LIN 網絡

使用 AL-2005 電源線將 TEP 連接到車載電池。



將示波器上的通道 1 連接到 ECU 上的端子 J4。

示波器設置：

時機= 10.0 ms 額定值= 5.00 V

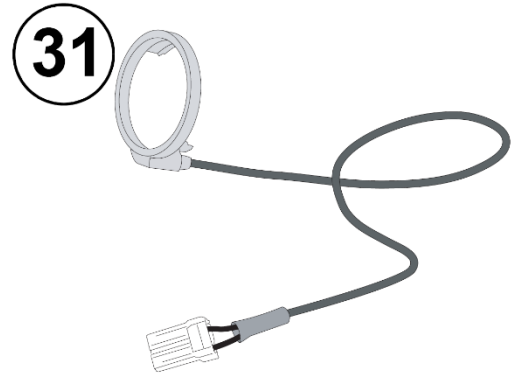
點火開關時必須有一個信號。
（密鑰代碼的傳輸）。

檢查其他組件

■發射機天線

傳感器引腳排列：

Terminal	Use	Wire colours
1	12 V 傳感器電源	紅黑
2	地面	綠色
3	網路 LIN	棕/白



使用電壓表檢查線束側傳感器的連接器



使用非常精細的探針尖端，以避免損壞連接器夾。
使用剪輯參考 760093 進行檢查以避免損壞連接器。

檢查天線電源：

點火開啟。

測量天線連接器端子 1 和 2 之間的電壓=電池電壓。

否則，請檢查：

天線和點火鑰匙接觸器之間的主線束。

保險絲 F6 20A

檢查 LIN 網絡：

測量天線連接器端子 2 和 3 之間的電壓= $11 \pm 10\%V$ 。

否則，請檢查：

天線和 ECU 之間的線束。

ECU.

這個測量並不重要。 它只允許檢查功能。



天線本身不能檢查。 用新的天線進行試驗。

正常維修以公里計	500	10000	20000	30000	40000
廣泛維修以公里計	500	5000	10000	15000	20000
最低維修	一個月	24個月	48個月	72個月	96個月
每次維修的檢查點					
引擎油位。	每1000公里				
維修操作					
	火星塞			R	R
*	驅動皮帶輪和導軌/法蘭磨損。		C	C	C
*	傳動皮帶		R	R	R
*	驅動皮帶輪籠式滾針軸承。		G	G	G
*	皮帶防震輓。		C	C	C
*	傳動空氣過濾器		N	N	N
*	閥門間隙。			V	V
*	機油。	R	R	R	R
*	油過濾器	R	R	R	R
	冷卻液。	每五年更換			
	制動液		V	R	V
	剎車片磨損		V	V	V
*	制動燈開關		V	V	V
**	轉向軸承		V	V	V
*	頭燈臂		V	V	V
**	車輪/輪胎		V	V	V
V ：檢查，清潔，調整. R ：更換 G ：檢查，清潔，潤滑 C .必要時檢查並更換. N ：清潔。					
40000公里後，再次從10000公里恢復維修時間。					